



LE COUPE-BOULONS SAMTITAN

Modèle puissant et robuste grâce à ses bras entièrement forgés et sa lame forgée, assemblée par rivetage.
Le coupe-boulons SAMTITAN est parfaitement adapté aux conditions extrêmes des chantiers.

Découvrez-le en page 516.



18 BÂTIMENT

517



Coupe-boulons bras forgés SAMTITAN

518



Coupe-boulons bras tubes STANDARD

519



Mini coupe-boulons

520



Outils de maçon

522



Massettes et marteaux

523



Outils de second-oeuvre

524



Outils de menuisier

526



Scies

526



Mesures

Les références à commander sont inscrites en rouge - Exemple : **CB-2-AT**



OSP

OUTILLAGE SUR PLAN
Outils spéciaux - p.604



+33 (0)4 77 92 25 84
SAM à votre écoute

COUPE-BOULONS

SAMTITAN

— PUISSANCE, ROBUSTESSE

NOUS FORGEONS VOTRE SÉCURITÉ

PUISSANCE :

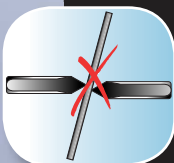
Capacité de coupe jusqu'à 16 mm de diamètre.
Angle de coupe étudié pour pénétrer et cisailer les aciers
jusqu'à 140 Kg/mm².

COMPACTITÉ ET SÉCURITÉ :

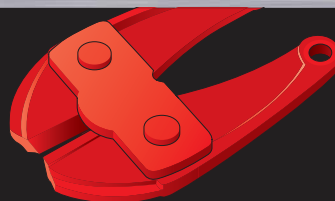
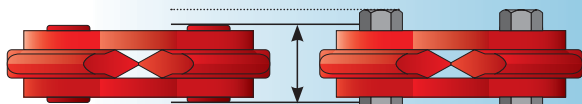
Les lames des coupe-boulons SAM sont assemblées par
rivetage (et non par boulonnage comme sur la plupart
des coupe-boulons).

Ce système de fixation présente plusieurs avantages :

- Epaisseur réduite,
- Grande souplesse de fonctionnement,
- Pas de risque de desserrage,
- Pas de risque de jeu,
- Maintien de l'alignement des lames
pour un cisailage parfait.



SAMTITAN



TOUTES LES LAMES SONT TESTÉES
UNITAIREMENT.

ROBUSTESSE :

Lames forgées indéformables.
Les bras entièrement forgés résistent
aux conditions extrêmes de chantier.
Redressage possible en cas de torsion
accidentelle.



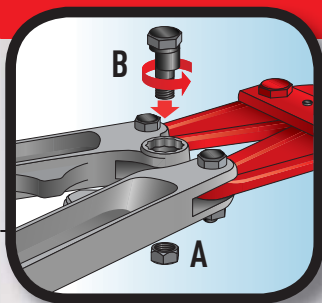
ZOOM INFO

COMMENT REGLER LES LAMES ?

Nous vous recommandons de conserver
un léger jour entre les deux tranchants, en
position fermée, pour éviter tout claquement
qui pourrait entraîner une détérioration.

SIMPLICITÉ

Une seule vis pour le
réglage !
Le réglage est facile et
rapide grâce au système
de vis excentrique.



- 1- Desserrer l'écrou A
- 2- Dégager la tête de la vis B des crans
- 3- Exerger une rotation sur la vis B
- 4- Renforcer la tête dans les crans
- 5- Resserrer l'écrou A



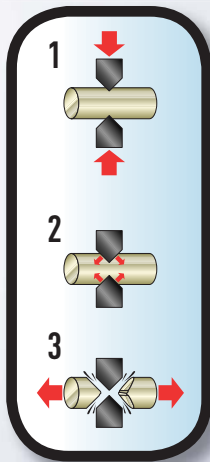
CONFORT

Poignées gainées
pour une parfaite
prise en main.



COUPE-BOULONS

SAM Un siècle de forge.



LE COUPE-BOULONS SAM

Comment cela fonctionne ?

- 1- Le tranchant pénètre la couche dure. («écrouie»).
- 2- L'angle de la lame provoque un effet de coin.
- 3- Brusquement, une rupture se crée, le rond d'acier n'ayant pas pu supporter la traction due à l'effet de coin.

