



La nouvelle gamme SAMSOPLUS

Développés par SAM, les marteaux Rivoir, menuisier et électricien SAMSOPLUS bénéficient d'une technologie de pointe pour obtenir l'alliance parfaite entre puissance, sécurité et confort.

Découvrez-la en page 428.



13 MARTELLERIE

- 428



Marteaux tri-matière SAMSOPLUS
- 431



Marteaux
- 433



Marteaux spéciaux
- 434



Massettes sans rebond
- 436



Maillets et massettes
- 436



Masses couple
- 437



Modules à frapper
- 437



Chasse-goupilles
- 440



Chasse-clous
- 440



Burins
- 441



Bédanes

Les références à commander sont inscrites en rouge - Exemple : 310-42TM



14

Lunettes de protection
p. 457

18

Massettes de maçons
p. 522

OSP

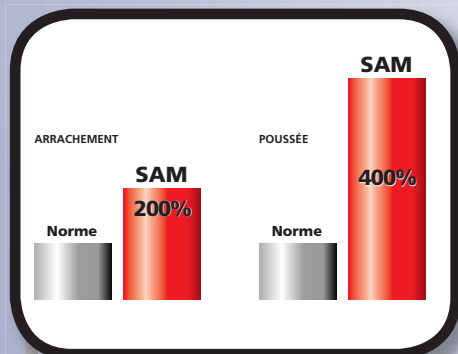
OUTILLAGE SUR PLAN
Outils spéciaux - p. 604



+33 (0)4 77 92 25 84
SAM à votre écoute


MARTELLERIE
MARTEAU SAMSOPLUS

— Votre sécurité **AVANT TOUT.**

**PERFORMANCE :**

Les tests réalisés en laboratoire d'essai assurent une très grande résistance à l'arrachement (200 % de la norme manche bois) et à la poussée (400 % de la norme).

**SÉCURITÉ :**

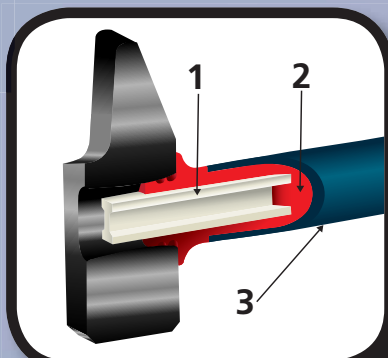
Liaison tête manche avec résine époxy bi-composant. La forme du manche avec sa collerette assure un positionnement parfait de la tête et évite un assemblage aléatoire.

**CONFORT :**

Le surmoulage du manche permet d'obtenir une forme ergonomique pour une prise en main idéale et une adhérence totale. La partie basse du manche élargie évite d'échapper le marteau pendant son utilisation.

MARTEAUX TRI-MATIÈRE
SAMSOPLUS

13

**TECHNOLOGIE TRI-MATIÈRE****FACILITÉ :**

Pour ranger facilement le marteau dans une armoire ou sur un panneau, le manche est équipé d'un trou pour le passage d'une broche.

**COMPOSITION :**

1/ Fibre de verre en forme d'os : parfaite rigidité. Résiste aux changements d'environnements.
2/ Polypropylène : moins de vibrations.
3/ Surmoulage en SEBS : donne toute l'ergonomie au manche et une prise en main parfaite.

PRÉCISION :

Tête avec forme conique pour la gamme rivoir. Toutes les têtes sont finement polies. L'équilibre du marteau assure une frappe précise.



MARTELLERIE



SÉCURITÉ



POUR VOTRE SÉCURITÉ:



PORTER DES LUNETTES.

Ce logo présent sur le manche vous rappelle l'importance de toujours porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez des outils à frapper.



LA BONNE DURETE.

Ne jamais frapper sur une matière dont la dureté est supérieure à 45 HRC ou utiliser une massette SAM.



LA BONNE TAILLE.

Frappez toujours bien à plat avec un marteau de forme et de poids adaptés à votre usage.

LE BON ETAT.

Vérifiez toujours l'état de votre outil à frapper avant son utilisation.



