



LES PINCES AVEC GAINES BI-MATIERE

Les nouvelles gaines bi-matière apportent un très grand confort pour des utilisations intensives. L'ergonomie permet une prise en main idéale.

Découvrez les en page 470.



15 ÉLECTRONIQUE

466



Coffrets

468



Pinces coupantes

471



Pinces de serrage

474



Brucelles

477



Tournevis de précision

479



Micro-tournevis

480



Ciseaux et couteaux

481



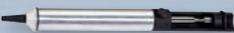
Fers à souder et accessoires

482



Stations de soudage

484



Stations de dessoudage et accessoires de soudure

485



Testeurs

485



Accessoires électricité

486



Etats et accessoires

487



Accessoires de vue

488



Accessoires divers

15

Les références à commander sont inscrites en rouge - Exemple : 1360-AS



1

Compositions
métiers électronicien - p. 9

OSP

OUTILLAGE SUR PLAN
Outils spéciaux - p. 604



+33 (0)4 77 92 25 84
SAM à votre écoute





ELECTRONIQUE, MICRO-MÉCANIQUE

Coffret de 12 outils électroniques

	Nb		Produit	Détail	 g
276-J12	1		365-4	365-4	1200
	1		366-2	366-2	
	1		368-1	368-1	
	1		3682	368-2	
	1		36715	367-15	
	1		367-16	367-16	
	2		276-F-...	1,5 2,5	
	2		276-PH-...	00 1	
	2		276-HM-...	1,5 2	



Coffret de 6 tournevis de précision

	Nb		Produit	Détail			 g
276-J6	3		276-F-...	276-F-1,5	276-F-2	276-F-2,5	700
	3		276-PH-...	276-PH-0	276-PH-00	276-PH-1	





PINCES



ENDURANCE ET PRÉCISION .

ANTISTATIQUE

Certaines pinces sont équipées de branches anti-électricité statique.

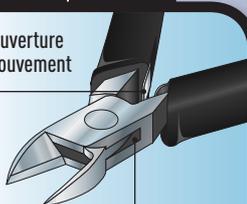


RÉSISTANCE

Les pinces sont forgées. Finition chromée polie miroir pour une meilleure protection contre la corrosion.

SOUPLESSE ET PRÉCISION

Le ressort d'ouverture soutient le mouvement d'approche.



Les branches entrepassées évitent tout jeu.

MODELES PRÉHENSION

Les pinces de préhension ont des becs lisses pour éviter d'endommager les pièces pendant la prise.



SÉCURITÉ



Certaines pinces coupantes sont équipées du système de retenue de chute. Cela évite les chutes de fils dans les circuits.



ZOOM INFO

PINCES COUPANTES : LES DIFFÉRENTES FORMES



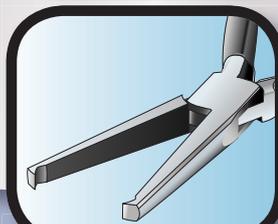
TÊTE OGIVALE : idéale pour les grandes séries. Cette forme permet d'obtenir une très grande résistance.



TÊTES INCLINÉES : pour réaliser des coupes avec une accessibilité particulière.



TÊTE POINTUE : pour réaliser des coupes d'une très grande précision. Cette forme permet un accès plus facile dans les zones délicates.



COUPANTE EN BOUT : pour réaliser des coupes frontales.

PINCES COUPANTES

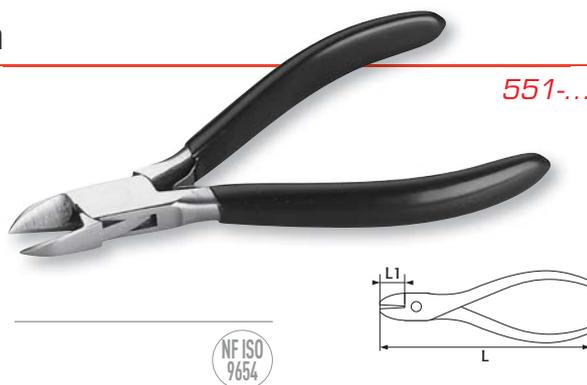
15

**ELECTRONIQUE, MICRO-MÉCANIQUE****Pincés électroniques coupantes spéciale production**

Finition polie.

Pincés adaptées aux efforts intenses sur une large gamme de matériaux.

	Coupe	Ø max. mm Cu-Ni	Ø max. mm Fe 30HRC	Ø max. mm acier dur	L mm	L1 mm	 g
551-R	Rase	1,8	1,2	0,6	130	20	70
551-T	Axiale	1,8	1,2	-	130	20	70



551-...

Pince électronique coupante becs pointus spéciale production

Finition polie.

Pince adaptée aux efforts intenses sur une large gamme de matériaux.

	Coupe	Ø max. mm Cu-Ni	Ø max. mm Fe 30HRC	Ø max. mm acier dur	L mm	L1 mm	 g
552-S	Semi rase	1,8	1,2	0,5	130	20	70

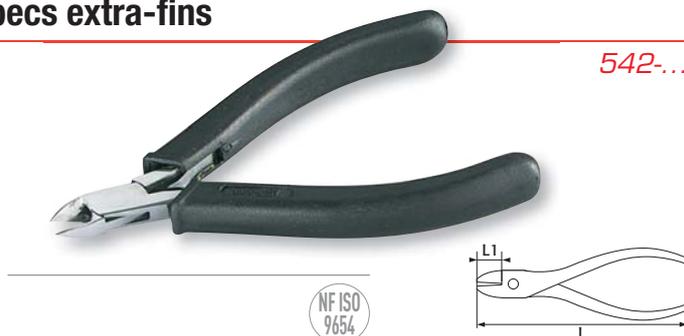


552-S

Pincés électroniques coupantes tête ogivale becs extra-fins

Permet de contourner les composants et d'exécuter des coupes précises.

	Coupe	Ø max. mm Cu-Ni	Ø max. mm Fe 30HRC	L mm	L1 mm	 g
542-R	Rase	1,2	0,6	105	9	70
542-S	Semi rase	1,2	0,6	105	9	70
542-T	Axiale	1,2	0,6	105	9	70



542-...

Pincés électroniques coupantes tête ogivale becs extra-fins

Becs fins pour la retouche des circuits en mise au point.