Cette rupture intervient toujours avant que les lames ne se rejoignent.

ZOOM INFO



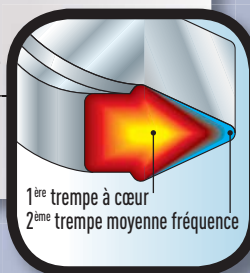
LES ACIERS SAM

L'alliage spécial utilisé est parfaitement adapté aux contraintes du coupe-boulons :

- Le molybdène durcit l'acier.
- Le chrome est désoxydant. Il favorise la pénétration de la trempe et améliore l'élasticité.
- Le silicium, également désoxydant, améliore la résistance aux chocs.

La première trempe à cœur augmente la résistance de l'ensemble aux efforts de cisailage.

La deuxième trempe, du tranchant uniquement, lui donne une dureté maximale.



Coupe-boulons bras forgés SAMTITAN coupe axiale

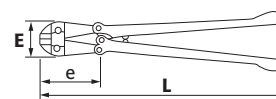
Bras forgés pour une résistance parfaite aux conditions extrêmes des chantiers.
 Poignées gainées pour une prise en main confortable.
 Réglage facile et rapide de l'écartement de la lame avec une seule vis.
 Lames forgées indéformables et assemblées par rivetage.
 Coupe tous les types de profils.
 Capacités :

C1 : 60 kg/mm²
 C2 : 80 kg/mm²
 C3 : 110 kg/mm²
 C4 : 140 kg/mm²

CB-...-AT



SAM	C1 60 Kg/mm ²	C2 80 Kg/mm ²	C3 110 Kg/mm ²	C4 140 Kg/mm ²	E mm	e mm	L mm	L"	kg	Lames de rechange
CB-0-AT	9	8	7	6	70	118	460	18	1,5	CB-0-AL
CB-1-AT	10	9	8	7	86	137	610	24	2,5	CB-1-AL
CB-2-AT	12	11	9	8	102	155	760	30	4,1	CB-2-AL
CB-3-AT	14	12	10	9	114	177	890	35	6,2	CB-3-AL
CB-4-AT	16	14	11	10	124	200	1050	42	8,1	CB-4-AL



Lames de rechange coupe axiale

Coupe axiale.
 Lames pour gamme coupe-boulons SAMTITAN et bras tubes.
 Lames forgées indéformables.
 Angle de coupe étudié pour pénétrer et cisailier les aciers jusqu'à 140 kg/mm².
 Assemblage des lames par rivetage : épaisseur réduite, grande souplesse de fonctionnement, pas de risque de desserrage, maintien parfait de l'alignement.

CB-...-AL



SAM	Lames sur flasques pour
CB-0-AL	CB-0-AT
CB-1-AL	CB-1-AT
CB-2-AL	CB-2-AT
CB-3-AL	CB-3-AT
CB-4-AL	CB-4-AT

SAMTITAN

18



COUPE-BOULONS

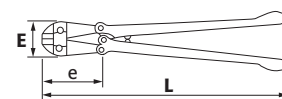
Coupe-boulons bras forgés SAMTITAN coupe déportée

Bras forgés pour une résistance parfaite aux conditions extrêmes des chantiers.
Poignées gainées pour une prise en main confortable.
Réglage facile et rapide de l'écartement de la lame avec une seule vis.
Lames forgées indéformables et assemblées par rivetage.
Capacités :
C1 : 60 kg/mm²
C2 : 80 kg/mm²

CB-...-DT




	C1 60 Kg/mm ²	C2 80 Kg/mm ²	E mm	e mm	L mm	L''	 kg	Lames de rechange
CB-0-DT	9	8	70	118	460	18	1,5	CB-0-DL
CB-1-DT	10	9	86	137	610	24	2,5	CB-1-DL
CB-2-DT	12	11	102	155	760	30	4,1	CB-2-DL
CB-3-DT	14	12	114	177	890	36	6,2	CB-3-DL
CB-4-DT	16	14	124	200	1050	42	8,1	CB-4-DL



Lames de rechange coupe déportée

Coupe déportée.
Angle de coupe étudiée pour pénétrer et cisailer les aciers jusqu'à 80 Kg/mm².

