



### Les nouvelles pinces avec ressort

Le nouveau système à ressort intégré dans les pinces SAM améliore considérablement le confort d'utilisation de celles-ci. Avec la gaine ergonomique bi-matière, vous trouverez un outil qui permet de réduire la fatigue musculaire.

Découvrez-les en page 369.



# 10 PINCES

358



Jeux de pinces en module

360



Pinces multiprises

365



Pinces-étaux

370



Pinces coupantes

373



Pinces universelles

374



Pinces à bec plat

377



Pinces à bec 1/2 rond

380



Pinces à bec rond

381



Pinces à dénuder

382



Pinces pour circlips

388



Pinces pour écrous aveugles

389



Pinces pour rivets

390



Pinces d'électromécanicien

392



Pinces coupantes spéciales

393



Tenailles

393



Pinces à freiner

Les références à commander sont inscrites en rouge - Exemple : 201-25B



5

Pinces isolées 1000 V - p. 182

16

Pinces spécifiques électricité - p. 491

OSP

OUTILLAGE SUR PLAN  
Outils spéciaux - p. 604



(33) 04 77 92 25 84  
SAM à votre écoute

## PINCES ET TENAILLES

### Module de 4 pinces chromées polies

Cette composition comprend :

- 1 pince multiprise 201-25B,
- 1 pince étau 212-22,
- 1 pince coupante diagonale avec ressort 232-R16G,
- 1 pince universelle avec ressort 204-R18G.

Manche bi-matière.

 : 1,350 kg



P21-J4M

### Module de 4 pinces chromées polies

Cette composition comprend:

- 1 pince étau : 212-22,
- 1 pince multiprise à branches superposées : 209-25B,
- 1 pince universelle : 204-16G,
- 1 pince coupante diagonale : 232-16G.

Manche bi-matière.

 : 1,270 kg



P13-J4M

### Module de 4 pinces chromées polies

Cette composition comprend :

- 1 pince multiprise à bouton poussoir : 201-25B,
- 1 pince étau : 212-22,
- 1 pince coupante diagonale : 232-16G,
- 1 pince universelle : 204-18G.

Manche bi-matière.

 : 1,150 kg



P16-J4M

### Module de 4 pinces chromées polies

Cette composition comprend :

- 1 pince universelle 204-16G,
- 1 pince coupante diagonale 232-16G,
- 1 pince à bec demi-rond coudé 239-20G,
- 1 pince à bec plat 236-16G.

Manche bi-matière.

 : 1,150 kg



P5-J4M

# PINCES ET TENAILLES



## Module de 4 pinces polies vernies

Cette composition comprend :

- 1 pince multiprise à branches superposées : 209-25PA,
- 1 pince coupante diagonale 232-A16B,
- 1 pince étau 212-22,
- 1 pince universelle 204-A16B.

Manche bi-matière.

 : 1,270 kg



P14-J4M

## Module de 4 pinces polies vernies

Cette composition comprend :

- 1 pince universelle : 204-A16B,
- 1 pince coupante diagonale : 232-A16B,
- 1 pince à bec demi-rond coudé : 239-A20B,
- 1 pince à bec plat : 236-A16B.

Manche bi-matière.

 : 1,160 kg



P17-J4M

## Module de 4 pinces circlips laquées noires

Cette composition comprend :

- 1 pince droite pour circlips intérieur : 590-17.
- 1 pince à 90° pour circlips intérieur : 591-17.
- 1 pince droite pour circlips extérieur : 595-17.
- 1 pince à 90° pour circlips extérieur : 596-17.

Branches revêtues PVC.

 : 760 g



P7-J4M

## Module de 4 pinces circlips chromées mates

Cette composition comprend 4 pinces circlips :

- 1 pince droite pour circlips intérieur : 190-17A,
- 1 pince à 90° pour circlips intérieur : 191-17A,
- 1 pince droite pour circlips extérieur : 195-17A,
- 1 pince à 90° pour circlips extérieur : 196-17A.

Branches revêtues PVC.

 : 650 g



P4-J4M

## PINCES ET TENAILLES

PINCE MULTIPRISE  
À BOUTON POUSSOIR

— Une mâchoire d'acier : PUISSANCE ET FINESSE

## SÉCURITÉ

Dispositif anti pince-doigts :  
En position fermée les branches  
sont espacées.



**BRANCHES ENTREPASSÉES :**  
Plus de sécurité avec les branches entrepassées.  
Bonne tenue à la fatigue  
Absence de corrosion  
Résiste efficacement aux graisses, aux huiles,  
liquides hydrauliques, pétroles et solvants

**RAPIDITÉ :**  
Réglage facile, rapide  
et d'une seule main.



**PRATIQUE :**  
Le bouton poussoir interdit tout  
changement de position accidentel.

**GRANDE CAPACITÉ :**  
La crémaillère 8 positions  
permet de prendre des pièces  
jusqu'à 60 mm d'épaisseur  
mâchoires parallèles.



**FINE :**  
Branches superposées :  
faible épaisseur. Mâchoires fines pour faciliter la prise  
des pièces dans un espace réduit.



**PUISSANTE :**  
Denture auto-serrante et forme adaptée aux pièces rondes, carrées et hexagonales.  
La denture apporte une grande puissance dans l'utilisation de la pince.



**BRANCHES BI-MATIÈRE :**  
La pince multiprise référence 209-25B possède un  
manche bi-matière.  
La matière rouge apporte la solidité et l'ergonomie  
à la pince. Des branches plus larges (25%) pour  
une meilleure prise en main en néoprène, matière  
synthétique très dure et résistante aux hydrocar-  
bures, aux chocs, aux UV et aux fortes chaleurs.  
La gomme synthétique noire apporte le confort.

# PINCES ET TENAILLES



## Pince multiprise à bouton poussoir à branches entrecroisées chromée polie

Réglage facile, rapide et d'une seule main.

9 positions.

Dispositif anti pince-doigts.

Grande capacité : 60 mm.

Mâchoires fines.

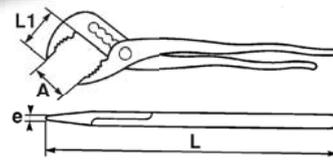
Le bouton poussoir interdit tout changement de position accidentel.

Branches bi-matière.

Axe de rechange (SAV).



201-25B



	A mm	e mm	L mm	L''	L1 mm	 g
201-25B	60	6	250	10"	40	360



## Pince multiprise à bouton poussoir à branches entrecroisées chromée polie

Réglage facile, rapide et d'une seule main.

9 positions.

Dispositif anti pince-doigts.

Grande capacité : 60 mm.

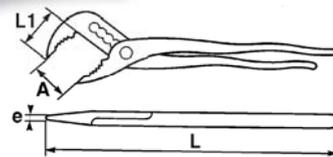
Mâchoires fines.

Branches revêtues PVC.

Axe de rechange (SAV).



201-25C



	A mm	e mm	L mm	L''	L1 mm	 g
201-25C	60	6	250	10"	40	350

# PINCE MULTIPRISE À SIMPLE CRÉMAILLÈRE

— Une mâchoire d'acier : PUISSANCE ET FINESSE



### SÉCURITÉ



Les pinces 209 sont équipées d'un système anti pince-doigts. La gomme synthétique souple permet d'éviter les dérapages.



**PRÉCISE :**  
Becs fins pour une prise précise.

**SOUPLE :**  
Le système d'assemblage des 2 branches et la forme de la crémaillère apportent une très grande souplesse de fonctionnement à la pince.



**GRANDE CAPACITÉ :**  
La crémaillère 8 positions permet de prendre des pièces jusqu'à 60 mm d'épaisseur mâchoires parallèles.

## PINCES ET TENAILLES

### Pince multiprise à branches superposées chromée polie

Grande souplesse de fonctionnement.  
8 positions, capacité de serrage 60 mm.  
Mâchoires fines.  
Branches bi-matière.

	A mm	e mm	L mm	L" "	L1 mm	 g
209-25B	60	7,2	250	10"	40	300

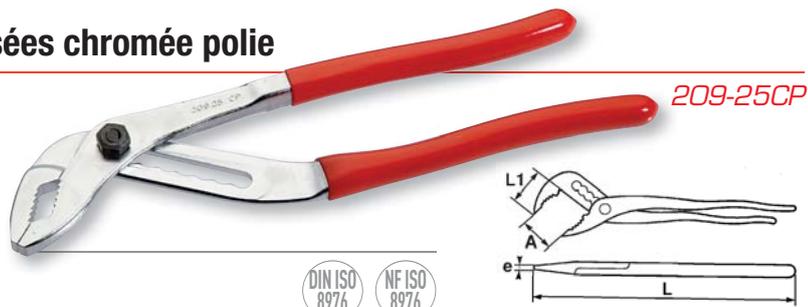


DIN ISO 8976  
NF ISO 8976

### Pince multiprise à branches superposées chromée polie

Grande souplesse de fonctionnement.  
8 positions, capacité de serrage 60 mm.  
Mâchoires fines.  
Branches revêtues PVC.

	A mm	e mm	L mm	L" "	L1 mm	 g
209-25CP	60	7,2	250	10"	40	290



DIN ISO 8976  
NF ISO 8976

### Pince multiprise à branches superposées finition brunie

Grande souplesse de fonctionnement.  
8 positions, capacité de serrage 60 mm.  
Mâchoires fines.  
Branches revêtues PVC.

	A mm	e mm	L mm	L" "	L1 mm	 g
209-25PA	60	7,2	250	10"	40	290



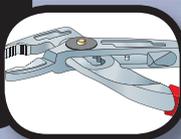
DIN ISO 8976  
NF ISO 8976

## PINCE MULTIPRISE À BRANCHES ENTREPASSÉES

### — Sécurité et résistance

PLUS DE SÉCURITÉ ET DE RÉSISTANCE AVEC LES BRANCHES ENTREPASSÉES :

- Bonne tenue en fatigue.
- Résiste efficacement aux graisses, aux huiles, liquides hydrauliques, pétrole et solvants.
- Absence de corrosion.



### Pince multiprise isolée 1000V

Double crémaillère 7 positions : réglage précis.  
Gaine bi-matière.  
Grande souplesse de fonctionnement.  
Capacité : 35 mm.  
Mâchoires fines.  
Système anti-pince-doigts.

	A mm	e mm	L mm	L" "	L1 mm	 g
201-25TI	42	6,5	250	10"	31	350



CEI 60900  
NF ISO 8976  
DIN ISO 8976

## PINCES ET TENAILLES



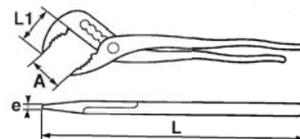
## Pince multiprise plombier à branches entrepassées à double crémaillère

9 positions. Dispositif anti pince-doigts. Branches crantées antiglisse. Denture auto-serrante à haute résistance adaptée aux pièces rondes, carrées et hexagonales. Pièce forgée (finesse et résistance) avec trempe haute fréquence (durée de vie accrue).



201-25V

	A mm	e mm	L mm	L" "	L1 mm	 g
201-25V	32	7	240	10"	36	260



## PINCE MULTIPRISE À RÉGLAGE AUTOMATIQUE



## — Rapidité, résistance et puissance

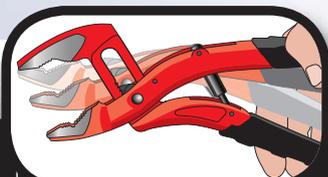
## SÉCURITÉ

Dispositif anti pince-doigts :  
En position fermée les branches  
sont espacées.



**RÉSISTANCE :**  
Pièce forgée (finesse et résistance) avec  
trempe haute fréquence (durée de vie accrue)

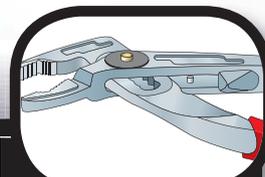
**PUISSANCE :**  
Denture auto-serrante à haute résistance  
adaptée aux pièces rondes, carrées et  
hexagonales. La denture apporte une grande  
puissance dans l'utilisation de la pince.