	Coupe	Ø max. mm Cu-Ni	Ø max. mm Fe 30HRC	L mm	L1 mm	 g
543-R	Rase	1,2	0,6	105	9	70
543-T	Axiale	1,2	0,6	105	9	70



543-...

Pince coupante en bout

A bec long pour coupe en accès vertical.

	Coupe	Ø max. mm Cu-Ni	Ø max. mm Fe 30HRC	L mm	L1 mm	 g
545-S	semi-rase	0,8	0,6	160	45	115



545-S

ELECTRONIQUE, MICRO-MÉCANIQUE



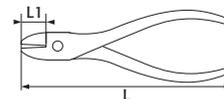
Pince électronique coupante inclinée à 30°

Taillants inclinés à 30°. Pour coupe précise.



547-R

SAM	Coupe	∅ max. mm Cu-Ni	∅ max. mm Fe 30HRC	L mm	L1 mm	g
547-R	Rase	1	0,8	130	20	70



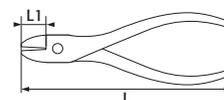
Pince électronique coupante inclinée à 25°

Taillants inclinés à 25°. Pour coupe précise.



546-S

SAM	Coupe	∅ max. mm Cu-Ni	∅ max. mm Fe 30HRC	L mm	L1 mm	g
546-S	Semi rase	1,5	1	115	13	70



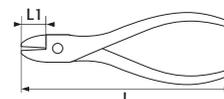
Pince électronique coupante inclinée à 45°

Taillants inclinés à 45°. Pour coupe précise.



548-R

SAM	Coupe	∅ max. mm Cu-Ni	∅ max. mm Fe 30HRC	L mm	L1 mm	g
548-R	rase	1	0,8	160	45	110



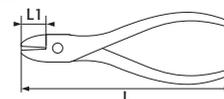
Pincettes électroniques coupantes diagonales tête ovale

Modèle polyvalent pour la production et la maintenance. La retenue de coupe évite les chutes de fils dans les circuits.



540-...

SAM	Coupe	∅ max. mm Cu-Ni	∅ max. mm Fe 30HRC	∅ max. mm Cu	Retenue de chute	L mm	L1 mm	g
540-R	Rase	-	1	1,5	non	115	13	70
540-RR	Rase	-	1	1,5	oui	115	13	70
540-S	Semi rase	-	1	1,5	non	115	13	70
540-SR	Semi rase	-	1	1,5	oui	115	13	70
540-T	Axiale	0,4	1	1,5	non	115	13	70



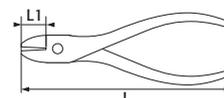
Pince électronique coupante diagonale becs pointus effilés

Adaptée à la miniaturisation des composants électroniques.



541-R

SAM	Coupe	∅ max. mm Cu-Ni	∅ max. mm Fe 30HRC	Retenue de chute	L mm	L1 mm	g
541-R	Rase	1,2	0,6	non	115	13	70



PINCES COUPANTES

15

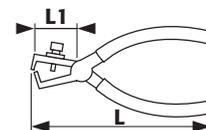


ELECTRONIQUE, MICRO-MÉCANIQUE

Pince électronique à dénuder

Permet le dénudage de fils de petites sections.
Vis de réglage avec butée.
Branches revêtues PVC.

	L mm	L1 mm	 g
556	145	40	70

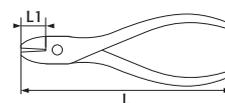


556

Pince électronique coupante diagonale bi-matière

Gaines ergonomiques bi-matière.
Permet d'exécuter des coupes précises.
Tête ogivale.
Modèle avec système de retenue de chute.

	Coupe	Acier 80	Acier 160	Acier 200	L mm	L1 mm	 g
563-RR	Rase	2	1,2	0,6	112	11	70

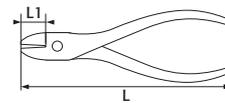


563-RR

Pince électronique coupante diagonale bi-matière

Gaines ergonomiques bi-matière.
Permet d'exécuter des coupes précises.
Tête ogivale.

	Coupe	Acier 80	Acier 160	Acier 200	L mm	L1 mm	 g
563-T	axiale	2	1,2	0,6	112	11	70

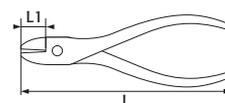


563-T

Pince électronique coupante diagonale bi-matière

Gaines ergonomiques bi-matière.
Permet d'exécuter des coupes précises.
Tête ogivale.

	Coupe	Acier 80	Acier 160	Acier 200	L mm	L1 mm	 g
563-R	Rase	2	1,2	0,6	112	11	70

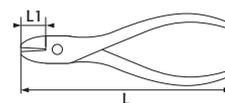


563-R

Pince électronique coupante diagonale avec retenue bi-matière

Gaines ergonomiques bi-matière.
Permet d'exécuter des coupes précises.
Tête ogivale.
Modèle avec système de retenue de chute.

	Coupe	Acier 80	Acier 160	Acier 200	L mm	L1 mm	 g
563-TR	Axiale	2	1,2	0,6	112	11	70

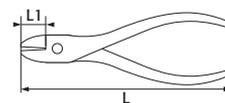


563-TR

Pince électronique coupante en bout bi-matière

Gaines ergonomiques bi-matière.
Permet d'exécuter des coupes précises.

	Coupe	Acier 80	Acier 160	Acier 200	L mm	L1 mm	 g
564-R	Rase	2	1,2	0,6	112	15	70



564-R



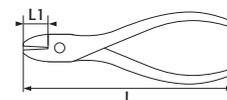
Pince électronique coupante en bout bi-matière

Gaines ergonomiques bi-matière.
Permet d'exécuter des coupes précises.

	Coupe	Acier 80	Acier 160	Acier 200	L mm	L1 mm	
564-T	Axiale	2	1,2	0,6	112	15	70



NF ISO 9654



564-T

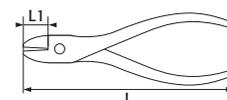
Pince électronique coupante diagonale

Tête ogivale.
Branches revêtues PVC.

	Coupe	Acier 80	Acier 160	Acier 200	L mm	L1 mm	
562	rase	2	1,2	0,6	120	13	70



NF ISO 9654



562

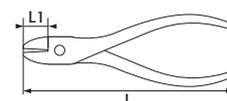
Pince électronique coupante en bout

Branches revêtues PVC.