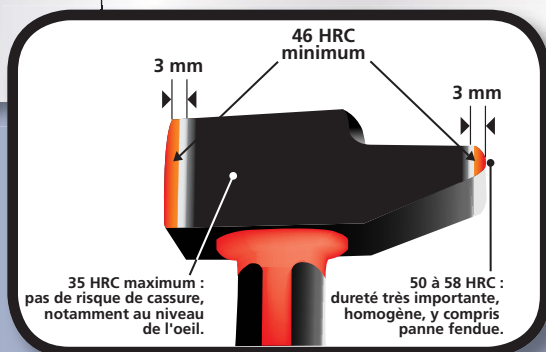
MARTEAUX TRI-MATIÈRE
SAMSOPLUS

13

ZOOM INFO



Les têtes des marteaux SAM sont exclusivement forgées en acier au carbone XC ce qui garantit une très bonne trempabilité, gage de qualité. Les surfaces travaillantes sont traitées par chauffe localisée sur une épaisseur de 3 mm. Les marteaux SAM, répondent aux exigences de la norme ISO 15601.







MARTELLERIE

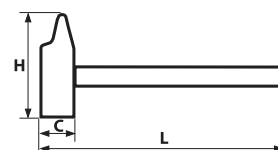
Marteaux Rivoir SAMSOPLUS

Manche ergonomique armé fibre de verre.
Tête finement polie et conique.
Matière anti-dérapante.
Tête forgée en acier au carbone.
Emmanchement avec colle époxy.

	H mm	C mm	L mm	 g
310-24TM	78	24	282	337
310-26TM	81.3	26	284	347
310-28TM	88	28.5	286.5	412
310-30TM	93.5	30.5	305.5	565
310-32TM	100	32.5	307.5	665
310-36TM	106	35.5	331.5	795
310-40TM	110	40.5	336.5	1010
310-42TM	115.5	42.5	338.5	1210
310-45TM	128	45.5	361.5	1460
310-50TM	138	50.5	366.5	1890
310-55TM	144	55.5	371.5	2290





310-...TM

NF
E71-016ISO
15601

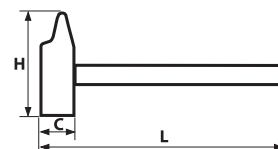
Marteaux menuisier SAMSOPLUS

Manche ergonomique armé fibre de verre.
Tête finement polie.
Matière anti-dérapante.
Tête forgée en acier au carbone.
Emmanchement avec colle époxy.

	H mm	C mm	L mm	 g
307-16TM	80.5	16.5	258.5	181
307-20TM	89.6	19.6	277.6	257
307-22TM	97.6	22	280	297
307-26TM	106.6	24.6	299.6	480
307-28TM	114.6	27.6	302.6	565
307-30TM	119.6	29.6	304.6	665
307-32TM	124.6	31.6	327.6	840
307-36TM	134.6	34.6	330.6	1010





307-...TM

NF
E71-016ISO
15601

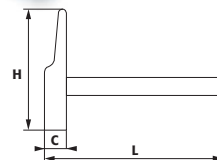
Marteaux électricien SAMSOPLUS

Manche ergonomique armé fibre de verre.
Tête finement polie.
Matière anti-dérapante.
Tête forgée en acier au carbone.
Emmanchement avec colle époxy.

	H mm	C mm	L mm	 g
312-16TM	139.6	15.6	257.6	241
312-18TM	139.6	18	276	297



312-...TM

NF
E71-016ISO
15601



MARTEAU RIVOIR HICKORY



PRÉCISION

L'emmanchement est réalisé avec un coin métal qui écarte le bois pour éviter toute éjection. La résine évite la dessiccation du bois.



SÉCURITÉ

La tête est forgée en acier au carbone et finement polie avec une forme conique.



CONFORT

La forme du manche bois SAM permet une bonne prise en main et une très grande résistance mécanique.

SÉCURITÉ



POUR VOTRE SÉCURITÉ:
Portez des lunettes de protection.



ZOOM INFO



L'HICKORY

L'hickory est une essence de bois particulièrement recommandée pour les travaux professionnels, en raison de sa solidité et de sa résistance aux variations de température.

Les manches sont conformes à la norme ISO 3130 : taux d'humidité entre 10 et 15 %.



Veillez toutefois à ne pas stocker vos outils dans des conditions extrêmes.

Marteaux Rivoir

Manche en hickory.

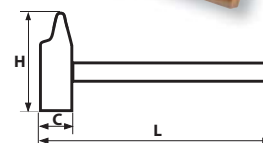
Tête forgée en acier au carbone finement polie et conique.

Emmanchement : coin métal pour éviter toute éjection + résine (araldite®).

	H mm	C mm	L mm	 g
310-24N	85	24	284	323
310-26N	90	25	284	373
310-28N	90	28	284	422
310-30N	95.5	30	297	557
310-32N	100	32	300	647
310-36N	105	35	308	768
310-40N	115	40	335	1062
310-42N	120	42	335	1100
310-50N	135	50	376	1943
310-55N	145.5	55	380	2400



310-...N



NF
E71-016

ISO
15601



MARTELLERIE

Manches pour marteaux Rivoir

Manches de rechange Hickory pour marteaux rivoir 310-...N.
Livrés avec coin de rechange.