CB-...-DL

	Lames de rechange pour
CB-0-DL	CB-0-DT
CB-1-DL	CB-1-DT
CB-2-DL	CB-2-DT
CB-3-DL	CB-3-DT
CB-4-DL	CB-4-DT





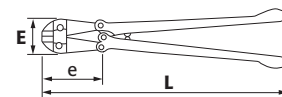
Coupe-boulons bras tubes STANDARD

Bras tube pour un coupe-boulons plus léger.
Les avant-bras sont forgés.
Poignées gainées pour une prise en main confortable.
Réglage facile et rapide de l'écartement de la lame avec une seule vis.
Lames forgées indéformables et assemblées par rivetage.
Capacités :
C4 : coupe acier 140 Kg/mm².

L-95-...



	C4 140 Kg/mm ²	E mm	e mm	L mm	L''	 kg	Lames de rechange
L-95-0	6	70	118	450	18	1,6	CB-0-AL
L-95-1	7	86	137	600	24	2,5	CB-1-AL
L-95-2	8	102	155	750	30	3,6	CB-2-AL
L-95-3	9	114	177	900	35	5,3	CB-3-AL
L-95-4	10	124	200	1050	42	7,5	CB-4-AL



COUPE-BOULONS

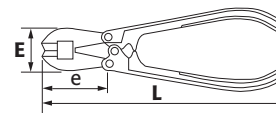


Mini coupe-boulons coupe déportée

Pour aciers doux.
Coupe de fils, de rivets, visserie...
Lames et bras entièrement forgés.



150-00A



	C1 60 Kg/mm ²	C2 80 Kg/mm ²	C3 110 Kg/mm ²	C4 140 Kg/mm ²	E mm	e mm	L mm	L''	 kg	Lames de rechange
150-00A	6	4	-	-	57	93	305	12"	0,700	151-00A

Lames de rechange coupe déportée

Pour mini coupe-boulons 150-00A.
Lame entièrement forgée.

: 300 g



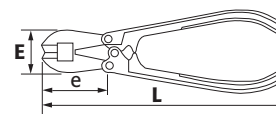
151-00A

Mini coupe-boulons coupe en bout

Pour acier doux.
Coupe de fils, de rivets, visserie...
Lames et bras entièrement forgés.



150-00C



	C1 60 Kg/mm ²	C2 80 Kg/mm ²	C3 110 Kg/mm ²	C4 140 Kg/mm ²	E mm	e mm	L mm	L''	 kg	Lames de rechange
150-00C	6	4	-	-	57	80	295	12"	0,700	151-00C

Lames de rechange coupe en bout

Pour mini coupe-boulons 150-00C.
Lame entièrement forgée.

: 300 g



151-00C

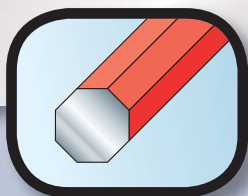
BÂTIMENT

BROCHES DE MAÇON

SÉCURITÉ

SECTION OCTOGONALE

Meilleure tenue, évite de tourner dans la main.



ZOOM INFO

REVENU DU TALON : DURABILITÉ - SÉCURITÉ

Les broches de maçon demandent une combinaison de propriétés pour en faire un produit de qualité.

UN SEUL ACIER, TROIS TRAITEMENTS THERMIQUES.

Le talon ne doit pas se fragmenter sous l'impact des coups. L'acier est adouci par technique de "revenu" (cycles de chauffage méthodiques qui réduisent sa fragilité).

Une trempe dans la masse assure la transmission des efforts de frappe et supprime tout risque de déformation.

Une trempe locale de l'extrémité donne une très haute dureté et assure le mordant de la broche.

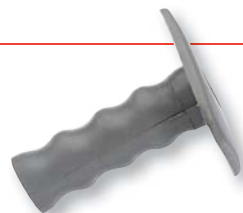


i

Poignée pare-coups

Pour travailler en sécurité avec les ciseaux et les broches de maçon SAM Bâtiment. Matière souple et anti-chocs. Pour les outils de maçon avec un surplat de 16 et 18 mm. Section octogonale.

: 90 g



144-2

Broches de maçon

Outils forgés. Tranchant meulé et réaffûtable sans trempe ultérieure. Section octogonale.