**ERGONOMIE :**  
Les mâchoires restent parallèles  
et dans le prolongement du bras.

**PLUS DE SÉCURITÉ AVEC LES  
BRANCHES ENTREPASSÉES :**  
- Bonne tenue en fatigue.  
- Résiste efficacement aux  
graisses, aux huiles, liquides  
hydrauliques, pétrole et solvants.  
- Absence de corrosion.

**RAPIDITÉ :**  
Réglage et serrage d'une seule  
main lors de la prise de pièces.



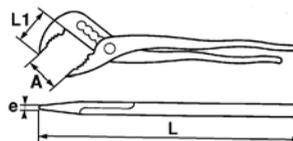
## Pince multiprise à branches entrepassées à réglage automatique

Réglage et serrage d'une seule main.  
La pince se bloque en position fermée.  
Branches gainées crantées.  
Ergonomie : les mâchoires restent parallèles et dans  
le prolongement du bras. Anti pince-doigts.  
Pince forgée (finesse et résistance) avec trempe haute  
fréquence (durée de vie accrue).  
Les branches entrepassées apportent plus de sécurité.

	A mm	e mm	L mm	L" "	L1 mm	 g
201-25S	42	7	250	10"	38	480



201-25S

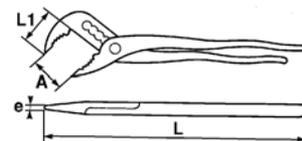


## PINCES ET TENAILLES

### Pinces multiprises à branches superposées à crans demi-lune

Forgées en acier au chrome vanadium. Denture auto-serrante.  
Haute résistance, les crans réalisés par forgeage évitent l'usure et garantissent une sûreté de tenue.  
Positionnement rapide de l'ouverture demandée.  
Finition chromée polie. Branches revêtues pvc.  
5 positions pour les modèles : 199-16CP et 199-25CP  
10 positions pour le modèle : 199-40CP.

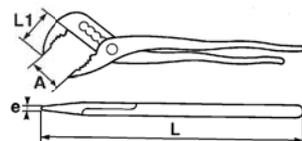
	A mm	e mm	L mm	L" "	L1 mm	 g
199-16CP	32	7	165	6"1/2	25	150
199-25CP	45	9,5	260	10"	31	320
199-40CP	120	15	410	16"	55	1100



### Pince multiprise à branches superposées à crémaillère crantée 13 mm

Forgée en acier au chrome vanadium.  
Réglage 7 positions.  
Particulièrement adapté aux petits travaux mécaniques.  
Finition chromée polie. Branches revêtues pvc.

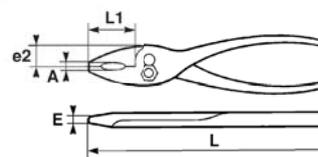
	A mm	e mm	L mm	L" "	L1 mm	 g
202-10	20	5	130	5"	17	50



### Pinces plates à deux ouvertures

Forgées en acier au chrome vanadium.  
Finition chromée polie.  
Grande capacité de serrage pour encombrement réduit.  
Convient particulièrement pour la mécanique automobile.  
Branches revêtues PVC.

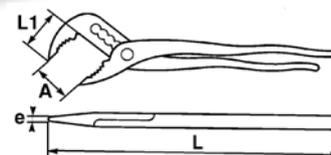
	E mm	e2 mm	A mm	L1 mm	L mm	 g
205-15CP	10	10,5	6,2	32	150	160
205-18CP	10	15	6,5	37	180	200



### Pince multiprise à branches superposées à ressort de rappel

Pince à simple crémaillère.  
Forgée en acier vanadium.  
Branches revêtues PVC.  
Finition chromée.  
Contact constant dans la main assuré par le ressort.

	A mm	e mm	L mm	L" "	L1 mm	 g
198-25R	52	10	255	10"	35	320





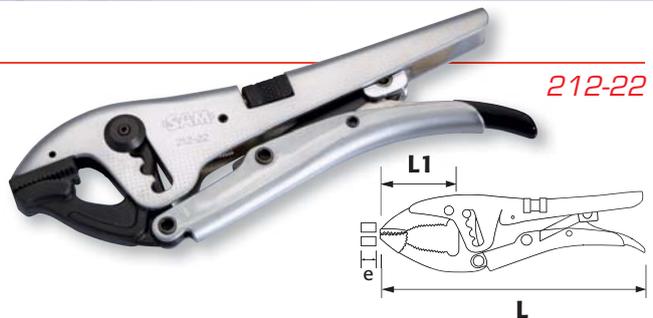
# PINCES-ÉTAUX



## Pince-étau grande capacité

Réglage précis.  
Déverrouillage d'une seule main.  
Mors en acier au chrome vanadium.  
Blocage puissant d'objets de formes diverses.

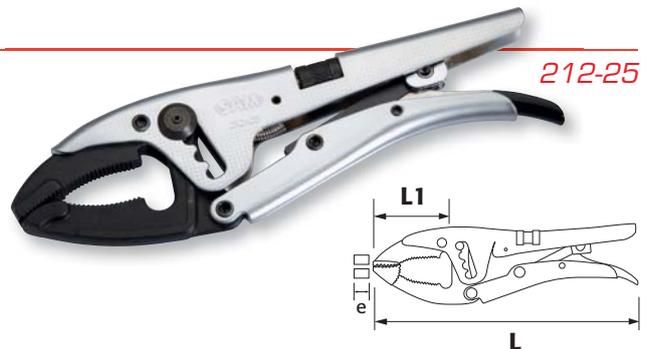
SAM	■	●	○	□	E mm	L1 mm	L mm	L" mm	g
212-22	50	50	50	45	17	40	220	8" 1/2	500



## Pince-étau grande capacité

Réglage précis.  
Déverrouillage d'une seule main.  
Mors en acier au chrome vanadium.  
Blocage puissant d'objets de formes diverses.

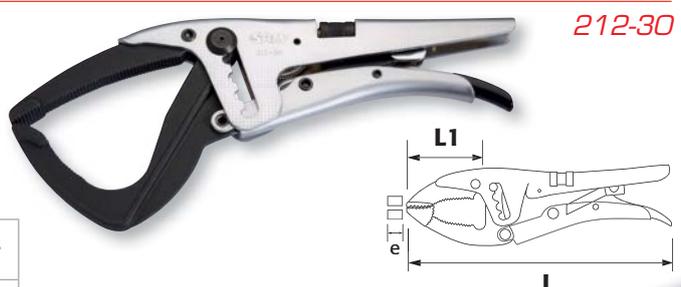
SAM	■	●	○	□	E mm	L1 mm	L mm	L" mm	g
212-25	80	80	85	50	17	70	250	10"	600



## Pince-étau grande capacité

Axe renforcé pour un meilleur maintien dans les efforts transversaux.  
Réglage précis.  
Déverrouillage d'une seule main.  
Mâchoires fines.  
Mors en acier au chrome vanadium.  
Mors mobile : réglage plus facile notamment de pièces cylindriques ou présentant des plans opposés non parallèles.

SAM	■	●	○	□	E mm	L1 mm	L mm	L" mm	g
212-30	130	130	140	80	17	70	250	10"	700



## PINCES ET TENAILLES

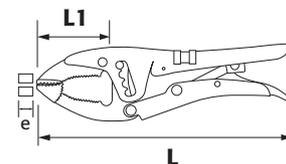
### Pince-étau grande capacité

Axe renforcé pour un meilleur maintien dans les efforts transversaux.  
Réglage précis.  
Déverrouillage d'une seule main.  
Mâchoires fines.  
Mors en acier au chrome vanadium.  
Mors mobile : réglage plus facile notamment de pièces cylindriques ou présentant des plans opposés non parallèles.

					E mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
212-35	110	110	130	60	17	90	250	10"	750



212-35



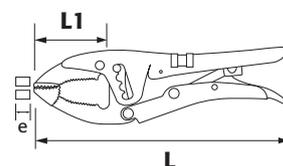
### Pince-étau grande capacité à mors mobile

Axe renforcé pour un meilleur maintien dans les efforts transversaux.  
Réglage précis.  
Déverrouillage d'une seule main.  
Mâchoires fines.  
Mors en acier au chrome vanadium.  
Mors mobile : réglage plus facile notamment de pièces cylindriques ou présentant des plans opposés non parallèles.

					E mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
212-40	110	110	130	60	17	90	250	10"	800



212-40



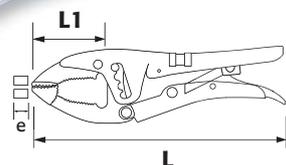
### Pince-étau à mors mobile

Réglage précis.  
Déverrouillage d'une seule main.  
Mors en acier au chrome vanadium.  
Blocage puissant d'objets de formes diverses.

					E mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
217-25	50	50	60	45	17	70	250	10"	760



217-25



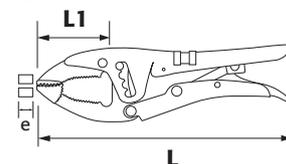
### Pincettes type américaine

Idéal pour tous les travaux avec un maximum de force.  
Mâchoires fines.  
Vis de réglage précise pour l'ajustement de la force.

				E mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
211-15	30	30	25	8	30	135	5"	180
211-18	42	42	40	9	40	190	7" 1/2	370
211-25	63	63	60	11	45	235	9"	600



211-...



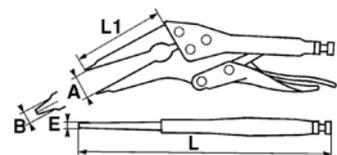
### Pincettes becs longs extra-fins

Pour les accès difficiles.  
Épaisseur du bec en bout : 8 mm.  
Permet également de serrer par l'intérieur (mâchoires qui s'écartent).

	B mm	A mm	E mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
214-24	40	55	5	75	230	9"	400
214-31	30	70	5	150	305	12"	500



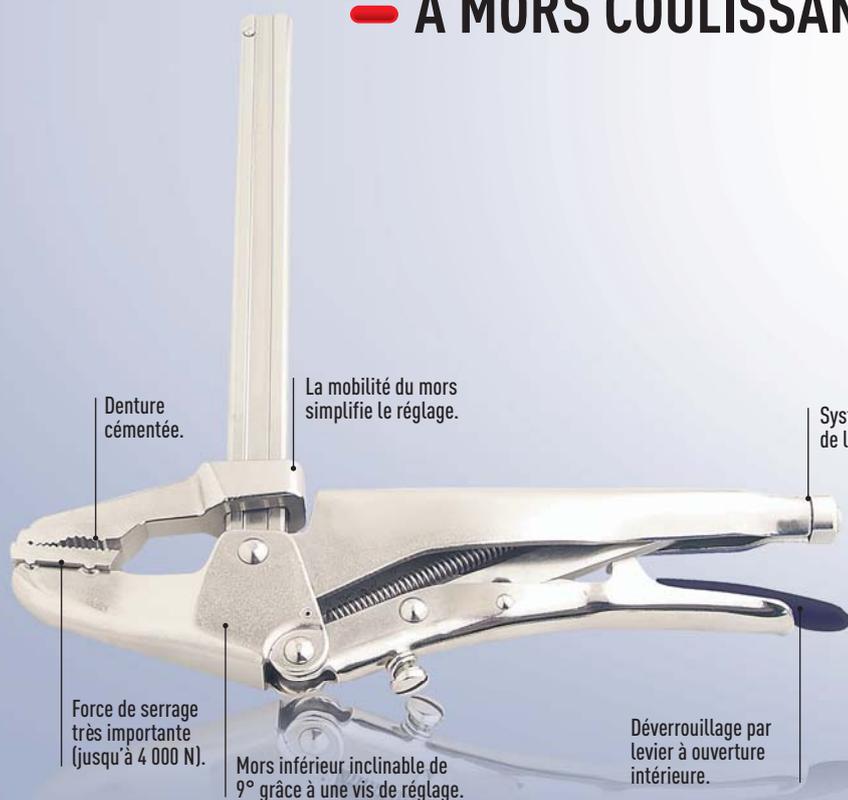
214-...