310-M-...

	g		g
310-M-26N	60	310-M-36N	75
310-M-28N	60	310-M-40N	80
310-M-30N	65	310-M-50N	85
310-M-32N	70	310-M-55N	100

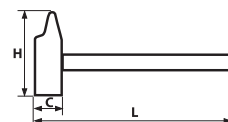


Marteaux de menuisier

Tête forgée en acier au carbone finement polie.
Manche Hickory.
Emmanchement : coin métal pour éviter toute éjection + résine.

307-...N

	H mm	C mm	L mm	
				g
307-16N	80	16	262	100
307-20N	90	20	283	160
307-22N	98	22	285	200
307-26N	107	25	300	315
307-28N	115	28	303	400
307-30N	120	30	328	500
307-32N	125	32	330	630
307-36N	135	35	333	800



NF
E71-016

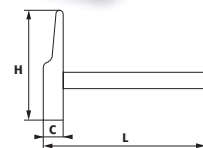
ISO
15601

Marteaux d'électricien

Manche en hickory.
Tête forgée en acier au carbone finement polie et conique.
Emmanchement : coin métal pour éviter toute éjection + résine.

312-...N

	H mm	C mm	L mm	
				g
312-16N	140	16	262	160
312-18N	140	18	282	200
312-20N	140	20	283	250



NF
E71-016

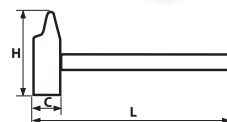
ISO
15601

Marteaux d'ajusteur

Modèle Europe centrale.
Tête forgée en acier au carbone finement polie.
Emmanchement par coin métal pour éviter toute éjection.

308-...N

	H mm	C mm	L mm	
				g
308-2N	88	17	280	250
308-3N	95	19	280	270
308-5N	112	25	320	600
308-6N	118	27	320	620
308-8N	122	29	330	790
308-10N	130	33	350	1000



NF
E71-016

ISO
15601

DIN
1041





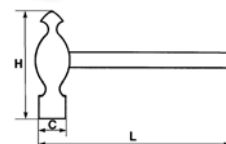
Marteaux anglais

Tête forgée en acier au carbone finement polie.
Emmanchement : coin métal pour éviter toute éjection.
Panne ronde boule, tête plate.



306-A...N

	H mm	C mm	L mm	 g
306-A-8N	81	25	310	360
306-A-12N	87	28	320	450
306-A-16N	103	31	350	625
306-A-24N	110	34	355	775
306-A-32N	115	36.5	360	915



NF
E71-016



ISO
15601

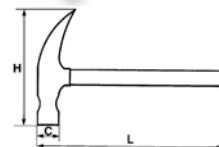
Marteau arrache-clous

Tête en acier au carbone finement polie et chanfreinée.
Panne courbe.
Manche acier revêtu d'une poignée en néoprène amortissant
les chocs et supprimant les vibrations.



313-PT-20N

	H mm	C mm	L mm	 g
313-PT-20N	135	28	320	730





ISO
15601

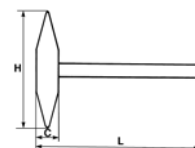
Marteau à piquer les soudures

Tête forgée en acier au carbone.
Emmanchement : coin métal pour éviter toute éjection.
Forme de la tête : pointue et plate.



318-4N

	H mm	C mm	L mm	 g
318-4N	177	80	280	300



NF
E71-016

ISO
15601



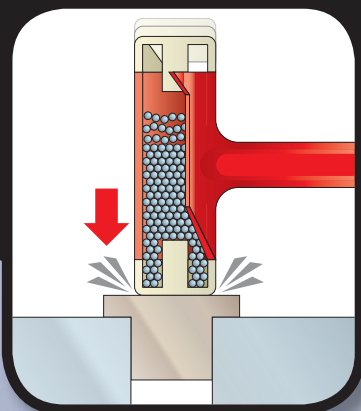
MARTELLERIE

MASSETTE SANS REBOND



PUISSANCE

La tête de la massette est chargée de microbilles. Ces microbilles provoquent une inertie au moment de l'impact qui élimine l'effet de recul. Cela évite de disperser l'énergie dans un rebond inutile : vous récupérez 30% de force de frappe en plus.



CONFORT

Poignée anti-vibration en caoutchouc. Permet une parfaite prise en main.