	Coupe	Acier 80	Acier 160	Acier 200	L mm	L1 mm	
560	rase	2	1,2	0,6	120	15	70



NF ISO 9654



560

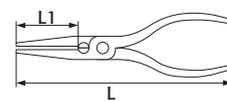
Pince électronique à dénuder

Branches revêtues PVC.
Système de réglage avec butée.

	L mm	L1 mm	
567	120	23	100



ISO 8979



567

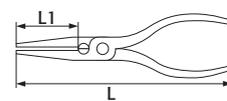
Pince électronique becs plats courts

Gamme de pinces spéciales électronique et joaillerie.

	L mm	L1 mm	
553	130	25	70



NF ISO 9655



553

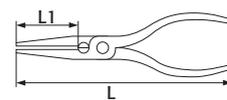
Pince électronique becs ronds

Gamme de pinces spéciales électronique et joaillerie.

	L mm	L1 mm	
555	130	25	70



NF ISO 9655



555

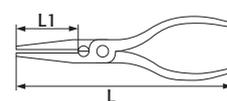
Pince électronique becs 1/2 rond droits

Gamme de pinces spéciales électronique et joaillerie.
Becs courts et lisses.

	L mm	L1 mm	
554	145	40	70



NF ISO 9655

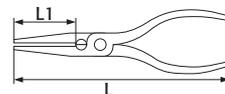


554

**ELECTRONIQUE, MICRO-MÉCANIQUE****Pince électronique becs 1/2 rond coudés**

Gamme de pincés spéciales électronique et joaillerie.
Becs coudés à 45° et lisses.

	L mm	L1 mm	 g
554-C	145	40	70

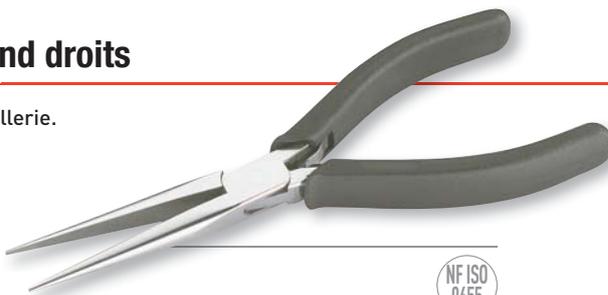
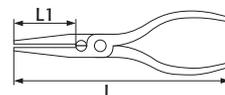
NF ISO
9655

554-C

Pince électronique becs 1/2 rond droits

Gamme de pincés spéciales électronique et joaillerie.
Becs longs et lisses.

	L mm	L1 mm	 g
554-L	170	68	70

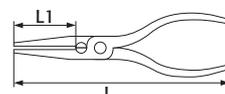
NF ISO
9655

554-L

Pince électronique becs plats

Gamme de pincés spéciales électronique et joaillerie.
Becs lisses.

	L mm	L1 mm	 g
553-L	145	40	70

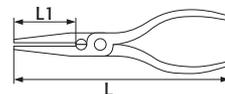
NF ISO
9655

553-L

Pince électronique becs plats

Gamme de pincés spéciales électronique et joaillerie.
Becs extra-longues et lisses.

	L mm	L1 mm	 g
553-EL	130	68	70

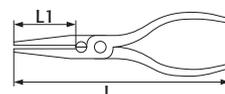
NF ISO
9655

553-EL

Pince électronique becs plats coudés

Gamme de pincés spéciales électronique et joaillerie.
Becs coudés à 45° et lisses.

	L mm	L1 mm	 g
553-C	130	40	70

NF ISO
9655

553-C



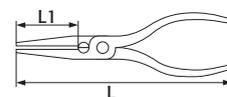
Pince électronique becs plats

Gaines bi-matière.
Becs courts et lisses.

	L mm	L1 mm	 g
575	125	23	70



NF ISO 9655



575

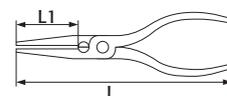
Pince électronique becs 1/2 rond droits

Gaines bi-matière.
Becs courts et lisses.

	L mm	L1 mm	 g
576	125	23	70



NF ISO 9655



576

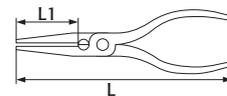
Pince électronique becs 1/2 rond coudés

Gaines bi-matière.
Becs coudés à 30° et lisses.

	L mm	L1 mm	 g
577	125	23	70



NF ISO 9655



577

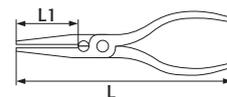
Pince électronique becs plats

Branches revêtues PVC.
Becs courts et lisses.

	L mm	L1 mm	 g
565	120	23	70



NF ISO 9655



565

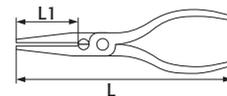
Pince électronique becs 1/2 rond droits

Branches revêtues PVC.
Becs courts et lisses.

	L mm	L1 mm	 g
566	120	23	70



NF ISO 9655



566

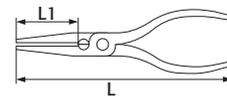
Pince électronique becs 1/2 rond coudés

Branches revêtues PVC.
Becs coudés à 45° et lisses.

	L mm	L1 mm	 g
566-C	120	23	70



NF ISO 9655



566-C

**ELECTRONIQUE, MICRO-MÉCANIQUE****Trousse de 6 brucelles**

Brucelles en acier inoxydable.

Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique, électronique, radio, horlogerie, modélisme.

Composition :

- Bec strié long coudé à 45° (366-1),
- Bec strié effilé coudé à 45° (366-2),
- Bec strié droit effilé (365-2),
- Bec strié droit effilé (365-3),
- Bec strié droit et long, bouts arrondis (365-4),
- Bec strié droit et auto-serrant, branches croisées (365-5)

 : 250 g

**365-TR6A****Brucelle anti-magnétique droite**

Brucelle en acier inoxydable.

Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique, électronique, radio, horlogerie, modélisme, etc.

Becs striés, fins avec goupille d'alignement.

Longueur : 110 mm.

 : 20 g

**367-10****Brucelle anti-magnétique courbée**

Brucelle en acier inoxydable.

Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique, électronique, radio, horlogerie, modélisme, etc.

Becs striés, forts et courbés.

Longueur : 135 mm.

 : 20 g

**367-11****Brucelle anti-magnétique droite fine**

Brucelle en acier inoxydable.

Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique, électronique, radio, horlogerie, modélisme, etc.

Becs fins, longs, et étroits.

Longueur : 140 mm.