# PINCES-ÉTAUX

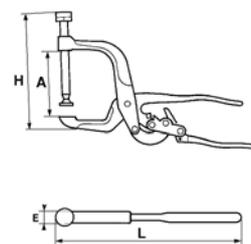
## À MORS COULISSANT



### Pincers-étaux serre-joint à mors coulissant

Finition chromée.  
Capacité de serrage jusqu'à 80 mm de diamètre.  
Force de serrage très importante (jusqu'à 4000 N).  
Denture cémentée.  
Mors inférieur inclinable de 9° grâce à la vis située au dessous de la pince. Déverrouillage d'une seule main vers l'intérieur. Système de réglage de la force de serrage par vis.  
La mobilité du mors simplifie le réglage.

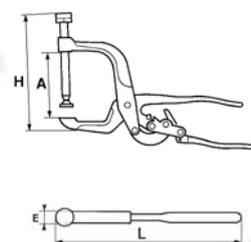
	A mm	H mm	E mm	L mm	L"	
213-10	100	190	25	260	10" 1/4	930
213-20	200	290	35	260	10" 1/4	1045



### Pincers-étaux serre-joint

Patin orientable : réglage plus facile et blocage de pièces cylindriques.  
Vis de réglage cuivrée : évite les dépôts de soudure.  
Finition chromée.

	A mm	H mm	E mm	L mm	L"	
214-7	70	80	22	310	12" 1/2	960
214-10	100	110	22	330	13"	1040
214-17	170	180	22	375	15"	1210



# PINCES ET TENAILLES

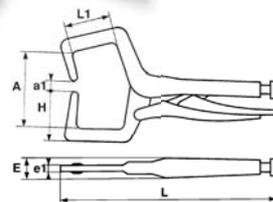
## Pinces-étaux longue portée à mâchoires orientables

Mâchoires spéciales en acier forgé pour saisir des profilés, des montants de portes en automobile, des cornières, ...  
Idéal pour tous travaux d'assemblage.

	A max mm	a1 mm	E mm	e1 mm	H mm	L1 mm	L mm	L''	 g
219-16	50	40	20	4,5	90	35	165	6''1/2	270
219-46	230	160	30	20	165	230	460	18''	1370



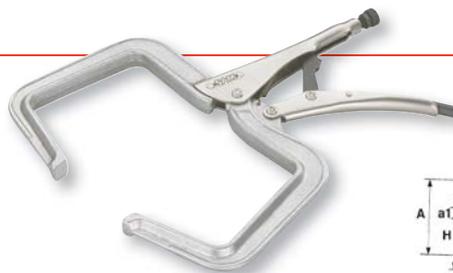
219-...



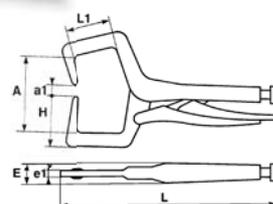
## Pinces-étaux pour soudure grand format

Spécialement conçues pour la soudure à l'arc.  
Mâchoires en alliage léger, empêchant les dépôts de soudure d'adhérer à la pince.  
Maintien avec une forte pression des pièces à souder (profilés, fers en U, cornières).  
Mâchoires en acier au chrome vanadium.  
Déverrouillage sans effort, sans à-coup et d'une seule main.

	A max mm	a1 mm	E mm	e1 mm	H mm	L1 mm	L mm	L''	 g
219-S30	145	90	18	12	145	60	300	12''	670
219-S35	180	120	20	19	240	110	360	14''	870



219-S...



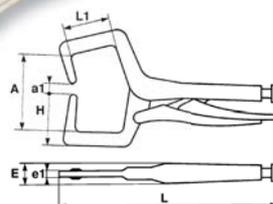
## Pince-étou pour soudure pour pièces encombrantes et profilés

Mâchoires spéciales en acier au chrome vanadium qui permet de saisir des profilés, des montants de portes en automobile, des cornières, ...  
Présentation: chromée.  
Déverrouillage sans effort, sans à-coup et d'une seule main.

	A max mm	a1 mm	E mm	e1 mm	H mm	L1 mm	L mm	L''	 g
219-28	145	90	20	13	40	55	280	11''	670



219-28



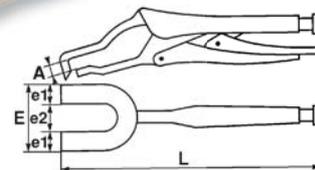
## Pince-étou pour soudure de précision

Mâchoires en acier au chrome vanadium.  
Déverrouillage sans effort, sans à-coup et d'une seule main.  
Pour maintenir solidement les tôles, cornières et profilés lors de la soudure.

	A max mm	E mm	e1 mm	e2 mm	L mm	L''	 g
218-28	85	74	20	34	280	11''	780



218-28



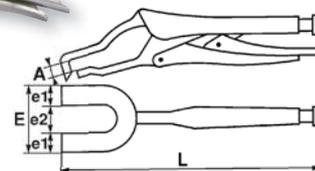
## Pince-étou pour soudure médium

Mâchoires en acier au chrome vanadium.  
Déverrouillage sans effort, sans à-coup et d'une seule main.  
Idéal pour les pièces rondes et tubes.

	A max mm	E mm	e1 mm	e2 mm	L mm	L''	 g
223-28	75	74	20	34	280	11''	760



223-28





# PINCES BI-MATIÈRE

## ZOOM INFO



### LA TREMPE SUPERFICIELLE HAUTE FRÉQUENCE

Pour augmenter la dureté d'un acier, on le chauffe et on le refroidit dans un liquide : c'est la trempe.

Or la dureté obtenue, calculée pour l'effort d'une pince, est uniforme sur l'ensemble de l'outil.

La trempe superficielle haute fréquence consiste à durcir une partie précise d'une pièce, notamment du bec et des tranchants, en la chauffant à l'aide d'un inducteur parcouru par un courant alternatif à haute fréquence, puis en la refroidissant brutalement par aspersion d'eau sous pression. Le cœur de la pièce reste froid et garde toute son élasticité, donc sa résistance à l'effort.

La surface trempée voit sa dureté et surtout ses capacités de résistance à l'usure et à la fatigue renforcées.

### LE BI-MATIÈRE SAM

Rouge = solidité ergonomie

Des branches plus larges (25%) pour une meilleure prise en main en néoprène, matière synthétique très dure et résistante aux hydrocarbures, aux chocs, aux UV et aux fortes chaleurs.

Noir = confort

Une gomme synthétique souple et antidérapante.



### LA CÉMENTATION DE LA DENTURE

Les dentures des pinces sont des organes hautement sollicités qui nécessitent l'utilisation de matériaux très résistants à l'usure.

Or, les aciers utilisés pour leur grande résistance à l'effort n'ont pas la dureté souhaitée.

Pour durcir les zones de la pièce soumises à l'usure, SAM Outils a recours à un traitement superficiel de qualité :

la **cémentation**.

Ce traitement réalisé en phase gazeuse apporte un complément de carbone.

C'est ce carbone qui augmente considérablement la longévité des zones traitées.

## ZOOM INFO

### NOUVEAU SYSTÈME D'OUVERTURE

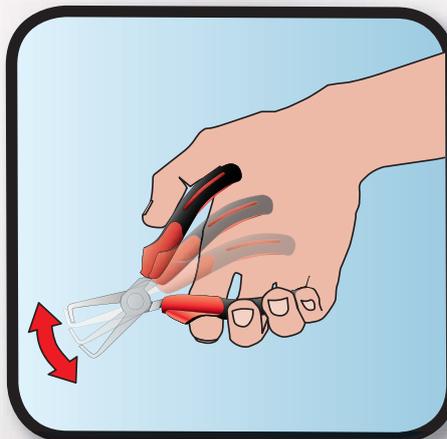
La nouvelle gamme de pinces R...G est équipée d'un système d'ouverture automatique. Ce système permet d'améliorer considérablement le confort dans l'utilisation répétée de la pince.

Il joue un rôle important dans la diminution de la fatigue musculaire.

Retrouvez facilement les pinces équipées de ce système grâce au logo :



Avec ressort



## PINCES ET TENAILLES

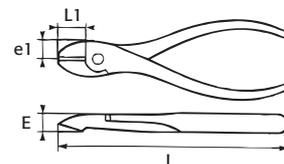
### Pincès coupantes diagonales mécanicien avec ressort chromées polies

Branches avec gaines bi-matière.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.  
Pour fil à corde à piano jusqu'à 2 mm suivant le modèle.  
C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.



Avec ressort

232-R...G



	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L'' "	 g
232-R16G	1,8	11	11	18	160	6"	160
232-R18G	2	12	12	21	180	7"	180



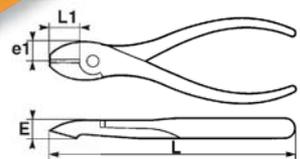
NF ISO  
5749

### Pincès coupantes diagonales haute performance isolées 1000V

Finition polie vernie.  
Branches avec gaines bi-matière.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.  
Pour fil à corde à piano jusqu'à 2,2 mm suivant le modèle.  
Conforme VDE.  
C: capacité de coupe pour fil à corde à piano.



232...TI



	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L'' "	 g
232-14TI	1,8	10	10	16	145	5" 1/2	155
232-16TI	2	11	11	18	165	6" 1/2	215
232-18TI	2,2	11	11	21	185	7" 1/8	245

CEI  
60900

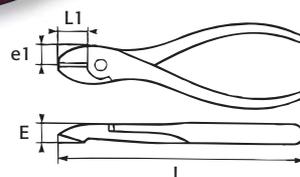
NF ISO  
5749

### Pincès coupantes diagonales chromées polies

Branches avec gaines bi-matière.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.  
Pour fil à corde à piano jusqu'à 2,5 mm suivant le modèle.  
C: Capacité de coupe pour fil à corde à piano.



232...G



	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L'' "	 g
232-14G	1,8	10	10	16	145	5" 1/2	135
232-16G	2	11	11	18	165	6" 1/2	195
232-18G	2,2	11	11	21	185	7"	225
232-20G	2,5	12,5	15	22	205	8"	345

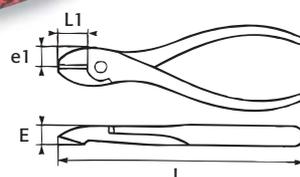
NF ISO  
5749

### Pincès coupantes diagonales polies vernies

Branches avec gaines bi-matière.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.  
Pour fil à corde à piano jusqu'à 2,5 mm suivant le modèle.  
C: Capacité de coupe pour fil à corde à piano.



232-A...B



	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L'' "	 g
232-A14B	1,8	10	10	16	145	5" 1/2	135
232-A16B	2	11	11	18	165	6" 1/2	195
232-A18B	2,2	11	11	21	185	7"	225
232-A20B	2,5	12,5	15	22	205	8"	345

NF ISO  
5749

# PINCES ET TENAILLES



## Pinces coupantes diagonales polies vernies

Branches revêtues PVC.

Forgée en acier au chrome vanadium.

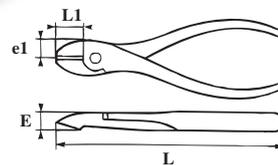
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.

Pour fil à corde à piano jusqu'à 2,5 mm suivant le modèle.

C: Capacité de coupe pour fil à corde à piano.