RÉSISTANCE

Manche en alliage léger. Parfaite résistance aux conditions d'utilisation et climatique.

SÉCURITÉ



POUR VOTRE SÉCURITÉ:
Portez des lunettes de protection.



MASSETTES SANS REBOND

13

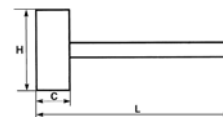
Massettes sans rebond

Spécialement recommandées pour les montages délicats.
Corps et manche en alliage léger.
Embouts interchangeables.
Système anti-rebond avec microbilles en métal.
La dentelure dans la tête empêche le desserrage des faces pendant l'utilisation.
Les surfaces de frappe ne marquent pas les pièces martelées.
Poignée anti-vibration en caoutchouc.
Livrées avec deux embouts durs.



322-...

	H mm	C mm	L mm	 g		H mm	C mm	L mm	 g
322-32	125	32	275	470	322-50	150	50	320	1180
322-38	130	40	300	640	322-63	165	63	360	2030
322-44	145	40	310	940					



Embouts de rechange pour massette 320-...D et 322

Equivalent cuivre, aluminium.

320-C-...N / 322-C-...

	Pour	 g		Pour	 g
320-C-28-N	320-28D	30	320-C-40-N	320-40D, 322-44	70
320-C-32-N	320-32D, 322-32	50	320-C-50-N	320-50D, 322-50	140
320-C-35-N	320-35D, 322-38	55	322-C-63	322-63	70





Embouts de rechange pour massette 322

Equivalent caoutchouc dur.
Dureté : Shore D58-62.

322-B-...

	Pour	 g
322-B-32	322-32	20
322-B-38	322-38	30
322-B-44	322-44	45
322-B-50	322-50	62
322-B-63	322-63	83



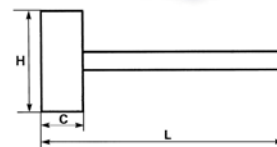
Massettes à embouts interchangeables

Spécialement recommandées pour les montages délicats.
Tête en acier finition chromée.
Manche en frêne verni.
La dentelure dans la tête empêche le desserrage des faces pendant l'utilisation.
Les surfaces de frappe ne marquent pas les pièces martelées.
Livrées avec deux embouts équivalents caoutchouc et bois dur.

320-...D



	H mm	C mm	L mm	 g
320-28D	102	25	255	250
320-32D	102	32	275	400
320-35D	110	38	285	680
320-40D	119	44	305	780
320-50D	135	50	335	1280



Embouts de rechange pour massette 320-...D

Equivalent caoutchouc dur.
Dureté : Shore D67-75.

320-A-...N

	Pour	 g
320-A-28-N	320-28D	30
320-A-32-N	320-32D	50
320-A-35-N	320-35D	55
320-A-40-N	320-40D	70
320-A-50-N	320-50D	140



Embouts de rechange pour massette 320-...D

Equivalent bois dur.
Dureté : Shore D75-85.

320-B-...N



	Pour	 g
320-B-28-N	320-28D	30
320-B-32-N	320-32D	50
320-B-35-N	320-35D	55
320-B-40-N	320-40D	70
320-B-50-N	320-50D	140



MARTELLERIE

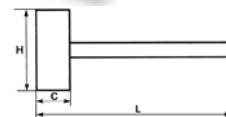
Massettes cuivre

Angles abattus.
Manche hickory.
Pour une frappe puissante sans marquer la surface.

	H mm	C mm	L mm	 g
293-2	85	25	280	600
293-4	85	35	305	1050





293-...



Manches pour massettes cuivre 293

Manche bois livré avec coin de rechange.



	 g
293-M2	300
293-M4	300



293-M-...

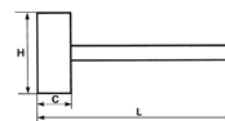
Maillet bois

Forme tonneau.
Manche bois dur.

	H mm	C mm	L mm	 g
307-51	125	53	335	400





307-51



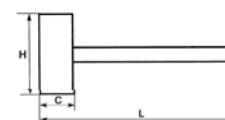
Maillet caoutchouc

Manche bois dur.
Dureté Shore 75.

	H mm	C mm	L mm	 g
321-C	100	56.5 à 68	340	450





321-C



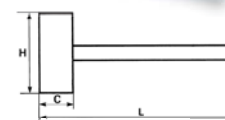
Masses couple

Tête forgée en acier au carbone trempée par induction.
Faces polies vernies et angles arrondis.
Manche synthétique.
Poignée bi-matière antidérapante.