 : 20 g

**367-14****Brucelle anti-magnétique droite**

Brucelle en acier inoxydable.

Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique, électronique, radio, horlogerie, modélisme, etc.

Becs très forts, bout plat.

Longueur : 120 mm.

 : 20 g

**367-16**



Brucelle droite

Brucelle en acier inoxydable.
Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique,
électronique, radio, horlogerie, modélisme, etc.
Présentation: polie satinée.
Becs striés, droits effilés.
Longueur : 155 mm.

 : 20 g



365-2

Brucelle droite

Brucelle en acier inoxydable.
Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique,
électronique, radio, horlogerie, modélisme, etc.
Présentation: polie satinée.
Becs striés, droits et longs. Bouts arrondis.
Longueur : 165 mm.

 : 22 g



365-3

Brucelle droite

Brucelle en acier inoxydable.
Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique,
électronique, radio, horlogerie, modélisme, etc.
Présentation: polie satinée.
Becs striés, droits longs et forts.
Bouts arrondis.
Longueur : 155 mm.

 : 30 g



365-4

Brucelle droite PVC

Brucelle en acier inoxydable.
Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique,
électronique, radio, horlogerie, modélisme, etc.
Brucelle avec revêtement PVC pour
un meilleur confort d'utilisation.
Becs strié, droits effilés.
Longueur : 155 mm.

 : 24 g



368-1

Brucelle droite

Brucelle en acier inoxydable.
Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique,
électronique, radio, horlogerie, modélisme, etc.
Présentation: polie satinée.
Becs striés, droits autoserrants croisés.
Longueur : 150 mm.

 : 20 g



365-5

**ELECTRONIQUE, MICRO-MÉCANIQUE****Brucelle coudée**

Brucelle en acier inoxydable.
Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique,
électronique, radio, horlogerie, modélisme, etc.
Becs striés, longs coudés à 45°.
Bouts arrondis.
Longueur : 155 mm.

 : 30 g



366-1

Brucelle coudée

Brucelle en acier inoxydable.
Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique,
électronique, radio, horlogerie, modélisme, etc.
Becs striés, effilés coudés à 45°.
Longueur : 150 mm.

 : 20 g



366-2

Brucelle coudée PVC

Brucelle en acier inoxydable.
Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique,
électronique, radio, horlogerie, modélisme, etc.
Brucelle avec revêtement PVC des branches
pour un meilleur confort d'utilisation.
Becs striés, effilés coudés à 45°.
Longueur : 150 mm.

 : 24 g



368-3

Brucelle d'extraction de fusibles PVC

Brucelle en acier inoxydable.
Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique,
électronique, radio, horlogerie, modélisme, etc.
Brucelle avec revêtement PVC des branches
pour un meilleur confort d'utilisation.
Becs d'extraction de fusibles et composants.
Prise horizontale.
Longueur : 140 mm.

 : 24 g



368-4

Brucelle d'extraction de circuits PVC

Brucelle en acier inoxydable.
Gamme destinée aux travaux de précision en micro-mécanique,
électronique, radio, horlogerie, modélisme, etc.
Brucelle avec revêtement PVC des branches
pour un meilleur confort d'utilisation.
Becs d'extraction circuits intégrés.
Longueur : 145 mm.

 : 24 g



368-5



TOURNEVIS DE PRÉCISION



PRÉCISION

TRAVAUX DE PRÉCISION

Idéal pour la micro-mécanique, électronique, radio, horlogerie, modélisme, SAV.

RESISTANCE

Lame en acier au chrome vanadium molybdène. Finition bout bruni.

CONFORT

Le repose-doigt tournant permet un maintien précis dans l'axe de vissage, tout en exerçant la pression utile.

Le manche effilé permet au pouce et au majeur de donner un mouvement de rotation idéal.

Tournevis de précision pour vis à fente

Munis d'une lame en acier au chrome vanadium et d'une tête pivotante.

Le repose-doigt permet un guidage précis de l'outil tout en exerçant la pression utile.

L'effilement de la partie inférieure du manche facilite la rotation.

Corps de lame chromé, bout bruni.

	Empreinte	L mm	L1 mm	D mm	
276-F-1,5	1.5 mm	141	50	18	14
276-F-2,5	2.5 mm	141	50	18	15
276-F-2	2 mm	141	50	18	15
276-F-3	3 mm	141	50	18	15



276-F-...

Tournevis de précision pour vis Phillips®

Munis d'une lame en acier au chrome vanadium et d'une tête pivotante.

Le repose-doigt permet un guidage précis de l'outil tout en exerçant la pression utile.

L'effilement de la partie inférieure du manche facilite la rotation.

Corps de lame chromé, bout bruni.

	Empreinte	L mm	L1 mm	D mm	
276-PH-00	00	141	50	18	13
276-PH-0	0	141	50	18	15
276-PH-1	1	141	50	18	15



276-PH-...

**ELECTRONIQUE, MICRO-MÉCANIQUE****Tournevis de précision pour vis Pozidriv®**

Munis d'une lame en acier au chrome vanadium et d'une tête pivotante.

Le repose-doigt permet un guidage précis de l'outil tout en exerçant la pression utile.

L'effilement de la partie inférieure du manche facilite la rotation.

Corps de lame chromé, bout bruni.

276-PZ-...

	Empreinte	L mm	L1 mm	D mm	 g
276-PZ-0	0	141	50	18	13
276-PZ-1	1	141	50	18	13

**Tournevis de précision tête sphérique pour vis 6 pans creux**

Munis d'une lame en acier au chrome vanadium et d'une tête pivotante.

Le repose-doigt permet un guidage précis de l'outil tout en exerçant la pression utile.

L'effilement de la partie inférieure du manche facilite la rotation.

Corps de lame chromé, bout bruni.

276-HM-...

	Empreinte	L mm	L1 mm	D mm	 g
276-HM-1,5	1.5 mm	141	50	18	15
276-HM-2	2 mm	141	50	18	15
276-HM-2,5	2.5 mm	141	50	18	16
276-HM-3	3 mm	141	50	18	16

**Tournevis de précision pour vis Torx®**

Munis d'une lame en acier au chrome vanadium et d'une tête pivotante.

Le repose-doigt permet un guidage précis de l'outil tout en exerçant la pression utile.

L'effilement de la partie inférieure du manche facilite la rotation.

Corps de lame chromé, bout bruni.

276-T-...