	Surplat mm	L mm	 g	Poignée
142-7-N	16	300	455	144-2
142-8-N	16	350	545	144-2
142-14-N	18	400	770	144-2



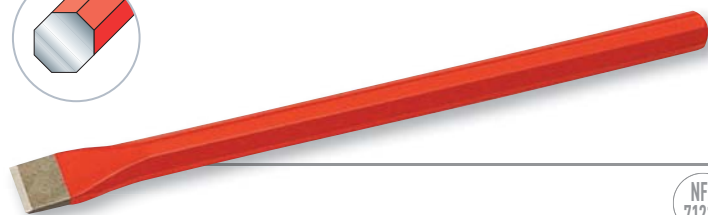
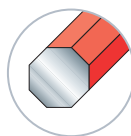
142-...-N

NFE
71212

Ciseaux de maçon

Outils forgés. Tranchant meulé et réaffûtable sans trempe ultérieure. Section octogonale.

	Surplat mm	L mm	 g	Poignée
143-7-N	16	300	500	144-2
143-8-N	16	350	580	144-2
143-14-N	18	400	840	144-2




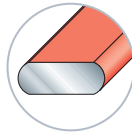
143-...-N

NFE
71212

Ciseaux à brique

Outils forgés. Section plate et chants ronds.
Tranchant meulé et réaffûtable sans trempe ultérieure.

	L mm	L mm	Surplat mm	 g
140-1	60	208	12	310
140-2	70	220	13	410





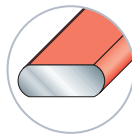
140-...

NFE
71212

Ciseaux à brique avec poignée

Ciseaux à brique avec poignée pare-coups. Section plate et
chants ronds. Outils forgés. Tranchant meulé et réaffûtable
sans trempe ultérieure.

	L mm	L mm	Surplat mm	 g
140-1-P	60	208	12	410
140-2-P	70	220	13	500





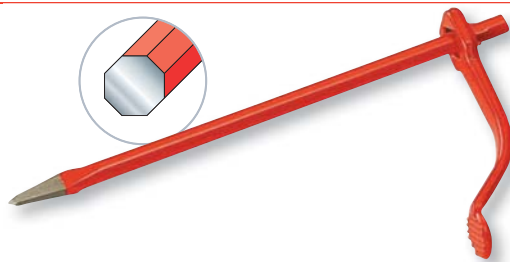
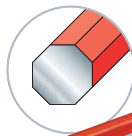
140-...-P

NFE
71212

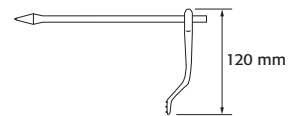
Chevilletes section octogonale

Tiges et valets en acier forgé.

	L mm	 g
130-4	250	280
130-6	300	320





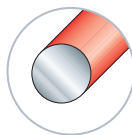
130-...



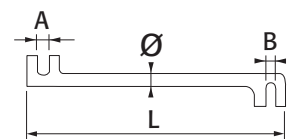
Pinces à dégauchir

Pour cintrer les fers à béton. Outils forgés.

	A mm	B mm	Diam. mm	L mm	 g
215-1	6	8	10	250	185
215-4	10	12	15	670	555
215-6	14	16	20	670	2530
215-8	18	20	20	1200	2950
215-15	22	26	25	1200	6650





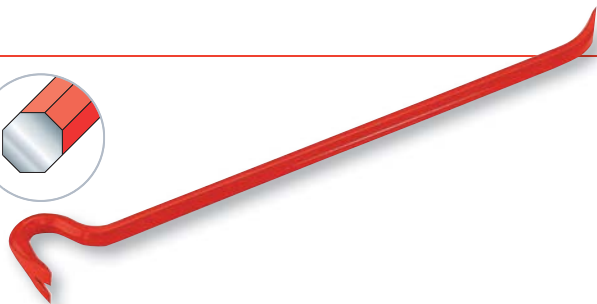
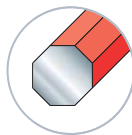
215-...



Pinces à décoffrer

Extrémité arrache-clous. Outils forgés.


	Diam. mm	L mm	 g
141-0	16	500	900
141-1	18	600	1370
141-2	20	700	1990
141-3	20	800	2250

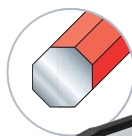


141-...

Barre à mine

Section octogonale, largeur plat.
Longueur: 1500 mm.