233-...P



	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L'' "	 g
233-14P	1,8	10	10	16	145	5''1/2	135
233-16P	2	11	11	18	165	6''1/2	195
233-18P	2,2	11	11	21	185	7''	225
233-20P	2,5	12,5	15	22	205	8''	345

NF ISO  
5749

## Pince coupante diagonale électricien avec ressort chromée polie

Branches avec gaines bi-matière. Tête effilée.

Forgée en acier au chrome vanadium.

Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.

Pour fil acier dur et fil cuivre.

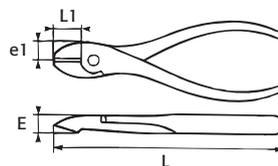
C: Capacité de coupe pour fil acier dur et fil cuivre.



Avec ressort



234-R16G



	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L'' "	 g
234-R16G	1,6	11	11	18	160	6''	130 g

NF ISO  
5749

## Pince coupante diagonale électricien isolée 1000V

Finition polie vernie.

Branches avec gaines bi-matière.

Forgée en acier au chrome vanadium.

La tête effilée permet une plus grande précision de coupe.

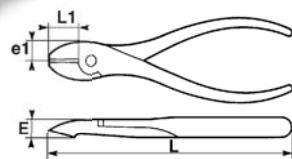
Pour fil acier dur et fil cuivre.

Conforme VDE.

C: Capacité de coupe pour fil acier dur et fil cuivre.



234-16TI



	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L'' "	 g
234-16TI	2,5 - 2,8	10	10	22	165	6'' 1/2	225

CEI  
60900

NF ISO  
5749

## Pinces coupantes diagonales électricien polies vernies

Branches avec gaines bi-matière.

Forgées en acier au chrome vanadium.

Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.

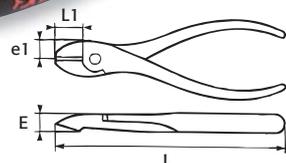
Tête effilée.

Pour fil acier dur et fil cuivre.

C: Capacité de coupe pour fil acier dur et fil cuivre.



234-A...B



	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L'' "	 g
234-A16B	1,6	11	11	18	160	6''	160
234-A18B	1,8	12	12	21	180	7''	220

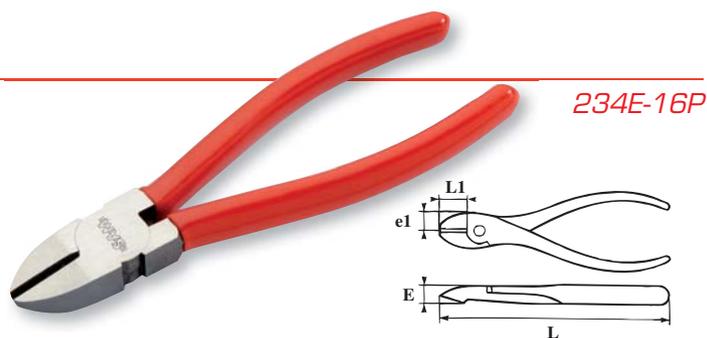
NF ISO  
5749

## PINCES ET TENAILLES

### Pince coupante diagonale électricien

Branches revêtues PVC.  
Forgée en acier au chrome vanadium.  
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.  
Tête effilée.  
Pour fil acier dur et fil cuivre.  
C: Capacité de coupe pour fil acier dur et fil cuivre.

	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
234E-16P	1,6	11	11	18	160	6"	160

NF ISO  
5749

### Pince coupante en bout avec ressort chromée polie

Branches avec gaines bi-matière.  
Forgée en acier au chrome vanadium.  
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.  
Ressort de rappel intégré pour une grande souplesse de fonctionnement.  
Pour fil à corde à piano.  
C: Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

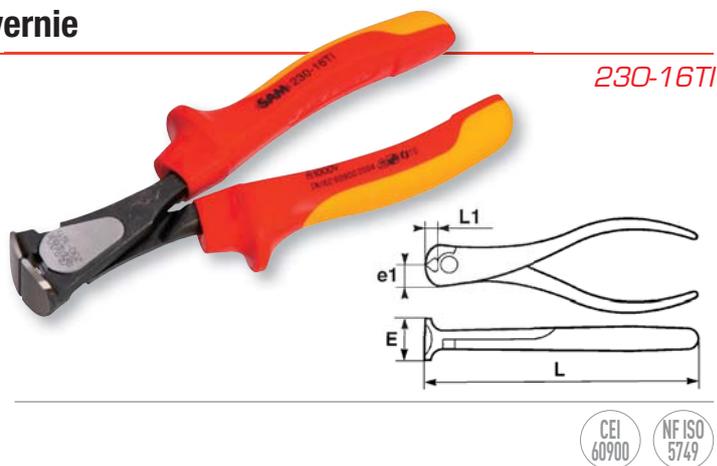
	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
230-R16G	2,2	25	10	8	160	6"	180

NF ISO  
5748

### Pince coupante en bout isolée 1000V polie vernie

Branches avec gaines bi-matière.  
Forgée en acier au chrome vanadium.  
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.  
Pour fil corde à piano jusqu'à 2,2 mm.  
Conforme VDE.  
C: Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
230-16TI	2,2	25	10	8	165	6" 1/2	190

CEI  
60900NF ISO  
5749

### Pinces coupantes en bout chromées polies

Branches avec gaines bi-matière.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Pour fil à corde à piano jusqu'à 2,5 mm suivant modèle.  
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.  
C: Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
230-16G	2,2	25	10	8	160	6" 1/2	170
230-20G	2,5	30	15	11	205	8"	360

NF ISO  
5748

# PINCES ET TENAILLES



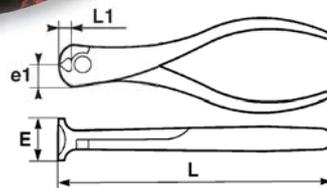
## Pinces coupantes en bout polies vernies

Pour fil corde à piano jusqu'à 2,5 mm suivant le modèle.  
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Branches avec gaines bi-matière.  
C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	
230-A16B	2,2	25	10	8	160	6"1/2	170
230-A20B	2,5	30	15	11	205	8"	360



230-A...B



NF ISO  
5748

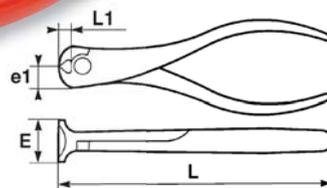
## Pinces coupantes en bout finition brunie

Forgées en acier au chrome vanadium.  
Pour fil corde à piano jusqu'à 2,5 mm suivant modèle.  
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.  
Branches revêtues PVC.  
C : Capacité de coupe pour fil corde à piano.

	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	
231-16-P	2,2	25	10	8	160	6"1/2	170
231-20-P	2,5	30	15	11	205	8"	360



231-...P



NF ISO  
5748

## Pinces universelles avec ressort chromées polies

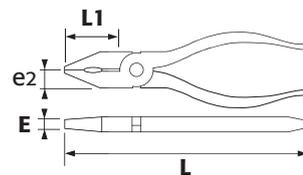
Branches avec gaines bi-matière.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Ressort de rappel intégré pour une grande souplesse de fonctionnement.  
Bec strié pour augmenter le maintien lors du serrage  
Fonction coupe fils intégrée pour fil en acier dur.  
C : Capacité de coupe pour fil en acier dur.

	E mm	e2 mm	L mm	L" "	L1 mm	C mm	
204-R16G	9	11	165	6"1/2	34	1,8	200
204-R18G	10	12	185	7"1/8	37	2,5	280



Avec ressort

204-R...G



NF ISO  
5746

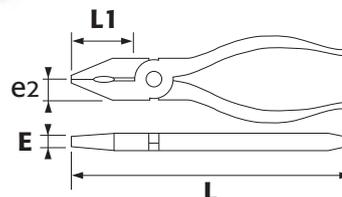
## Pinces universelles isolées 1000V polies vernies

Branches avec gaines bi-matière.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Bec strié pour augmenter le maintien lors du serrage.  
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.  
Conforme VDE.  
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

	E mm	e2 mm	L mm	L" "	L1 mm	C mm	
204-16TI	9	11	165	6" 1/2	34	1,8	220
204-18TI	10	12	185	7" 1/8	37	2,5	300



204-...TI



CEI  
60900

NF ISO  
5749

10  
PINCES COUPANTES

# PINCES ET TENAILLES

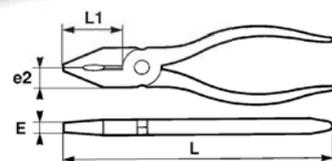
## Pincés universelles chromées polies

Branches avec gaines bi-matière.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Serrage puissant.  
Bec strié pour augmenter le maintien lors du serrage.  
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.  
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

	E mm	e2 mm	L mm	L" "	L1 mm	C mm	 g
204-16G	9	11	165	6"1/2	34	1,8	200
204-18G	10	12	185	7"1/8	37	2,5	280
204-20G	11	14	200	8"	41	2,5	300



204-...G

NF ISO  
5746

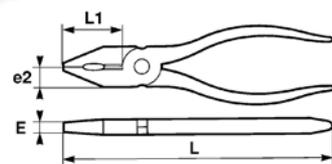
## Pincés universelles polies vernies

Branches avec gaines bi-matière.  
Serrage puissant.  
Bec strié pour augmenter le maintien lors du serrage.  
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.  
Forgées en acier au chrome vanadium  
C : capacité de coupe pour fil acier dur.

	E mm	e2 mm	L mm	L" "	L1 mm	C mm	 g
204-A16B	9	11	165	6"1/2	34	1,8	200
204-A18B	10	12	185	7"1/8	37	2,5	280
204-A20B	11	14	200	8"	41	2,5	300



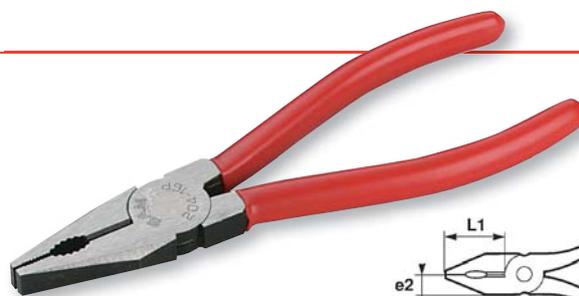
204-A...B

NF ISO  
5746

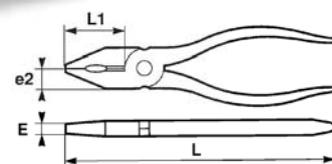
## Pincés universelles polies vernies

Branches avec gaines bi-matière.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Serrage puissant.  
Bec strié pour augmenter le maintien lors du serrage.  
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.  
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

	E mm	e2 mm	L mm	L" "	L1 mm	C mm	 g
204-16P	9	11	165	6"1/2	35	1,8	190
204-18P	10	12	185	7"1/8	37	2,5	270
204-20P	12	14	200	8"	40	2,5	290



204-...P

NF ISO  
5746

## Pince bec plat avec ressort chromée polie

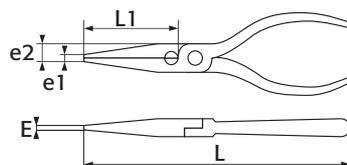
Branches avec gaines bi-matière.  
Forgée en acier au chrome vanadium.  
Intérieur des becs striés pour un meilleur serrage.  
Ressort de rappel intégré pour une grande souplesse de fonctionnement.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
236-R16G	7	1,5	8	30	160	6"	110



Avec ressort

236-R16G

NF ISO  
5745

# PINCES ET TENAILLES



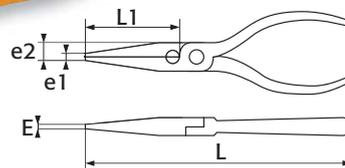
## Pince à bec plat isolée 1000V polie vernie

Branches avec gaines bi-matière.  
Forgée en acier au chrome vanadium.  
Intérieur des becs striés pour un meilleur serrage.  
Conforme VDE.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
236-16TI	6	1,5	8	52	165	6" 1/2	160