	Empreinte	L mm	L1 mm	D mm	 g
276-T-6	T6	141	50	18	15
276-T-7	T7	141	50	18	15
276-T-8	T8	141	50	18	15
276-T-9	T9	141	50	18	15
276-T-10	T10	141	50	18	17
276-T-15	T15	141	50	18	19
276-T-20	T20	141	50	18	19





Jeu de 6 micro-tournevis pour vis à fente et vis Phillips®

269-BJ6-1

	Nb		Produit	Composition	 g
269-BJ6-1	4		269-F-...	1,4 1,9 2,3 3 mm	85
	2		269-PH-...	0 1	



Jeu de 6 micro-tournevis pour vis à fente

269-BJ6-0

	Nb		Produit	Composition	 g
269-BJ6-0	6		269-F-...	0,9 1,2 1,9 2,3 3 3,5 mm	75



Trousse de 3 micro-tournevis pour vis Phillips®

269-PHJ-3

	Nb		Produit	Composition	 g
269-PHJ-3	3		269-PH-...	00 0 1 mm	75



Trousse de 6 micro-tournevis pour vis à fente

269-F-J6

	Nb		Produit	Composition	 g
269-F-J6	6		269-F-...	0,9 1,2 1,4 1,9 2,3 3 mm	65

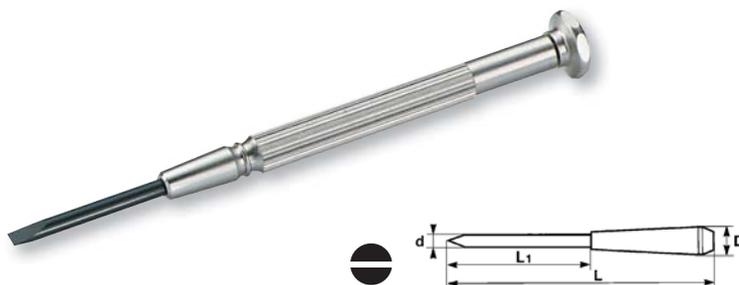


Micro-tournevis pour vis à fente

Corps chromé, lame brunie.
Appui-doigt pivotant.

269-F-...

	Empreinte	L mm	L1 mm	D mm	 g
269-F-0,9	0,9	75	16,5	8	7
269-F-1,2	1,2	84,5	20	9	7
269-F-1,4	1,4	84,5	20	9	7
269-F-1,9	1,8	95	23,5	10	11
269-F-2,3	2,3	103	26,5	11	11
269-F-3	3	113	29,5	12	11
269-F-3,5	3,5	125	33,5	13	15

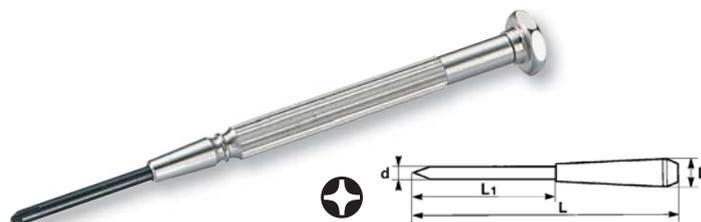


**ELECTRONIQUE, MICRO-MÉCANIQUE****Micro-tournevis pour vis Phillips®**

Corps chromé, lame brunie.
Repose-doigt pivotant.

269-PH-...

	d1 mm	L mm	L1 mm	d2 mm	D1 mm	 g
269-PH-00	00	95	23,5	0	10	21
269-PH-0	0	103	26,5	0	11	22
269-PH-1	1	113	29,5	0	12	22

**Couteau multilames**

Livré avec 5 lames.

1398-6

	L mm	 g
1398-6	120	265

**Ciseaux d'électronicien**

Lames effilées, permet de couper avec plus de précision.
Modèle pour gaucher et droitier.
Présentation : polie chromée.
Longueur lame : 32 mm.
Longueur : 110 mm.

326-10G

: 35 g

**Cisaille électronique lames courtes**

Lames chromées courtes.
Présentation : polie chromée.
Longueur lame : 18 mm.
Longueur : 110 mm.

326-12G

: 35 g

**Cisaille électronique lames longues**

Lames effilées.
Présentation : polie chromée.
Longueur lame : 40 mm.
Longueur : 115 mm.

326-13G

: 40 g





Pince à anneaux lames droites

Becs fins et striés.
Crémaillère autobloquante.
Utilisée pour écarter ou maintenir des fils au cours
d'une opération d'assemblage ou de soudure.
Présentation : polie chromée.
Longueur becs : 32 mm.
Longueur : 142 mm.

: 25 g



326-14D

Pince à anneaux lames courbées

Utilisée pour écarter ou maintenir des fils au cours
d'une opération d'assemblage ou de soudure.
Becs fins et striés.
Crémaillère autobloquante.
Présentation : polie chromée.
Longueur becs : 32 mm.
Longueur : 142 mm.

: 25 g



326-14

Fer à souder autonome à gaz

Fer à souder autonome à trois fonctions : fer à souder jusqu'à
500°C, générateur d'air chaud jusqu'à 700°C micro chalumeau
jusqu'à 1260°C.
Fonctionne avec du butane, autonomie : 3H00.
Spécialement conçu pour la maintenance sur site.
Livré dans un coffret métallique avec: 1 tube catalyseur pour
chalumeau, 1 panne de fer à souder, 1 embout déflecteur,
1 buse à air chaud, 1 éponge, 1 repose-fer.

: 375 g



1370

Soudure trimétal

Soudure avec cuivre fluidel 5, SN 60 Pb Cu2
(Cu 1.5 à 2)

1229-E...

	Diamètre mm	 g
1229-E2	0,8	100
1229-E4	0,8	250
1229-E6	1	100
1229-E8	1	250



UTE
C90-550

Tresse à dessouder

Livré en boîtier antistatique.
Tresse en cuivre étamé enduite de flux spécial non corrosif.
Boîtier antistatique.

1382-...

	L m	 g
1382-15	1,5	10
1382-30	3	15





ELECTRONIQUE, MICRO-MÉCANIQUE

STATION DE SOUDAGE

Technologie SANS PLOMB.



PRÉCISION

CONFORT

L'embase du porte fer présente des bords arrondis pour éviter tout contact avec la main lors du rangement du fer. L'embase du porte-fer comporte un petit bac amovible facilitant son entretien.