 : 6,5 kg





299-2

BÂTIMENT

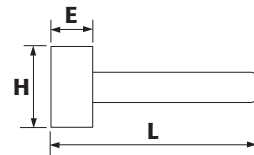
Massettes carrées à tête forgée - Manche frêne droit

Manche frêne droit

	H mm	E mm	L mm	 g
297-8	95	40	240	800
297-10	100	45	255	1000
297-12	108	50	258	1250





297-...

NF ISO
15601

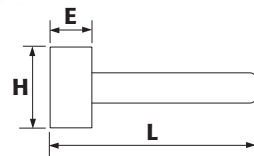
Massettes carrées à tête forgée - Manche frêne conique

Manche frêne conique

	H mm	E mm	L mm	 g
297-50	98	42	260	1000
297-52	100	44	260	1160
297-54	100	50	260	1700





297-...

NF ISO
15601

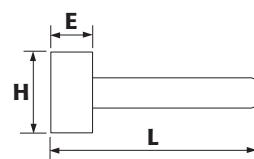
Massettes carrées à tête forgée - Manche fibre de verre

Insensible aux produits chimiques, aux UV et à l'humidité.
Résistant aux basses températures.
Liaison manche-acier assurée par Araldite® bi-composant
garantissant une très haute résistance à l'arrachement.

	H mm	E mm	L mm	 g
297-8-FB	96	40	252	950
297-10-FB	100	45	252	1200
297-12-FB	108	50	255	1380





297-...-FB

NF ISO
15601

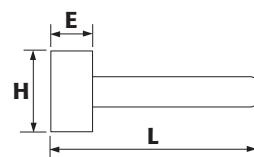
Marteau de coffreur

Panne forgée droite avec arrache-clou.
Cloutage horizontal en position haute et basse avec
les porte-pointes.
Manche frêne à emmanchement conique.
Manche de rechange (SAV).

	H mm	E mm	L mm	 g
297-16	170	30	375	750




297-16

NF ISO
15601

Pince à crémaillère pour chevilles métalliques

Chevilles pour parois creuses.
Diamètres 4 - 5 et 6 mm.
Bras mobile deux fonctions : expansion et déblocage.
Expansion maximale 24 mm, sans effort.
200 x 130 mm.

 : 580 g



356-6

Griffe de zingueur

Pastille rapportée au carbure de tungstène.
Corps en acier forgé.
Manche bois.
220 mm.


 : 150 g



419-B-1

Appareil à ligaturer

Pour ligaturer diverses pièces avec des liens
métalliques à anneaux.
Poignée en caoutchouc. Longueur : 320 mm.


 : 390 g



LW-2

Pince pour profilés

Sertissage des profilés en une seule opération, sans vis ni rivet.
Dimensions : 260 x 105 mm.
Poinçon de rechange (SAV).

 : 760 g

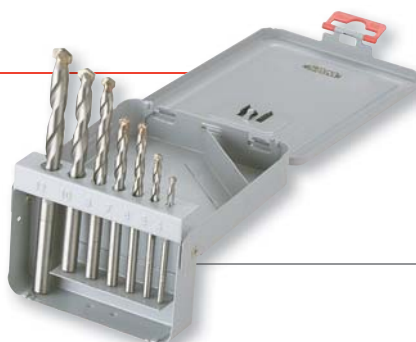


300-2

Coffret de 7 forets en carbure taillés

Pour le perçage de matériaux durs.
Corps taillé dans la masse avec plaquette au carbure rapportée.
7 forets : Ø 4 5 6 7 8 10 12 mm.
Livrés dans un coffret tôle.

 : 550 g




FC1-C7

NF ISO
5468

BÂTIMENT**Jeu de 6 forets en carbure laminés**

Pour le perçage de matériaux durs.
Corps laminé avec plaquette au carbure rapportée.
6 forets : Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 mm.
Livrés dans un coffret plastique



 : 200 g

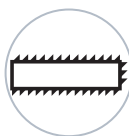


FC3-C6

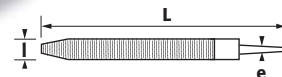
NF ISO
5468**Râpes plates**

Série B : Bâtarde / grosse.