236-16TI



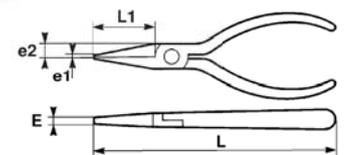
## Pincettes à bec plat chromées polies

Branches bi-matière.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Intérieur des becs striés pour un meilleur serrage.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
236-16G	6	1,8	8	50	160	6" 1/2	140
236-20G	5	1,5	8	50	200	8"	160



236-...G



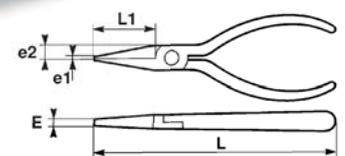
## Pincettes à bec plat polies vernies

Branches bi-matière.  
Intérieur des becs striés pour un meilleur serrage.  
Forgées en acier au chrome vanadium

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
236-A16B	6	1,8	8	50	160	6" 1/2	140
236-A20B	5	1,5	8	50	200	8"	160



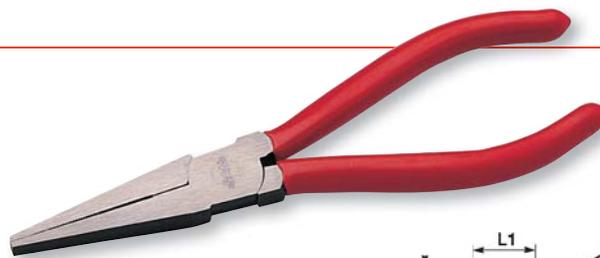
236-A...B



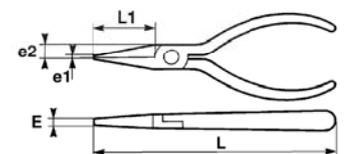
## Pincettes à bec plat polies vernies

Branches revêtues PVC.  
Intérieur des becs striés pour un meilleur serrage.  
Forgées en acier au chrome vanadium

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
206-16P	6	1,8	8	50	160	6" 1/2	140
206-20P	5	1,5	8	50	200	8"	160



206-...P



## PINCES ET TENAILLES

## PINCES ISOLÉES 1000V



— Des outils conçus pour votre **SÉCURITÉ**

ISO

**SÉCURITÉ ET PRÉCISION :**

Les pinces SAM répondent très largement aux exigences des normes de fabrication. C'est la garantie d'un produit de haute qualité.

DIN

**ROBUSTESSE :**

Grâce au procédé de cémentation de la denture, les pinces SAM ont une très grande résistance à l'usure et une durée de vie accrue.

**PRISE EN MAIN :**

Butée d'arrêt dimensionnée pour éviter tout risque de glissement.

Gaines bi-matière pour une prise en main confortable.

**SOUPLESSE :**

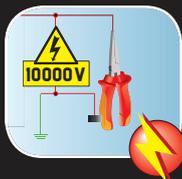
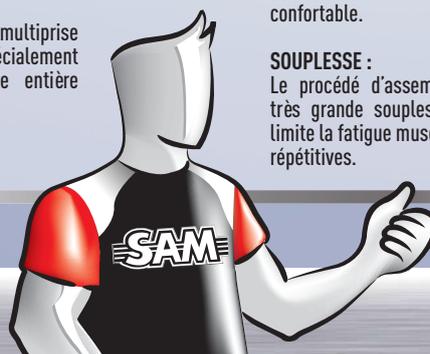
Le procédé d'assemblage permet d'obtenir une très grande souplesse de fonctionnement. Cela limite la fatigue musculaire lors des manipulations répétitives.

10

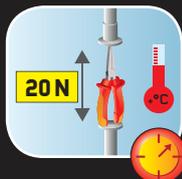
PINCES

**PINCE MULTIPRISE :**

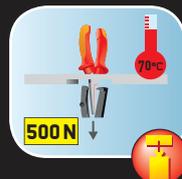
Pour être conforme VDE, la pince multiprise bénéficie d'une gaine spécialement allongée pour vous garantir une entière sécurité.

**HAUTE TENSION :**

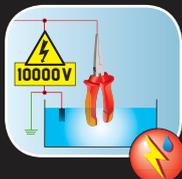
Chaque pince est testée individuellement jusqu'à 10 000 volts et est identifiée avec l'année de fabrication.

**PRESSION :**

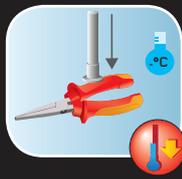
Les gaines ne doivent subir aucun dommage après traction de 20 N à une température de +70°C et sous tension de 5 000 volts pendant 3 minutes.

**ADHÉRENCE :**

Les gaines ne doivent pas se dégrader après une exposition à une température de +70°C pendant 168 heures et ensuivant une traction de 500 N pendant 3 minutes.

**ÉLECTRIQUE :**

Les gaines doivent conserver leur propriété d'isolation après immersion dans l'eau pendant 24 heures et pendant 3 minutes sous haute tension.

**RÉSISTANCE AUX CHOCS BASSE TEMPÉRATURE :**

Les gaines doivent résister à un choc après une exposition à une température de -25°C pendant 2 heures.

**RÉSISTANCE AU FEU :**

Les gaines ne doivent pas facilement s'enflammer après une exposition directe de 10 secondes sous une flamme.

# PINCES ET TENAILLES



**i**

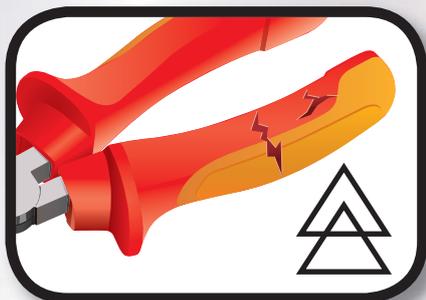
## ZOOM INFO

### LA SÉCURITÉ AVANT TOUT



#### ISOLATION :

La présence de cette marque en forme de double triangle certifie que cet outil répond à la norme EN 60900, norme draconienne en matière d'isolation mais aussi de résistance et d'adhérence.



#### LES OUTILS :

Vérifiez la présence du logo sur le manche de l'outil. Utilisez vos outils personnels, rangés sous clé entre deux interventions. Vérifiez systématiquement les outils avant utilisation. Si l'outil est entaillé, coupé ou même usé dans sa partie isolée, changez-le.



#### MARQUAGE :

Année de fabrication.  
Référence norme européenne.  
Vérification VDE.  
Origine du produit.  
Référence du produit.



#### LES CONDITIONS D'INTERVENTION :

Vérifiez la tension : elle doit être inférieure à 1000V en courant alternatif et 1500 V en courant continu. Les travaux au voisinage de pièces nues sous tension (jusqu'à 30cm) répondent aux mêmes exigences. Il faut isoler les pièces nues sous tension et interposer des obstacles efficaces les rendant inaccessibles.

## Pince à bec demi-rond droit avec ressort chromée polie

Branches avec gaines bi-matière.  
Ressort de rappel intégré pour une grande souplesse de fonctionnement.

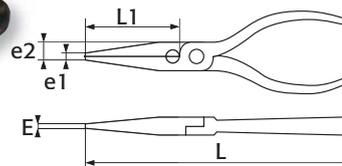
Forgée en acier au chrome vanadium.  
Bec strié pour un meilleur serrage.  
Fonction coupe fils intégrée pour acier fil dur.  
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.



Avec ressort

237-R20G

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" mm	C mm	
237-R20G	3	1,5	9	77	200	8"	1,8	200



NF ISO 5745

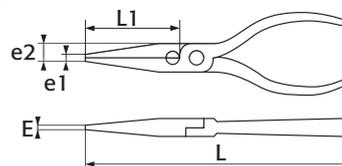
## Pinces à bec demi-rond droit isolées 1000V polies vernies

Branches avec gaines bi-matière.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Bec strié pour un meilleur serrage.  
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.  
Conforme VDE.  
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" mm	C mm	
237-16TI	2,5	1,5	8	52	165	6" 1/2	1,6	140
237-20TI	3	1,5	8	77	205	8"	1,8	180



237-...TI



CEI 60900

NF ISO 5749

PINCES À BEC 1/2 ROND

10

## PINCES ET TENAILLES

### Pinces à bec demi-rond droit chromées polies

Branches bi-matière.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Bec strié pour un meilleur serrage.  
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.  
C: Capacité de coupe pour fil acier dur.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	C mm	 g
237-16G	2,5	1,5	9	51	160	6"1/2	1,6	120
237-20G	3	1,5	9	77	200	8"	1,8	160



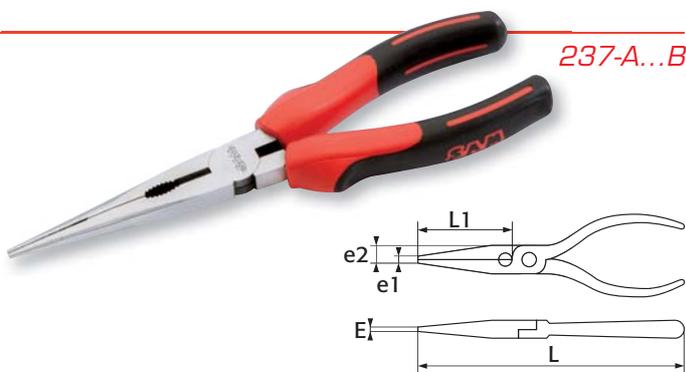
237-...G

NF ISO  
5745

### Pinces à bec demi-rond droit polies vernies

Branches bi-matière.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Bec strié pour un meilleur serrage.  
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.  
C: Capacité de coupe pour fil acier dur.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	C mm	 g
237-A16B	2,5	1,5	9	51	160	6"1/2	1,6	120
237-A20B	3	1,5	9	77	200	8"	1,8	160



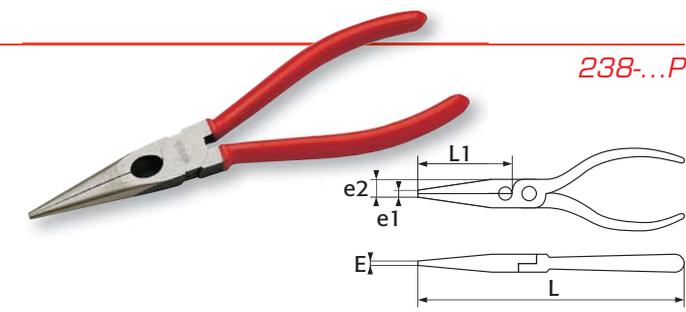
237-A...B

NF ISO  
5745

### Pinces à bec demi-rond droit polies vernies

Branches revêtues PVC.  
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Bec strié pour un meilleur serrage.  
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.  
C: capacité de coupe pour fil acier dur.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	C mm	 g
238-16P	2,5	1,5	9	51	160	6"1/2	1,6	110
238-20P	3	1,5	9	77	200	8"	1,8	150



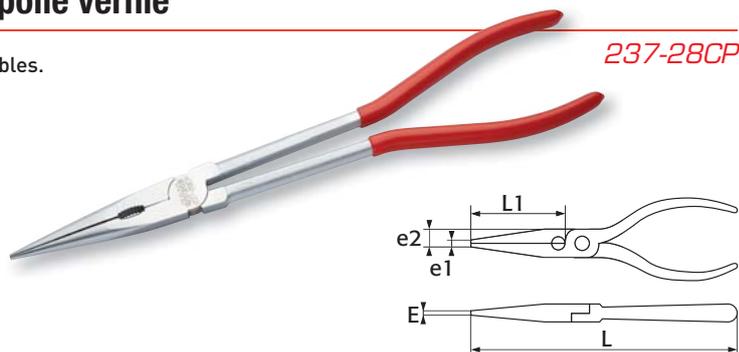
238-...P

NF ISO  
5745

### Pince à bec demi-rond droit extra-longue polie vernie

La longueur des becs permet d'atteindre les endroits peu accessibles.  
Forgées en acier au chrome vanadium  
Bec strié.  
Branches revêtues PVC.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
237-28CP	9	10	9	80	280	11"	270



237-28CP

# PINCES ET TENAILLES



## Pince à bec demi-rond coudé avec ressort chromée polie

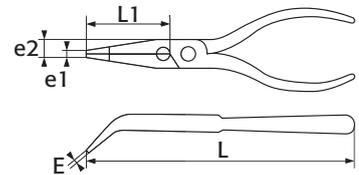
Branches bi-matière.  
Ressort de rappel intégré pour une grande souplesse de fonctionnement.  
Forgée en acier au chrome vanadium.  
Bec strié pour un meilleur serrage.  
Bec coudé à 45°.  
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.  
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.