Le capuchon de protection intégré au réceptacle du porte fer atténue le bruit du fer lorsqu'il est rangé.



COMPACTITÉ

Gain de place d'environ de 50% par rapport à l'ancien modèle au niveau de la surface de montage.

PRÉCISION

La station de soudage SAM est équipée d'un tournevis de calibrage pour régler facilement la compensation de température et réduit les risques de détérioration du volume de calibrage.



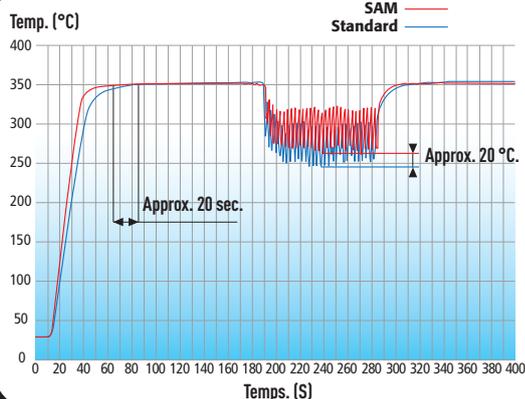
2 MÉTHODES DE NETTOYAGE

Le porte-fer offre 2 possibilités de nettoyage des pannes :

- Eponge : celle-ci imbibée d'eau permet d'éliminer les résidus de soudure et de flux qui adhèrent à la panne.



- Eponge métallique : cette gomme en silicone utilisée à sec évite que la température du fer ne chute trop rapidement ou que la panne s'oxyde.

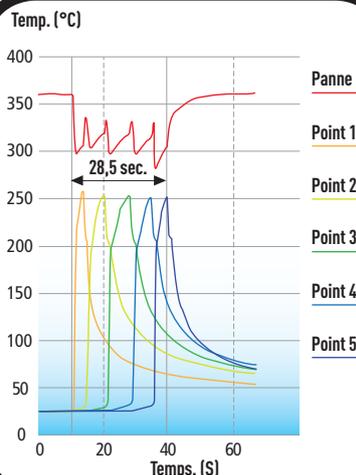


PERFORMANCE

La conception de la panne ainsi que la puissance de la station permettent de bénéficier d'un transfert thermique plus efficace de l'élément chauffant. En conséquence, la durée de récupération thermique à 350° C est réduite de 20 secondes par rapport à une station standard.

ZOOM INFO

La chute de la température de la panne en utilisation continue a également été réduite permettant d'écourter le temps nécessaire à la réalisation d'une même tâche et d'améliorer considérablement le rendement.



RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

La station de soudage SAM et ses accessoires bénéficient de la technologie de soudage sans plomb.



Station de soudage antistatique 65w

STATION :

- Système de protection efficace contre les décharges électrostatiques.
- Régulation thermique rapide: 1 min de 0 à 350°C.
- Consommation électrique : 70W.
- Verrouillage du réglage de la température par vis.
- Précision de la température : +/- 1°C.
- Tension : 26 V.
- Repose-fer de sécurité.
- Unité compacte pour un espace réduit sur le plan de travail.
- Alimentation 220 V.
- Température: 200°C - 480°C (392°F - 896°F).
- Dimensions: 95 x 118 x 136 mm.

FER A SOUDER :

- Consommation électrique : 65 W (26 V).
- Résistance panne-terre : $\leftarrow 2$.
- Potentiel panne-terre : $\leftarrow 2\text{mV}$.
- Cordon d'alimentation : 1,2 m.
- Longueur totale (sans cordon) : 190 mm.
- Poids (sans cordon) : 44 g.
- Equipé d'une protection pour prise en main agréable et confortable.

 : 1,3 kg

1360-AS



Fer à souder pour station de soudage 1360-AS

Fer avec revêtement antidérapant, équipé d'une panne longue durée.
Outil bien équilibré, fin, muni d'un manchon isolant.
Temps de chauffe : 1 minute de 0 à 450°.
Longueur du cordon anticombustible : 1,2 mètre.
Dimensions : 190 mm.

 : 250 g

1360-AS1

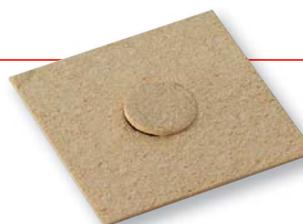


Éponge de recharge pour station de soudage

Modèle de luxe- éponge de nettoyage

 : 10 g

1360-E



Pannes pointues fines pour fer de station de soudage

Utilisées pour le fer 1360-AS1.

1360-PF...

	P mm	L mm	Désignation	 g
1360-PF1	1	42	Type conique	10
1360-PF2	0,8	41	Type conique	10
1360-PF3	0,7	40	Type biseau	10



**ELECTRONIQUE, MICRO-MÉCANIQUE****Pannes de rechange pour station de soudage**

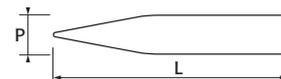
Pannes longue durée pour fer 1360-AS1.

Structure : coeur de cuivre, placage de fer, revêtement chrome, revêtement étain.

Cette structure assure une meilleure conduction de la chaleur, une bonne stabilité thermique et une tenue dans le temps.

1360-P...

	P mm	D mm	 g
1360-P1	1,6	17	15
1360-P2	2,4	17	15
1360-P3	3,2	17	15

**Nettoyeur de panne**

Nettoyage des pannes sans eau et sans chute de température.

Peut-être utilisé comme repose fer et nettoyeur.

1350-A1

	 g	cartouche de rechange
1350-A1	52	1350-KR

**Pompe à dessouder miniature antistatique**

Pompe miniature permettant de dessouder dans des espaces difficiles d'accès.

Variateur de puissance d'aspiration 3 positions.

1380-AS

 : 33 g

**Pompe à dessouder grande capacité**

Version antistatique.

1381-AS

 : 44 g





Multimètre

Voltmètre AC / DC.
Ohmmètre.
Fonction sonnette et test composants.
Affichage par cristaux liquides de grand format avec bargraphes.
Sélection automatique de l'échelle.
Protection anti-choc par une coquille plastique enveloppante.
Encombrement réduit.

 : 620 g



FL-15

Multimètre

Voltmètre AC / DC.
Ohmmètre.
Fonction température.
Fonction sonnette et test composants.
Affichage par cristaux liquides de grand format avec bargraphes.
Sélection automatique de l'échelle.
Protection anti-choc par une coquille plastique enveloppante.
Encombrement réduit.
Polarité automatique, avec polarité négative.
Indication de charge batterie : par signal sur l'écran.