	Emmanchée	L mm	l mm	e mm	 g
BRP-25-B	-	250	25	7	310
BRP-25-BE	Oui	375	25	7	350



BRP-25-B...

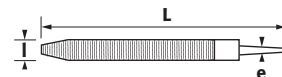
**Râpes rondes**

Série B : Bâtarde / grosse.
Série M : Mi-douce / moyenne.





	Emmanchée	L mm	l mm	e mm	 g
BRR-20-BE	oui	315	8	8	95
BRR-25-M	non	250	10	10	130
BRR-25-ME	oui	365	10	10	165

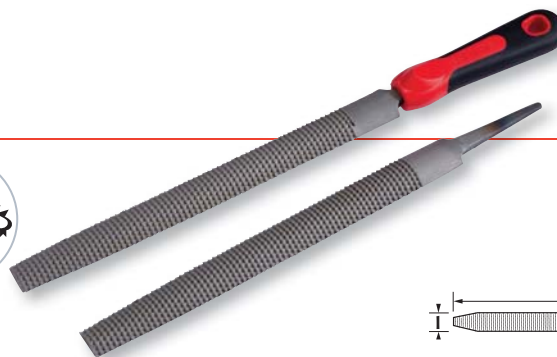


BRR...

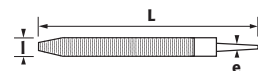
**Râpes demi-rondes**

Série B : Bâtarde / grosse.
Série M : Mi-douce / moyenne.

	Emmanchée	L mm	l mm	e mm	 g		Emmanchée	L mm	l mm	e mm	 g
BRD-20-BE	Oui	325	20.5	6	155	BRD-25-M	-	250	25	7	250
BRD-25-B	-	250	25	7	240	BRD-25-ME	Oui	375	25	7	300
BRD-25-BE	Oui	375	25	7	290	BRD-30-M	-	300	29	8.5	420
BRD-30-B	-	300	29	8.5	420						





BRD...



Jeu de ciseaux de sculpteur

Coffret bois, dimensions : 290 X 160 X 42 mm.





	Nb	Produit	Composition	 g
B-607-C6	6	B-607-C6	B-607-6 B-607-10 B-607-12 B-607-15 B-607-20 B-607-25	1320



B-607-C6

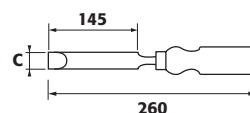
Ciseaux de sculpteur

Manche bois. Pour réaliser des pièces de forme.
Livrés avec embout de protection.

	C mm	 g		C mm	 g
B-607-6	6	110	B-607-18	18	160
B-607-8	8	120	B-607-20	20	160
B-607-10	10	130	B-607-25	25	185
B-607-12	12	130	B-607-30	30	200
B-607-15	15	140	B-607-35	35	220





B-607-...



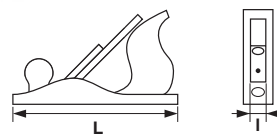
Rabot semelle fonte

Poignée plastique. Verrou de blocage avec serrage par bouton moleté, réglage de la profondeur de fer par molette et gauchissement du fer par levier.
Fer rectifié. Fers de rechange (SAV).

	L mm	l mm	 g
B-303-T	240	56	1100
B-404-T	260	65	1200





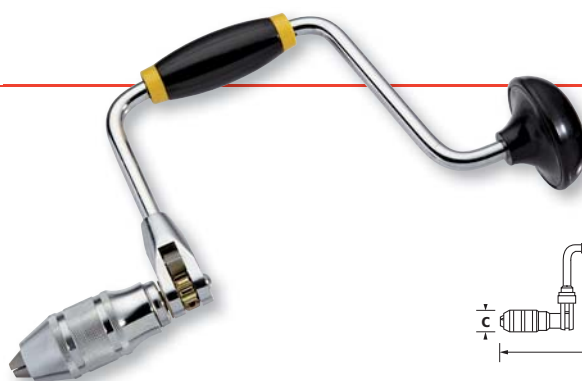
B-...-T



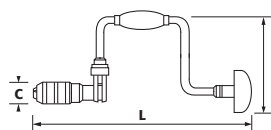
Vilebrequin universel à cliquet réversible

Tête et poignée en polypropylène.
Quatre mors : Accepte les mèches à queue conique.
Tête montée sur roulement à billes.
C = Capacité du mandrin.