	H mm	C mm	L mm	 g
297-20-FB	147	54	790	3000
297-22-FB	167	57	790	4000
297-24-FB	181	61	860	5000





297-...-FB



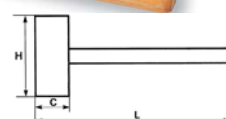
Masse couple

Manche hickory.
Tête forgée en acier au carbone.
Modèle tête bombée à angles abattus.
Emmanchement conique.

	H mm	C mm	L mm	 g
297-22	160	60	910	4000



297-22





Tête de rechange pour masse couple 297-22

Forgée en acier au carbone.
Emmanchement conique.

: 4 kg



297-22-SM

Plateau MODULOSAM 10 outils à frapper

Plateau en ABS.

Détail :

- Marteau rivoir 310-32TM,
 - Massette 320-32D,
 - Pointeau 8N-3A,
 - Burin de carrossier 1-B,
 - Bédane 4-200A,
 - 5 chasse-goupilles 7-25A, 7-35A, 7-50A, 7-70A et 7-90A.
- Les plateaux MODULOSAM s'utilisent avec les servantes et coffres série 30 et 40.

: 1,8 kg



M1-10M

Plateau MODULOSAM 9 outils à frapper

Plateau en ABS.

Détail :

- Marteau rivoir 310-32TM,
 - Massette 320-32D,
 - Pointeau 8N-3A,
 - Burin à profil constant 3-175A,
 - 5 chasse-goupilles 7-25A, 7-35A, 7-50A, 7-70A et 7-90A.
- Les plateaux MODULOSAM s'utilisent avec les servantes et coffres série 30 et 40.

: 1,8 kg



M2-9M

Jeu de 6 chasse-goupilles poignée AIR-GRIP

Poignée ergonomique pour une meilleure prise en main.
Système d'amortissement par coussin d'air.
Corps rond, tige haute résistance.
Finition bille de verre : pas de risque d'éclats.
Détail contenu : 7-2G, 7-3G, 7-4G, 7-5G, 7-6G, 7-8G.

: 500 g

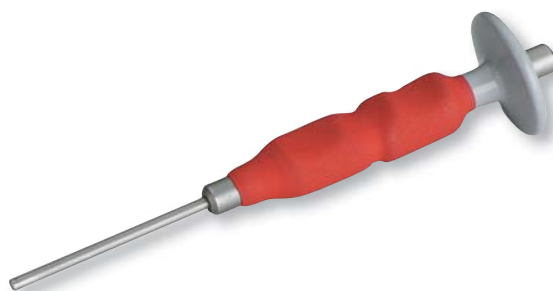


7G-J6

Chasse-goupilles poignée AIR-GRIP

Poignée ergonomique pour une meilleure prise en main.
Système d'amortissement par coussin d'air.
Corps rond, tige haute résistance.
Finition bille de verre : pas de risque d'éclats.

	d mm	L mm	 g		d mm	L mm	 g
7-2G	1,9	145	50	7-6G	5,9	210	165
7-3G	2,9	160	55	7-8G	7,9	215	165
7-4G	3,9	185	90	7-10G	9,9	230	190
7-5G	4,9	200	105				



7-...G



MARTELLERIE

Coffret de 6 mini chasse-goupilles poignée AIR-GRIP

Détail du contenu : Ø 2, 3, 4, 5, 6, 8 mm.
Corps monobloc avec tige haute résistance.
Finition phosphatée : pas de risque d'éclats.
Longueur unique.
Poignée ergonomique pour une meilleure prise en main.
Système d'amortissement par coussin d'air.