Avec ressort

239-R20G

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" mm	C mm	g
239-R20G	2,5	1,5	8	73	200	8"	1,8	160



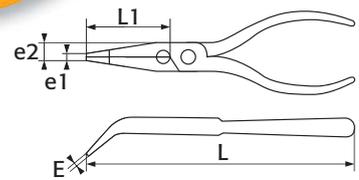
## Pincettes à bec demi-rond coudé isolées 1000V polies vernies

Branches avec gaines bi-matière.  
Forgée en acier au chrome vanadium.  
Bec strié pour un meilleur serrage.  
Bec coudé à 45°.  
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.  
Conforme VDE.  
C : capacité de coupe pour fil acier dur.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" mm	C mm	g
239-16TI	2,5	1,5	8	45	165	6" 1/2	1,6	130
239-20TI	3	1,5	8	73	205	8"	1,8	180



239...TI



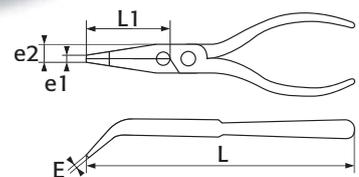
## Pincettes à bec demi-rond coudé chromées polies

Branches bi-matière. Forgées en acier au chrome vanadium.  
Bec strié pour un meilleur serrage.  
Bec coudé à 45°.  
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.  
Modèle 239-20GE : bec effilé pour un serrage de précision.  
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" mm	C mm	g
239-16G	3	1,5	8	45	160	6" 1/2	1,6	110
239-20G	2,5	1,5	8	73	200	8"	1,8	160
239-20GE	2	1	8	73	200	8"	1,8	160



239...G



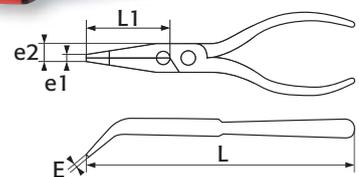
## Pincettes à bec demi-rond coudé polies vernies

Branches bi-matière. Forgées en acier au chrome vanadium.  
Bec strié pour un meilleur serrage.  
Bec coudé 45°.  
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.  
C : capacité de coupe pour fil acier dur.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" mm	C mm	g
239-A16B	3	1,5	8	45	160	6" 1/2	1,6	110
239-A20B	2,5	1,5	8	73	200	8"	1,8	160



239-A...B



## PINCES ET TENAILLES

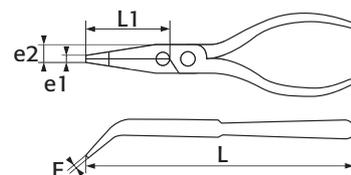
### Pinces à bec demi-rond coudé polies vernies

Branches revêtues PVC.  
Forgées en acier chrome vanadium  
Bec strié pour un meilleur serrage.  
Bec coudé 45°.  
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.  
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	C mm	 g
243-16P	3	1,5	8	45	160	6"1/2	1,6	110
243-20P	2,5	1,5	8	73	200	8"	1,81	160



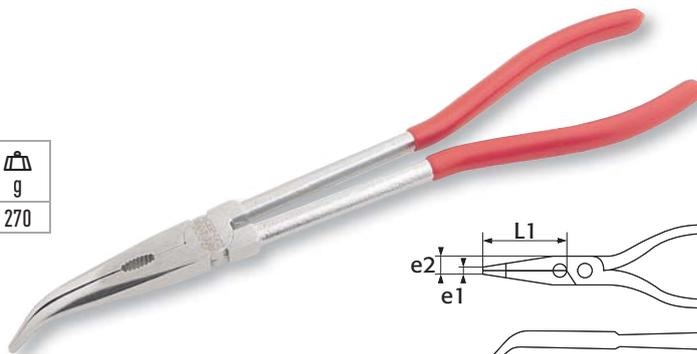
243-...P

NF ISO  
5745

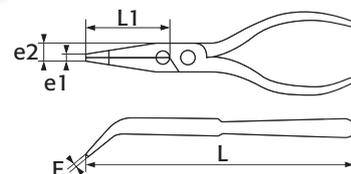
### Pince à bec demi-rond coudé extra longue

Grande longueur du bec et des branches pour accès difficiles.  
Forgées en acier chrome vanadium.  
Branches revêtues PVC.  
Bec strié.  
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.  
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	C mm	 g
239-28CP	9	10	8	45	280	11"	1,6	270



239-28CP



10

PINCES À BEC 1/2 ROND

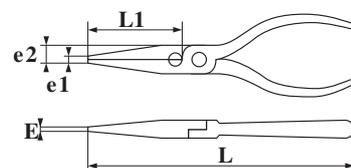
### Pince à bec rond isolée 1000V polie vernie

Branches avec gaines bi-matière.  
Forgée en acier au chrome vanadium.  
Bec lisse pour éviter de marquer les fils en cuivre.  
Conforme VDE.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
235-16TI	8,5	-	8	52	165	6" 1/2	140



235-16TI

CEI  
60900NF ISO  
5749

# PINCES ET TENAILLES



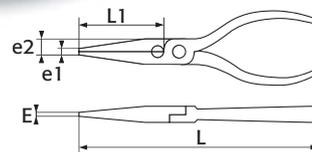
## Pince à bec rond chromée polie

Branches bi-matière.  
Forgée en acier au chrome vanadium.  
La forme du bec permet de réaliser des coudes, des anneaux et des anneaux sur les fils et de dégager très facilement la pince.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
235-16G	2,5	5	8	50	160	6"1/2	120



235-...G



NF ISO  
5745

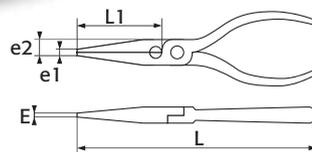
## Pince à bec rond branches polie vernie

Branches bi-matière.  
Forgée en acier au chrome vanadium.  
La forme du bec permet de réaliser des coudes et des anneaux sur les fils ainsi que des pliages et de dégager très facilement la pince.

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
235-A16B	2,5	5	8	50	160	6"1/2	120



235-A16B



NF ISO  
5745

## Pince à dénuder avec ressort chromée polie

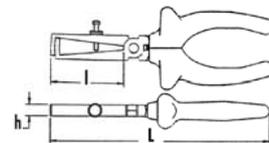
Branches avec gaines bi-matière.  
Forgée en acier au chrome vanadium.  
Réglage de l'épaisseur de dénudage par vis latérale avec butée.  
Système ressort intégré pour ouverture automatique de la pince et une grande souplesse de fonctionnement.  
Bague de maintien du réglage.  
Capacité de dénudage : 2,5 mm<sup>2</sup>.

	h mm	l mm	L mm	L" "	 g
240-R16G	9	40	165	6"1/2	110



Avec ressort

240-R16G



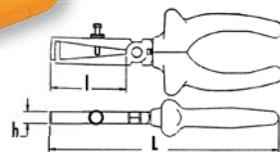
## Pince à dénuder isolée 1000V polie vernie

Branches avec gaines bi-matière.  
Forgée en acier au chrome vanadium.  
Réglage de l'épaisseur de dénudage par vis latérale avec butée.  
Système ressort intégré pour ouverture automatique de la pince.  
Bague de maintien du réglage.  
Capacité de dénudage : 2,5 mm<sup>2</sup>.  
Conforme VDE.

	h mm	l mm	L mm	L" "	 g
240-16TI	9	40	165	6" 1/2	200



240-16TI



CEI  
60900

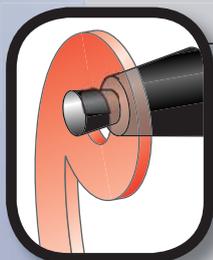
## PINCES ET TENAILLES

CHOISIR LES PINCES POUR  
CIRCLIPS LES MIEUX ADAPTÉES

- Les circlips doivent être tenus avec sûreté et précision pour éviter toute éjection ou fracture intempestive



## ZOOM INFO

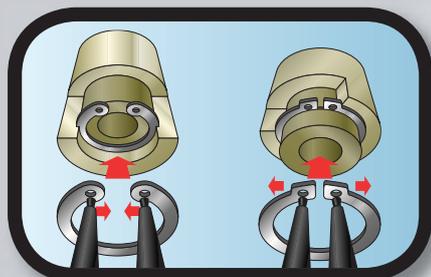


## LA FORME DES BECS

Les becs ont une forme conique inversée afin d'obtenir un maintien idéal des circlips pendant la préhension. Mais il est indispensable d'utiliser la pince et la taille des becs parfaitement adaptées pour limiter le jeu au niveau des oreillettes des circlips.

## LA CAPACITÉ

Vérifiez la correspondance entre la capacité de la pince et le diamètre du circlip à manipuler. Si vous êtes à une des limites de la capacité de la pince, il est préférable de changer de modèle de pince.

Intérieur  
pour alésageExtérieur  
pour arbre

## LE SENS D'OUVERTURE

Dans nos tableaux nous utilisons deux logos différents pour indiquer si la pince s'utilise pour circlips intérieurs ou extérieurs.

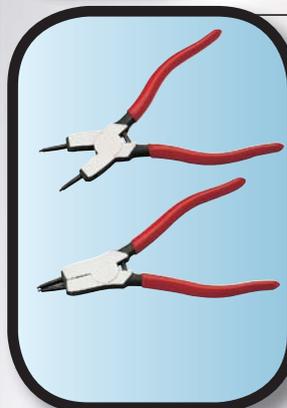


## L'ANGLE DES BECS

En fonction du positionnement et de l'accessibilité, l'angle des becs facilite la prise des circlips.

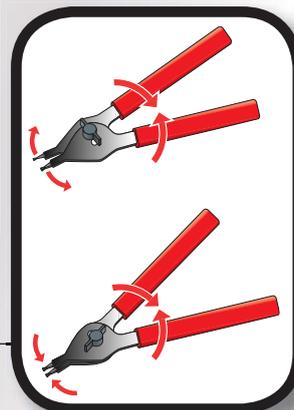
Vous trouverez trois formes de becs disponibles :

- droit,
- coudé à 45°,
- coudé à 90°.



## POUR PLUS DE MODULARITÉ

- La pince à embouts amovibles vous offre une solution plus compacte et plus légère.



- Les pinces réversibles 197-R1 et 197-R2 vous permettent d'effectuer les deux opérations avec la même pince.

## SÉCURITÉ



## POUR PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ

Les pinces spéciales grand diamètre avec leur système de blocage par crémaillère, sécurisent le maintien en tension des circlips pendant la préhension et limitent l'effort à fournir sur la pince.



Quelle que soit la pince utilisée, le port de lunettes de protection est indispensable. Ne jamais meuler les becs ou les embouts des pinces circlips.

# PINCES ET TENAILLES



## Pinces pour circlips intérieur à becs droits laquées noires

Acier au chrome vanadium.  
La forme des becs maintient parfaitement le circlips  
lors de son utilisation.  
Branches revêtues de PVC.