 : 360 g



FL-16

Pointes de touche

Tension de service 1500V.
Résistance de contact ≤ 2 m Ohm
Pointe de touche enfichable (D: 4mm)
Cordon souple 0,75mm² de 1 m muni d'une fiche mâle
à reprise arrière (D: 4 mm)

1350-E...

	Intensité admissible	L mm	Couleur
1350-E1	25A	1150	Rouge
1350-E2	25A	1150	Noir
1350-E3	12A	1000	Rouge
1350-E4	12A	1000	Noir



Cordon prolongateur

Diam. 4 mm à reprise arrière.
Câble souple PVC.

1350-E...

	Section mm ²	L mm	Couleur
1350-E5	0,75	500	Rouge
1350-E6	0,75	500	Noir
1350-E7	0,75	1000	Rouge
1350-E8	0,75	1000	Noir



**ELECTRONIQUE, MICRO-MÉCANIQUE****Pincés de test**

Fiches diam 4 mm à reprise arrière.
Câbles souples PVC.

	Désignation	L mm	Couleur
1350-E12	Type "crocodile", 10A 750 V, isolation partielle, vis plus 2 fiches Diam 4 mm.	55	Rouge
1350-E13	Type "crocodile", 10A 750 V, isolation partielle, vis plus 2 fiches Diam 4 mm.	55	Noir



1350-E12 / 1350-E13

Pincés de test

Fiches diam 4 mm à reprise arrière.
Câbles souples PVC.

	Désignation	L mm	Couleur
1350-E14	Type "banane", avec reprise arrière 4 mm et latérale 2 mm.	55	Rouge
1350-E15	Type "banane", avec reprise arrière 4 mm et latérale 2 mm.	55	Noir

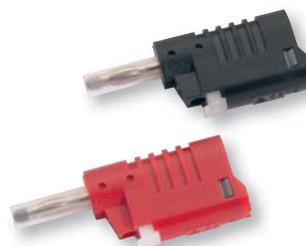


1350-E14 / 1350-E15

Pincés de test

Fiches diam 4 mm à reprise arrière.
Câbles souples PVC.

	Désignation	L mm	Couleur
1350-E16	Fiche de sécurité avec manchon isolant de fiche rétractable, poussoir, reprise arrière 4 mm.	55	Rouge
1350-E17	Fiche de sécurité avec manchon isolant de fiche rétractable, poussoir, reprise arrière 4 mm.	55	Noir



1350-E16 / 1350-E17

Grippe fils

3 points de connexion : sous vis, fiche 4 mm, fiche 2 mm.

	L mm	Couleur
1350-E10	150	Rouge
1350-E11	150	Noir



1350-E...

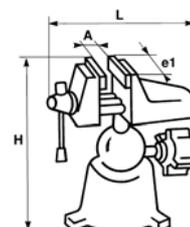
Étaux

Corps et socle en alliage léger.
Mors en nylon interchangeable.
Orientable à 360°, inclinaison à 90°.
Finition laquée.

	Fixation	A mm	e1 mm	H mm	L mm	 g
398-1	Ventouse	70	63	162	130	1500
398-2	Vis	70	63	165	130	1370



398...





Loupe articulée

Longueur du bras de levier : 720 mm, inclinaison à 90°.
Loupe de Ø 125 mm, orientable à 360°, articulation 120°.

 : 1,2 kg



1396-LR

Trousse instruments lumineux

Composée d'une lampe stylo sur laquelle s'adapte un miroir
et une lame de cutter.
Le miroir peut-être rigide ou flexible.

 : 250 g

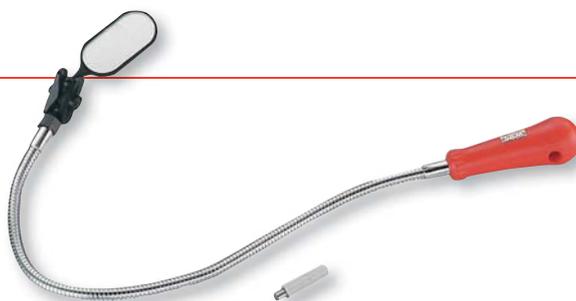


1396-TR2

Miroir flexible

Poignée plastique.
Miroir ovale 25 x 50 mm.
Longueur déployée : 560 mm.

 : 230 g



1395-F1

Miroir semi flexible

Poignée plastique.
Miroir Ø 30 mm.
Longueur déployée : 570 mm.

 : 230 g



1395-SF1

Miroir semi-flexible

Poignée plastique.
Miroir ovale 25 x 50 mm.
Longueur déployée : 590 mm.

 : 250 g



1395-SF2

**ELECTRONIQUE, MICRO-MÉCANIQUE****Miroir télescopique**

Corps en acier.
Miroir Ø 30 mm.
Longueur déployée : 685 mm.

: 160 g



1395-MT1

Miroir télescopique ovale

Corps en acier.
Miroir ovale 25 x 50 mm.
Longueur déployée : 710 mm.

: 180 g



1395-MT2

Lampe stylo

Lampe stylo avec agrafe.

: 150 g



1396-LS

Kit antistatique pour table

Equipement complet d'un poste de travail.
Résistant à la soudure.
Il comprend :
- un tapis de table 0.60 X 1.20 m
- un cordon de mise à la terre .
- un bracelet réglable complet avec cordon normalisé 4 mm
- 1 prise de raccordement à la terre avec résistance 1 M 50.

: 2,45 kg

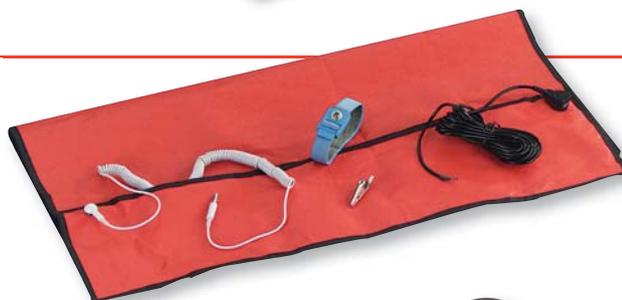


1390-AST

Kit compet pour travaux extérieurs

Kit complet pour travaux extérieurs, dim. : 0.60 X 0.60 m.
Composition :
- 1 tapis 0,60 x 1,20 m,
- 1 bracelet ajustable,
- 1 cordon de branchement central,
- 1 pince crocodile.