 : 1,2 kg

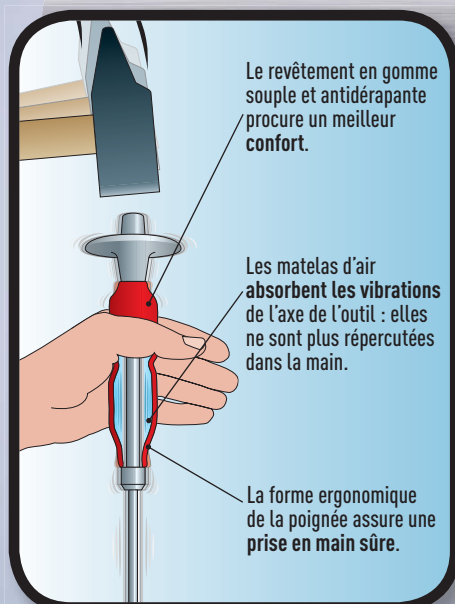


7M-J6

OUTILS À FRAPPER

CHASSE-GOUPILLES

13



MODÈLE AIR-GRIP

MODÈLE AIR-GRIP

LE BON DIAMÈTRE

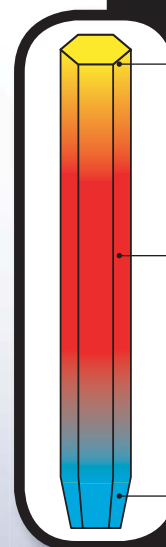
Afin d'optimiser la durée de vie des outils à frapper, nous vous recommandons d'utiliser le bon diamètre. Un outil à frapper avec un diamètre très inférieur à celui utile augmente le risque de torsion voir de rupture.

BURINS

REVENU DU TALON : DURABILITÉ - SÉCURITÉ

Les burins demandent une combinaison de propriétés pour en faire un produit de qualité.

Un seul acier, trois traitements thermiques :



SÉCURITÉ





Ne modifiez pas vous-même les outils à frapper. Une modification entraîne une perte de dureté, donc de résistance à la frappe. Cela peut entraîner une détérioration voir une rupture de l'outil.



POUR VOTRE SÉCURITÉ:
Portez des lunettes de protection.



Trousse de chasse-goupilles courts

	Nb	Produit	Composition					 g	
7-CTR6A	6	7-C...A	7-C19A	7-C29A	7-C39A	7-C49A	7-C59A	7-C69A	450



7-CTR6A

MARTELLERIE

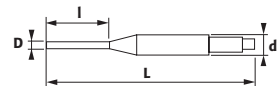


Chasse-goupilles courts

Lame courte.
Corps octogonal, tige haute résistance.
Finition phosphatée : pas de risque d'éclats.



7-C...A



	d mm	d1 mm	L mm	l mm	 g		d mm	d1 mm	L mm	l mm	 g
7-C19A	1,9	8	120	18	41	7-C59A	5,9	11	144	40	85
7-C24A	2,4	8	120	18	41	7-C69A	6,9	11	150	45	87
7-C29A	2,9	8	126	24	41	7-C79A	7,9	12	150	45	95
7-C34A	3,4	8	126	24	41	7-C89A	8,9	12	152	46	100
7-C39A	3,9	8	132	30	41	7-C99A	9,9	12	155	47	105
7-C49A	4,9	11	138	35	81						

Trousse de chasse-goupilles longs

	Nb	Produit	Composition				 g	
7-TR5A	5	7-...A	7-25A	7-35A	7-50A	7-70A	7-90A	590



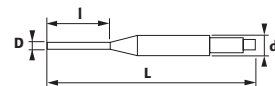
7-TR5A

Chasse-goupilles longs

Lame longue.
Corps octogonal, tige haute résistance.
Finition phosphatée : pas de risque d'éclats.



7-...A



	d mm	d1 mm	L mm	l mm	 g		d mm	d1 mm	L mm	l mm	 g
7-25A	2,4	8	170	55	45	7-70A	6,9	12	170	60	100
7-35A	3,4	8	170	55	48	7-80A	7,9	12	170	60	105
7-50A	4,9	12	170	60	87	7-90A	8,9	12	170	70	110
7-60A	5,9	12	170	60	94	7-100A	9,9	12	170	70	115

Jeu de chasse-goupilles à manchon de guidage

	Nb	Produit	Composition				 g				
6-CJ8	8	6-C-...	6-C-10	6-C-15	6-C-20	6-C-25	6-C-30	6-C-35	6-C-40	6-C-60	290



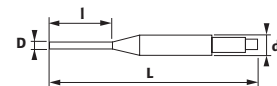
6-CJ8

Chasse-goupilles à manchon de guidage

Lame guidée pour éviter les risques de torsion de la tige coulissante.
Finition :
- Corps nickelé,
- Lame bille de verre : pas de risque d'éclats.



6-C-...



	d mm	d1 mm	L mm	l mm	 g		d mm	d1 mm	L mm	l mm	 g
6-C-10	0,9	5	70	15	15	6-C-30	2,9	7	95	23	30
6-C-15	1,4	6	78	18	18	6-C-35	3,4	8,5	95	24	31
6-C-20	1,9	6,5	84	22	19	6-C-40	3,9	8,5	95	29	33
6-C-25	2,4	7	89	22	28	6-C-60	5,9	8,5	95	36	35

MARTELLERIE

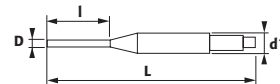
Chasse-goupilles pour goupilles élastiques

Lame spéciale pour goupilles élastiques.
Corps octogonal zingué, tige rapportée haute résistance.
Finition phosphatée : pas de risque d'éclats.