	Diamètre bec mm	Capacité mini mm	Capacité maxi mm	L mm	L" "	 g
590-10	0,9	8	15	140	5"	75
590-13	1,3	12	25	140	5"	80
590-17	1,8	19	60	175	7"	140
590-21	2,3	40	100	225	9"	220
590-28	3,2	85	140	315	12" 1/2	450



590...

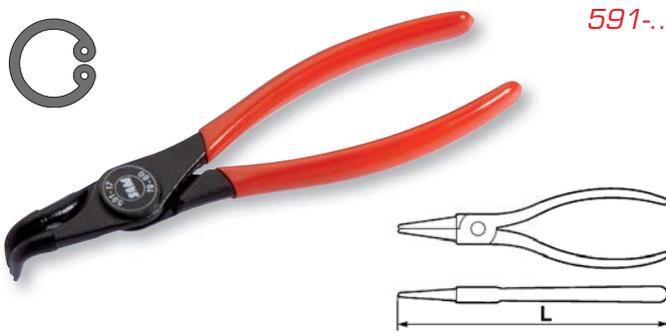
NF  
E73-130

DIN  
5256

## Pinces pour circlips intérieur à becs coudés 90° laquées noires

Acier au chrome vanadium.  
La forme des becs maintient parfaitement le circlips  
lors de son utilisation.  
Branches revêtues de PVC.

	Diamètre bec mm	Capacité mini mm	Capacité maxi mm	L mm	L" "	 g
591-10	0,9	8	15	140	5"	75
591-13	1,3	12	25	140	5"	80
591-17	1,8	19	60	175	7"	140
591-21	2,3	40	100	225	9"	220
591-28	3,2	85	140	315	12,5"	450



591...

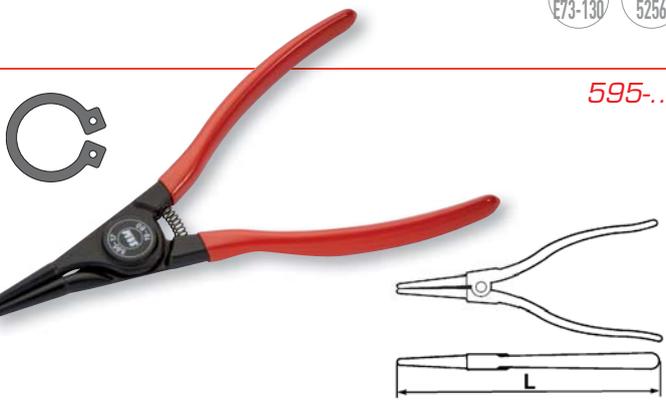
NF  
E73-130

DIN  
5256

## Pinces pour circlips extérieur à becs droits

Acier au chrome vanadium.  
La forme des becs maintient parfaitement le circlips  
lors de son utilisation.  
Branches revêtues de PVC.

	Diamètre bec mm	Capacité mini mm	Capacité maxi mm	L mm	L" "	 g
595-10	0,9	3	10	140	5"	80
595-13	1,3	10	25	140	5"	80
595-17	1,8	19	60	175	7"	145
595-21	2,3	40	100	225	9"	245
595-28	3,2	85	140	310	12" 1/2	480



595...

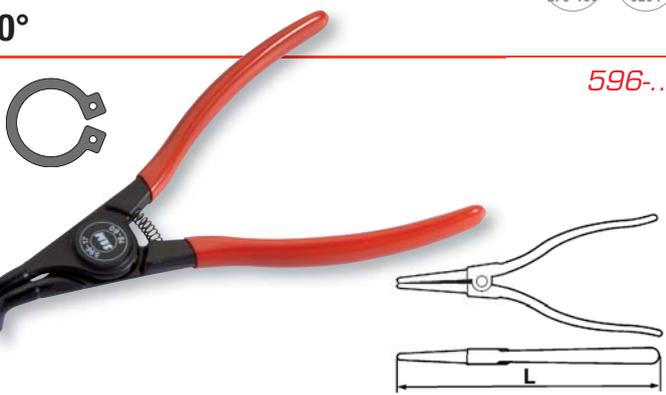
NF  
E73-130

DIN  
5254

## Pinces pour circlips extérieur à becs coudés 90°

Acier au chrome vanadium.  
La forme des becs maintient parfaitement le circlips  
lors de son utilisation.  
Branches revêtues de PVC.

	Diamètre bec mm	Capacité mini mm	Capacité maxi mm	L mm	L" "	 g
596-10	0,9	3	10	140	5"	80
596-13	1,3	10	25	140	5"	80
596-17	1,8	19	60	175	7"	145
596-21	2,3	40	100	225	9"	245
596-28	3,2	85	140	310	12" 1/2	480



596...

NF  
E73-130

DIN  
5254

10

PINCES POUR CIRCLIPS

# PINCES ET TENAILLES

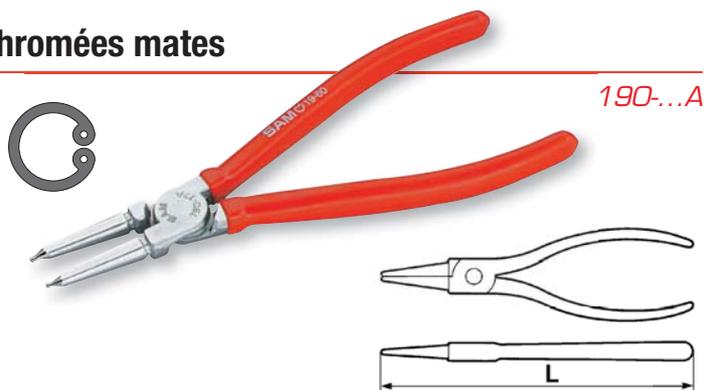
## Pinces pour circlips intérieur à becs droits chromées mates

Acier au chrome vanadium.

La forme des becs maintient parfaitement le circlips lors de son utilisation.

Branches revêtues de PVC.

	Diamètre bec mm	Capacité mini mm	Capacité maxi mm	L mm	L" "	 g
190-10A	0,9	8	13	139	5"	55
190-13A	1,3	12	25	140	5"	55
190-17A	1,8	19	60	180	7"	100
190-21A	2,3	40	100	225	9"	150



190...A



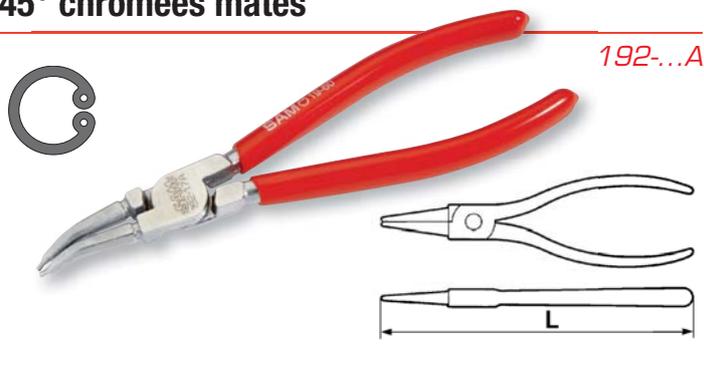
## Pinces pour circlips intérieur à becs coudés 45° chromées mates

Acier au chrome vanadium.

La forme des becs maintient parfaitement le circlips lors de son utilisation.

Branches revêtues de PVC.

	Diamètre bec mm	Capacité mini mm	Capacité maxi mm	L mm	L" "	 g
192-10A	0,9	8	13	139	5"	55
192-13A	1,3	12	25	140	5"	55
192-17A	1,8	19	60	180	7"	100
192-21A	2,3	40	100	225	9"	150



192...A



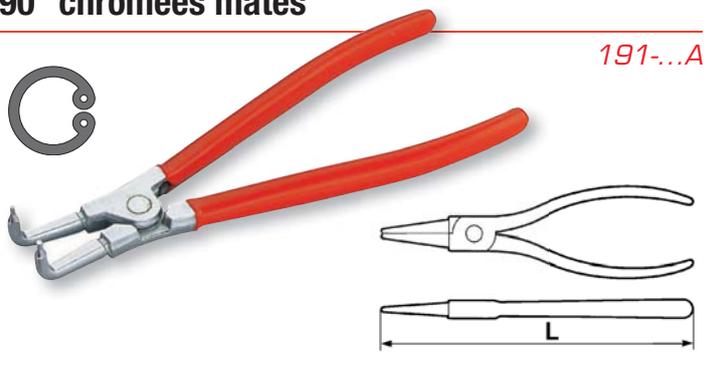
## Pinces pour circlips intérieur à becs coudés 90° chromées mates

Acier au chrome vanadium.

La forme des becs maintient parfaitement le circlips lors de son utilisation.

Branches revêtues de PVC.

	Diamètre bec mm	Capacité mini mm	Capacité maxi mm	L mm	L" "	 g
191-10A	0,9	8	13	139	5"	55
191-13A	1,3	12	25	140	5"	55
191-17A	1,8	19	60	180	7"	100
191-21A	2,3	40	100	225	9"	150



191...A



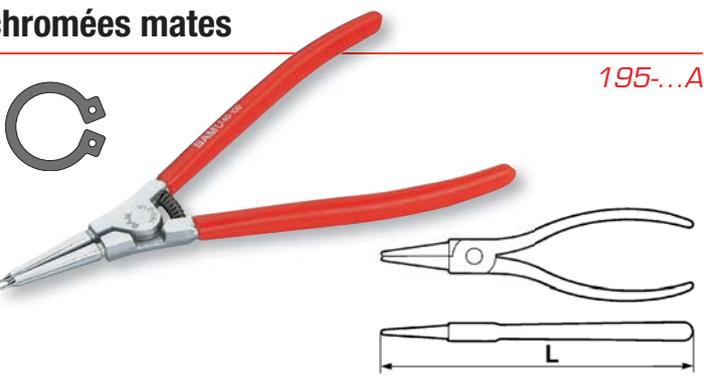
## Pinces pour circlips extérieur à becs droits chromées mates

Acier au chrome vanadium.

La forme des becs maintient parfaitement le circlips lors de son utilisation.

Branches revêtues de PVC.

	Diamètre bec mm	Capacité mini mm	Capacité maxi mm	L mm	L" "	 g
195-10A	0,9	8	13	139	5"	80
195-13A	1,3	12	25	140	5"	80
195-17A	1,8	19	60	180	7"	145
195-21A	2,3	40	100	225	9"	245



195...A



# PINCES ET TENAILLES



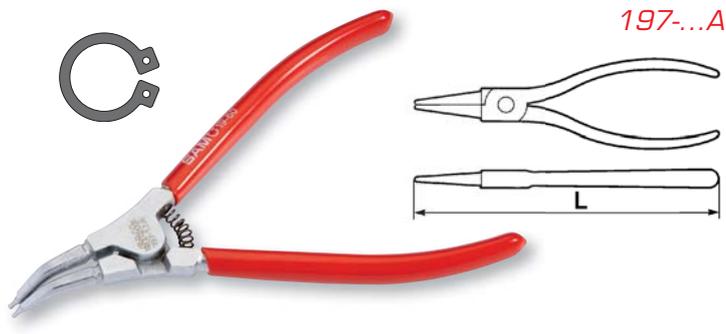
## Pinces pour circlips extérieur à becs coudés 45° chromées mates

Acier au chrome vanadium.

La forme des becs maintient parfaitement le circlips lors de son utilisation.

Branches revêtues de PVC.