	C mm	L mm	D mm	 g
B-02-4	13	370	250	1090



B-02-4



BÂTIMENT

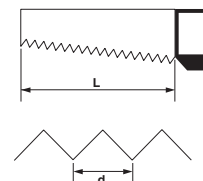
Scie égoïne universelle

Pour tous travaux courants de menuiserie.
Réaffûtable.
Denture haute performance, affûtage "diamant" couché à 60 °
pour sciage en long ou en travers du fil du bois.
Denture trempée pour un affûtage très longue durée
(environ 5 fois plus longtemps).
N : Nombre de dents par pouce



B740-5

	L mm	d mm	N mm	 g
B740-5	450	3,5	7,2	360



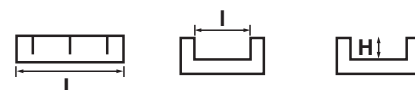
Boîte à onglets en hêtre

Pour tous travaux sur baguettes et moulures.



785-P-3

	L mm	l mm	H mm	 g
785-P-3	300	55	35	930



Boîtes de 12 crayons en cèdre

773-P-...

	Métier	Mine	Longueur mm	 g
773-P-2	Charpentier : couleur rouge	Semi-tendre	300	260
773-P-4	Tailleur de pierre : couleur verte	Dure	300	260

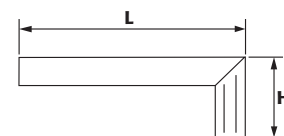
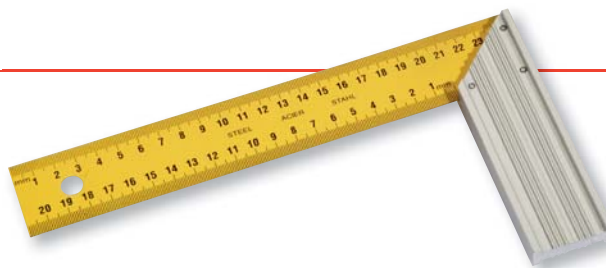


Equerres lame acier

Equerres gravées en noir.


774-A-...

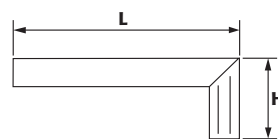
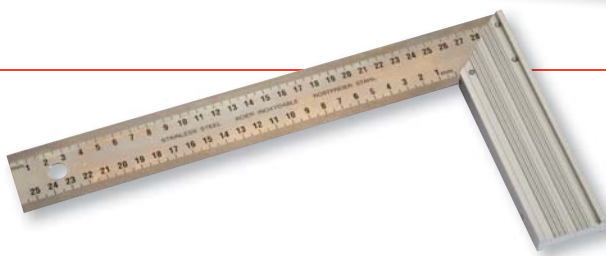
	L mm	H mm	 g
774-A-20	200	120	215
774-A-25	250	140	240
774-A-30	300	160	335
774-A-40	400	200	385



Equerres lame inox

Equerres gravées en creux

	L mm	H mm	 g
774-C-30	300	160	335
774-C-40	400	200	385



774-C...

NFE
73205

Fausse équerre

Pour le report des angles avec blocage par écrou à ailettes.
Lame en acier, talon bois.
Largeur de manche : 17 mm.

	L mm	l mm	H mm	 g
775-1	260	17	27	150

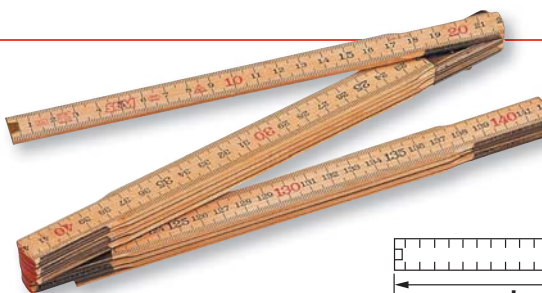


775-1

Double mètre bois pliant

Double graduation en mm recto-verso.
Classe III de précision.
Ressort d'articulation en acier chromé "tropicalisé" (première
articulation à ressort avec graduations et épaulement à l'équerre).
Longueur : 2 m.