7-E...A

SAM	d mm	d1 mm	L mm	l mm	g	SAM	d mm	d1 mm	L mm	l mm	g
7-E-2A	1,9	8	120	18	40	7-E-6A	5,9	11	132	30	70
7-E-3A	2,9	8	120	24	50	7-E-8A	7,9	11	138	35	80
7-E-4A	3,9	8	126	26	60	7-E-10A	9,9	11	144	40	90
7-E-5A	4,9	11	128	28	70						



Trousse de chasse-goupilles courts et chasse-clous

SAM	Nb	Produit	Composition						g
7-CTR12A	6	7-F-...	7-F-15	7-F-25	7-F-35	7-F-45	7-F-55	7-F-65	900
	6	7-C...A	7-C19A	7-C29A	7-C39A	7-C49A	7-C59A	7-C69A	



7-CTR12A

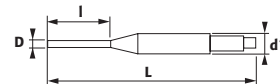
Chasse-clous

Pour décoller les goupilles avant utilisation du chasse-goupille.
Corps octogonal et mobobloc.
Tige haute résistance.
Finition phosphatée : pas de risque d'éclats.



7-F...

SAM	d mm	d1 mm	L mm	l mm	g	SAM	d mm	d1 mm	L mm	l mm	g
7-F-15	1,5	8	110	40	35	7-F-45	4,5	11	150	55	101
7-F-25	2,5	8	125	45	43	7-F-55	5,5	11	160	60	108
7-F-35	3,5	11	140	53	91	7-F-65	6,5	11	170	65	117



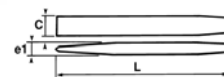
Burins à profil constant poignée confort

Burin haute résistance avec traitement spécial de la tête.
Possibilité de réaffûtage à la meule.
Finition bille de verre permet d'éviter les éclats.
Poignée ergonomique pour une meilleure prise en main.
Système d'amortissement par coussin d'air.



3-...-G

SAM	C mm	e mm	L mm	g
3-175-G	21	11	175	200
3-200-G	24	12	200	260
3-250-G	28	14	250	470



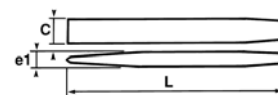
Burins à profil constant

Burin haute résistance avec traitement spécial de la tête.
Possibilité de réaffûtage à la meule.
Finition bille de verre : pas de risque d'éclats.



3-...-A

SAM	C mm	e mm	L mm	g	SAM	C mm	e mm	L mm	g
3-150-A	18	11	150	130	3-250-A	28	14	250	435
3-175-A	21	11	175	180	3-300-A	31	16	300	610
3-200-A	24	12	200	240					

NF
E71-210



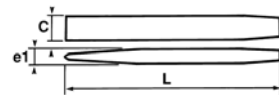
Burins à profil constant

Burin haute résistance avec traitement spécial de la tête.
Possibilité de réaffûtage à la meule.
Finition peinture époxy.

	C mm	e mm	L mm	 g		C mm	e mm	L mm	 g
3-150-V	18	11	150	130	3-250-V	28	14	250	435
3-175-V	21	11	175	180	3-300-V	31	16	300	610
3-200-V	24	12	200	240					



3-...-V



NF
E71-210

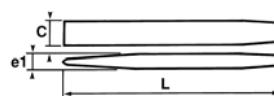
Burins de précision

Finition phosphatée : pas de risque d'éclats.

	C mm	e mm	L mm	 g
5-8	10	8	110	40
5-10	12	10	120	70



5-...



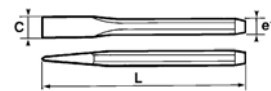
Burin à corps octogonal

Finition bille de verre : pas de risque d'éclats.

	C mm	e mm	L mm	 g
1-180-A	18	16	180	255



1-180-A



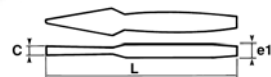
Bédanes à profil constant

Traitement spécial de la tête.
Possibilité de réaffûtage de la tête.
Finition bille de verre : pas de risque d'éclats.

	C mm	e mm	L mm	 g
4-150-A	6	9	150	90
4-175-A	8	11	175	145
4-200-A	10	13	200	220
4-250-A	12	14	250	360



4-...-A



NF
E71-210

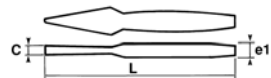
Bédane corps octogonal

Finition bille de verre : pas de risque d'éclats.