: 500 g



1390-ASE

Outil d'extraction pour circuits imprimés

Utilisé pour extraire ou positionner les circuits intégrés,
sans les endommager.

: 760 g



1391

Jeu de 5 outils à synthoniser

Jeu de 4 pièces avec pointe extra dure composé de :
- 1 tournevis 0,5 x 3 x 50 et 0,3 x 2,5 x 50 mm, L 220 mm.
- 1 tournevis 0,8 x 2 x 43 et 0,6 x 1,2 x 43 mm, L 205 mm.
- 1 clé fendue 1,3 et 0,8 mm, L 195 mm.
- 1 clé à carré 3 mm pour aimants superposés,
avec tournevis 0,3 x 2 x 30 mm, L 180 mm.

: 125 g



1396-ETR



Crayon à dépression

Utilisé pour la préhension et le positionnement des composants.

: 38 g



1392

Outils de préhension à griffes

Permettent de saisir des petites pièces par 4 griffes extra-fines auto-serrantes.

	Longueur mm	 g
1394-12	120	55
1394-25	250	85
1394-35	350	115



1394-...

Jeu de 4 accessoires micro-mécaniques pour soudeur

Pointes interchangeable.

: 150 g

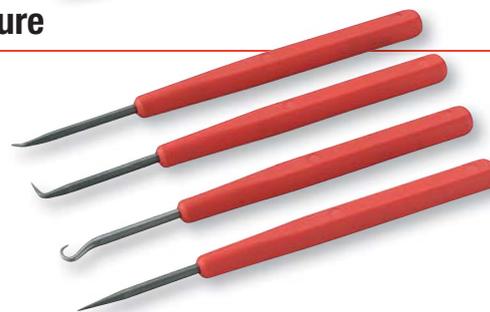


1385-J4

Jeu de 4 accessoires micro-mécaniques pour soudeur

Poignées revêtues PVC.

: 170 g



1386-J4

Outil tire-ressorts

Crochet aiguille.
Ø 2 x 200 mm.

: 150 g



1397

Pince gratte-laque

Utilisée pour décaper les fils vernis, isolés, PVC.
Finition : brunie avec repose doigts en plastique.

: 30 g



241-12

Pinceau

Pour le nettoyage et le dépoussiérage.

: 50 g



1561-40



CLIENT/CONSOMMATEUR

« Nos clients ont besoin de bons outils »

Comment appréhendez-vous les attentes de vos clients ?

« Les entreprises qui se développent appréhendent le marché au-delà de la dimension purement commerciale. Pour accompagner nos clients, nous répondons au plus proche de leurs attentes. Pour certains, ce sera un service principalement logistique en partenariat avec nos distributeurs dans l'ensemble du flux, de la commande à la facturation. Pour d'autres, ce sera un support technico-commercial sur le terrain pour améliorer leur productivité et leur compétitivité. Sur des applications bien spécifiques, nous développons des produits sur mesure. Nos ingénieurs conseils disponibles au siège assurent le lien avec l'ensemble des services pour une bonne réactivité des réponses.

Depuis plusieurs mois, les équipes marketing SAM développent une approche complémentaire et organisent des réunions métiers avec des utilisateurs. Ils sont invités à débattre sur l'évolution de leurs métiers. Ils s'expriment sur leurs besoins spécifiques en outillage à main et sur les innovations attendues pour optimiser leur efficacité. Le concept des métiers est une évidence pour SAM et nous le développons encore plus dans ce catalogue. Dès les premières pages de la famille compositions, vous trouverez tous les repères pour faciliter le choix des produits indispensables à chaque profession.»

Comment cultivez-vous l'idée de proximité ?

« La confiance que nous témoignent nos clients, distributeurs et utilisateurs, s'est construite grâce à de multiples contacts, plus de 30 000 visites par an ! Nos équipes commerciales et techniques conseillent les clients au quotidien sur l'utilisation des produits et l'offre service SAM. La disponibilité des services commerciaux sédentaires, logistiques et SAV renforce notre proximité avec les distributeurs. Les collaborations à tous les niveaux de la filière s'entretiennent grâce à une grande stabilité des équipes. La visite d'usine avec nos marteaux pilons, vitrine de notre savoir-faire, est la preuve par l'image et le son que nous faisons ce que nous faisons. Chacun participe par son action à la construction de notre légitimité et au rayonnement de la marque SAM. Les équipes marketing essaient dans ce catalogue de communiquer cette proximité qui nous caractérise.»

Quelle place consacrez-vous à l'outil internet pour la distribution de vos produits ?

« Les volumes d'achats en ligne d'outillage à main de qualité professionnelle sont encore faibles. Nous le constatons chaque jour : nos clients ont besoin de regarder, de toucher l'outil, de le manipuler voire de le tester pour se l'APPROPRIER. La proximité et les services apportés par les distributeurs prennent alors tout leur sens. Le plan de vente décliné dans notre concept SAM Store renforce la valeur ajoutée de nos partenaires. Le canal Internet permet aux distributeurs de valoriser leur offre globale et de faciliter dans certains cas les flux d'approvisionnement.

Le web permet à SAM de proposer aux clients des services et des conseils actualisés en temps réel.»



Comment abordez-vous la prochaine décennie ?

« Pour les utilisateurs, les outils évoquent une symbolique avec de multiples facettes : techniques, sécurité, sociales, économiques,...avec des impacts au-delà de leur simple acte d'achat. Pour nos distributeurs, l'outillage à main est une famille de produits sensibles. Nos processus de production respectueux de l'environnement, la qualité de nos outils et les réponses innovantes que nous apportons sans cesse au marché nous donnent une longueur d'avance sur nos concurrents.

Nous développons et vendons également de plus en plus de service à la carte. La formation en serrage contrôlé est un de nos axes de développement pour apporter plus de compétence aux clients et distributeurs. Si notre distributeur et nous avons bien compris le besoin des clients et que nous nous retrouvons sur toutes les valeurs ajoutées à leur apporter, nous saurons les fidéliser ou les conquérir. La valorisation de notre complémentarité doit permettre aux utilisateurs d'en bénéficier dans l'exercice de leurs métiers. Le confort, l'efficacité et la productivité que nous saurons leur fournir favoriseront leur compétitivité sur leur marché. »