	Nombre de branches	L plié mm	l mm	 g
774-4A	10	240	16	90



774-4A



Mètre fibre de verre pliant

Mesure en polyamide et fibre de verre résistante
à l'eau et aux solvants.
Articulation souple et robuste.
Longueur : 2 m.
Classe III de précision.

	Nombre de branches	L plié mm	l mm	 g
774-8	10	235	15	135



774-8



Double mètre aluminium

Classe III de précision.
Alliage d'aluminium traité anti-reflets.
Axe et ressorts en laiton.
Articulation souple et robuste.
Longueur : 2 m.

	Nombre de branches	L plié mm	l mm	 g
773	10	240	14	135



773





EXPORT



« La mondialisation provoque une demande de produits de grande qualité. »

Comment SAM se développe hors de ses frontières ?

« Nous construisons notre développement en mettant en place dans chaque pays un réseau de distributeurs chargés de déployer l'offre la plus large et la plus profonde possible en produits SAM. Ces partenaires sont pour SAM, un véritable prolongement dans leur pays d'appartenance et nous nous engageons à leurs côtés dans cette relation de confiance. Le label fabriqué en France est un accélérateur des ventes, tout comme le sont l'image et la notoriété de notre marque. Nous veillons à pérenniser la présence de la marque auprès des utilisateurs locaux. SAM, exporte dans plus de 80 pays, parfois dans des zones improbables comme cette expédition faite l'an dernier en Nouvelle Zélande... Notre présence géographique directe et indirecte sur l'ensemble des continents permet d'accompagner les utilisateurs dans leur développement international. »

Plus précisément, parlez-nous de vos filiales européennes ?

« Un tiers de notre chiffre export se fait à partir des deux entités que nous avons créées :

- SAM TOOLS BELGIUM : une succursale à Sint-Pieters-Leeuw dans la province du Brabant Flamand pour rayonner sur le Benelux (Belgique, Luxembourg et Pays-Bas),

- SAM HERRAMIENTAS IBERICA : une filiale implantée à Orcoyen en Navarre (Espagne) pour distribuer nos produits sur la péninsule ibérique et dans des pays d'Amérique latine.

Ces deux entités offrent plus de réactivité et de flexibilité à nos équipes

commerciales locales puisqu'elles maîtrisent leur propre stock, proposant ainsi à nos distributeurs un réel service de proximité. Les résultats des deux entités sont encourageants, même si l'entité espagnole a été fortement impactée par la crise mondiale de 2009. Cette dernière profite certainement de sa très grande représentativité dans le secteur automobile et de la confiance que nous portent de nombreux constructeurs. Ces filiales constituent un tremplin formidable pour accélérer le développement de SAM sur les autres territoires d'Europe sachant que ces marchés exigent beaucoup de temps et de patience tant la concurrence est forte avec les acteurs locaux. »

outils SAM a été recommandée par des expatriés français habitués à travailler avec notre marque. Nous nouons aussi parfois des partenariats locaux pour accompagner des clients dans leur développement géographique.»



Et les autres pays :

« Dans de nombreux pays d'Afrique, SAM occupe historiquement une place de choix grâce au travail effectué de longue date par des responsables de zone ou des agents, opérant avec efficacité grâce à leurs réseaux et connaissances. Enfin, nous saisissons les opportunités qui se présentent, comme par exemple, l'an dernier l'équipement complet d'une compagnie aérienne installée sur le continent asiatique. La qualité des

Les réseaux de distribution et leurs résultats sont-ils comparables à la France ?

« Les schémas de distribution sur ces différents territoires sont comparables à ceux déployés sur la France. L'intervention d'un importateur en liaison avec des utilisateurs ou de petits distributeurs locaux peut parfois être requise. Notre offre produits est exactement la même sur tous les territoires où nous sommes présents. Nos catalogues en langues étrangères sont des traductions stricto sensu de notre catalogue général français. Le travail mené dans les années 90 pour harmoniser nos gammes dans les pays de l'Union Européenne, nous permet de pratiquer, à l'appui de tarifs et de politiques de remise adaptées, des prix identiques pour tous les utilisateurs de cet espace économique. Nous nous intégrons facilement dans les politiques d'achats globales des utilisateurs et distributeurs multi-pays. Un interlocuteur unique et privilégié SAM gère toute la démarche commerciale sur l'ensemble des territoires. C'est ça aussi la garantie SAM.»