	C mm	e mm	L mm	 g
2-180-A	8	16	180	230



2-180-A



NF
E71-210

Bédanes de précision

Finition phosphatée : pas de risque d'éclats.

	C mm	e mm	L mm	 g
2-8	8	8	115	40
2-10	10	10	120	70

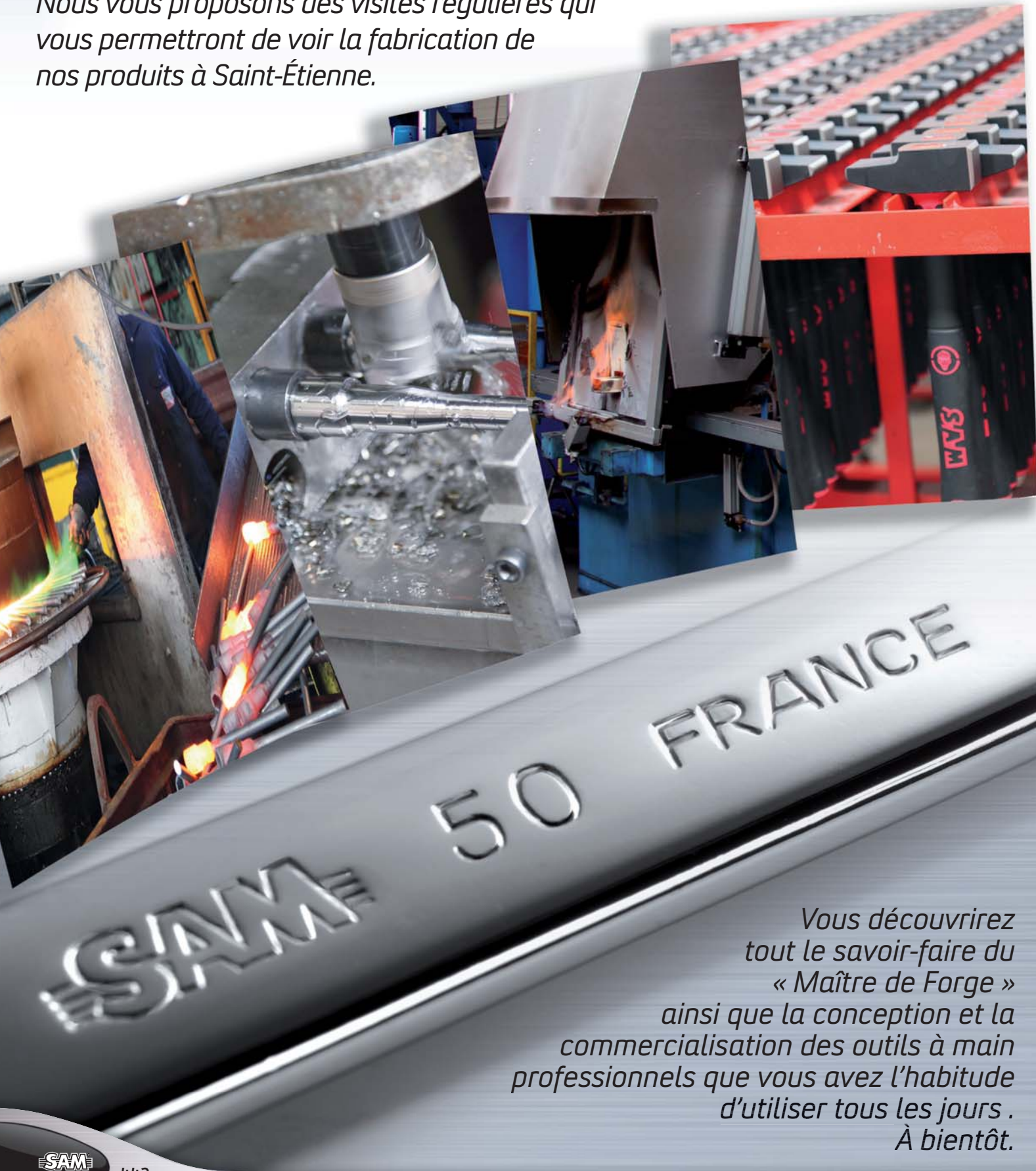


2-...



Vous souhaitez découvrir l'entreprise SAM ?

Nous vous proposons des visites régulières qui vous permettront de voir la fabrication de nos produits à Saint-Étienne.



*Vous découvrirez
tout le savoir-faire du
« Maître de Forge »
ainsi que la conception et la
commercialisation des outils à main
professionnels que vous avez l'habitude
d'utiliser tous les jours .
À bientôt.*