	Diamètre bec mm	Capacité mini mm	Capacité maxi mm	L mm	L"	 g
197-10A	0,9	8	13	139	5"	80
197-13A	1,3	12	25	140	5"	80
197-17A	1,8	19	60	180	7"	145
197-21A	2,3	40	100	225	9"	245



197...A



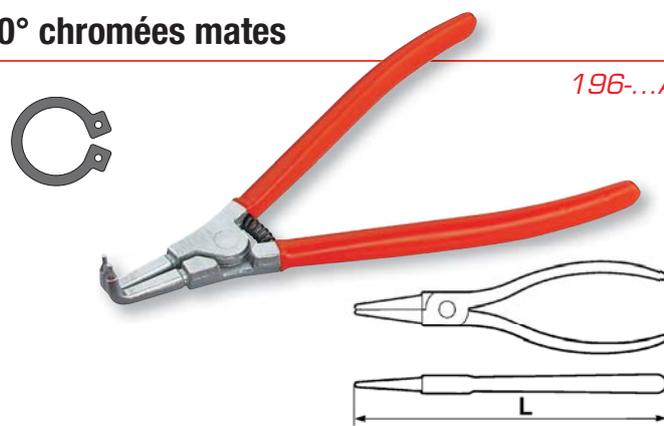
## Pinces pour circlips extérieur à becs coudés 90° chromées mates

Acier au chrome vanadium.

La forme des becs maintient parfaitement le circlips lors de son utilisation.

Branches revêtues de PVC.

	Diamètre bec mm	Capacité mini mm	Capacité maxi mm	L mm	L"	 g
196-10A	0,9	8	13	139	5"	80
196-13A	1,3	12	25	140	5"	80
196-17A	1,8	19	60	180	7"	145
196-21A	2,3	40	100	225	9"	245



196...A



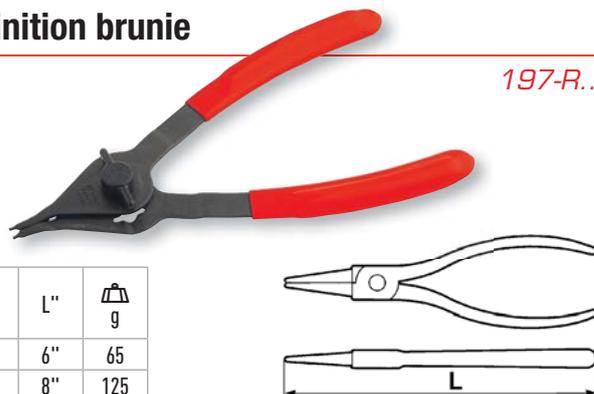
## Pinces pour circlips réversible intérieur/extérieur finition brunie

Ce modèle de pince permet la préhension des circlips intérieur ou extérieur en inversant l'axe de fonctionnement avec l'écrou central.

Pour circlips de 7 à 63 mm suivant le modèle.

Branches revêtues PVC.

	Diamètre bec mm	Capacité int. min mm	Capacité int. maxi mm	Capacité ext. min mm	Capacité ext. maxi mm	L mm	L"	 g
197-R1	0,9	10	22	7	17	150	6"	65
197-R2	1,4	20	63	18	63	200	8"	125



197-R...

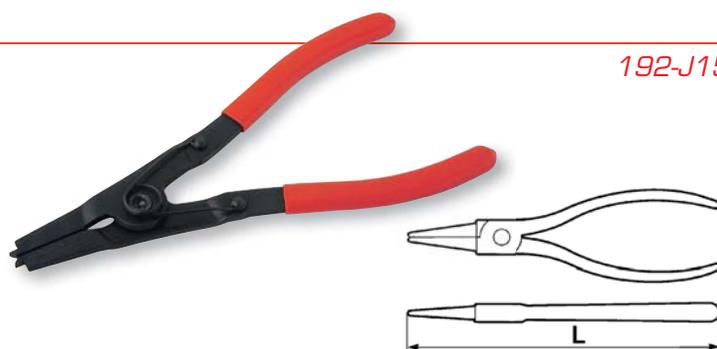
## Pince pour joncs extérieurs

Bec spécial pour joncs ou anneaux d'arrêt.

Ressort de rappel intégré pour une grande souplesse de fonctionnement.

Branches revêtues PVC. Finition brunie.

	Capacité mini mm	Capacité maxi mm	L mm	L"	 g
192-J15	15	60	225	8" 1/2	245



192-J15

## PINCES ET TENAILLES

### Pinces pour circlips spéciales grands diamètres

Muni d'un système de maintien de tension à crémaillère, relâchement progressif dent par dent.  
Gamme d'embouts droits ou coudés à 45° et 90° interchangeables.  
Livrées avec un jeu d'embouts droits pour arbre (extérieur) de 20 à 400 mm et alésage (intérieur) de 250 à 450 mm.  
Présentation embouts brunis  
Embouts de rechange droits, à 45° et à 90°. (SAV)



197-P...

	Type	Capacité maxi mm	Capacité mini mm	Diamètre bec mm	L mm	L"			Type	Capacité maxi mm	Capacité mini mm	Diamètre bec mm	L mm	L"	
197-P1		84	10	3	400	15"3/4	900	197-P3		82	10	3	410	16"	900
197-P2		92	10	4,5	495	19"	1000	197-P4		125	10	4	710	28"	2300

### Coffret de 2 pinces pour circlips intérieur et extérieur

Pinces avec finition brunie et branches revêtues PVC.  
Capacité 10 à 60 mm.  
Comprend :  
1 pince intérieure (190-E).  
1 pince extérieure (195-E).  
2 jeux d'embouts droits : Ø 1,4 et 2 mm.  
2 jeux d'embouts coudés à 90° : Ø 1,4 et 2 mm.  
Coffret 330 x 227 x 66 mm.  
Coffret compatible avec les jeux d'embouts 190-...



190-J4

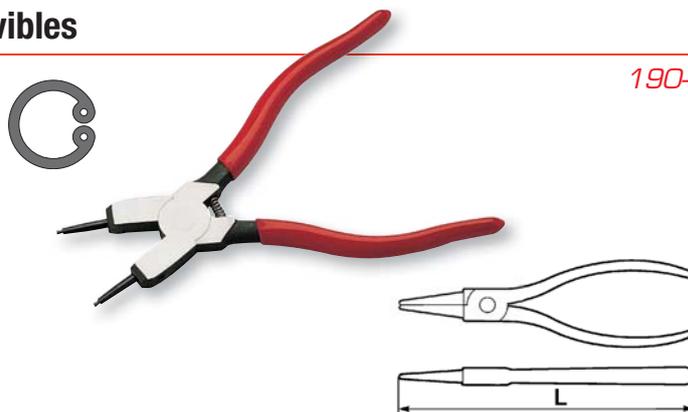
: 3,1 kg



### Pince pour circlips intérieur à embouts amovibles

Forgée en acier au chrome vanadium  
Ressort de rappel.  
Embouts interchangeables  
Branches revêtues PVC, embouts brunis.  
Livrée avec 2 jeux d'embouts droits Ø 1,4 et 2 mm.

	Diamètre bec mm	Capacité mini mm	Capacité maxi mm	L mm	L"	
190-E	1,4 et 2	10	60	175	7"	170

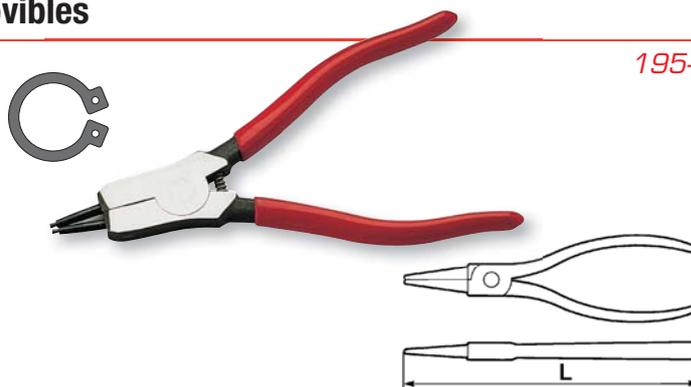


190-E

### Pince pour circlips extérieur à embouts amovibles

Forgée en acier au chrome vanadium  
Ressort de rappel.  
Embouts interchangeables  
Branches revêtues PVC, embouts brunis.  
Livrée avec 2 jeux d'embouts droits Ø 1,4 et 2 mm.

	Diamètre bec mm	Capacité mini mm	Capacité maxi mm	L mm	L"	
195-E	1,4 et 2	10	60	175	7"	170



195-E

# PINCES ET TENAILLES



## Paire d'embouts amovibles coudés à 45°

S'adaptent sur les modèles de pinces 190-E et 195-E.  
Ces embouts ont une forme conique inversée afin d'obtenir un maintien idéal des circlips pendant la préhension.

	Composition	Diamètre bec mm	 g
190-CD1	2 embouts coudés 45°	1,4	10



190-CD1

## Paires d'embouts amovibles coudés à 90°

S'adaptent sur les modèles de pinces 190-E et 195-E.  
Ces embouts ont une forme conique inversée afin d'obtenir un maintien idéal des circlips pendant la préhension.

	Composition	Diamètre bec mm	 g
190-RC1	2 embouts coudés 90°	1,4	10
190-RC2	2 embouts coudés 90°	2	10



190-RC...

## Paires d'embouts amovibles droits

S'adaptent sur les modèles de pinces 190-E et 195-E.  
Ces embouts ont une forme conique inversée afin d'obtenir un maintien idéal des circlips pendant la préhension.

	Composition	Diamètre bec mm	 g
190-RD-1	2 embouts droits	1,4	10
190-RD-2	2 embouts droits	2	10

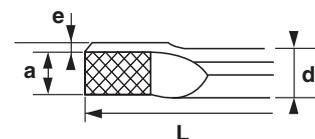


190-RD...

## Paire d'embouts pour anneaux Truarc®

S'adaptent sur les modèles de pinces 190-E et 195-E.  
Ces embouts ont une forme conique inversée afin d'obtenir un maintien idéal des circlips pendant la préhension.

	Composition	a mm	e mm	d mm	L mm	 g
190-RT	2 embouts pour anneaux Truarc®	4	2	4	36	10



190-RT

## Coffret de deux pinces pour circlips grands diamètres

Embouts nickelés en acier spécial très résistant.  
Pinces équipées d'un dispositif de maintien en tension des circlips par crémaillère et rappel par ressort.

La main est libérée de l'effort de tension pendant l'approche et la mise en place des circlips, ce qui facilite la précision du geste, le gain de temps et évite le risque d'échapper les circlips.

Branches des pinces revêtues PVC.

Comprend :

1 pince intérieure. 1 pince extérieure.

4 jeux d'embouts droits : Ø 2,3 et 3,2 mm.

4 jeux d'embouts coudés à 90° : Ø 2,3 à 3,2 mm.

Un coffret plastique: 300 X 200 X 45 mm.

Embouts de rechange droits, 15° et 90° SAV.



C-197

 : 1,230 kg

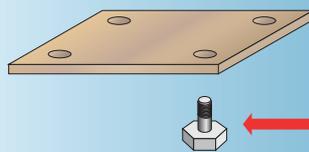
## PINCES ET TENAILLES

## PINCES POUR ÉCROUS AVEUGLES

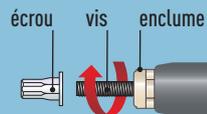
## ZOOM INFO

i

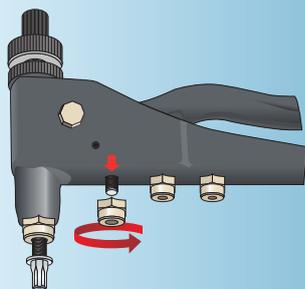
## COMMENT POSER UN ÉCROU AVEUGLE?



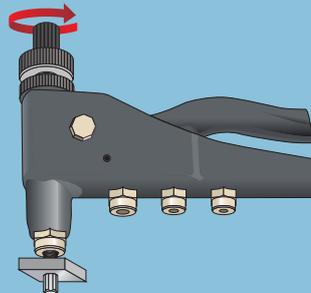
1. Choisir la tige filetée et l'enclume correspondant au diamètre du pas de vis du futur boulon à visser.



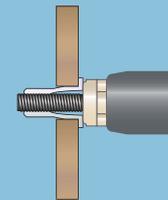
2. Visser l'enclume puis placer la tige filetée dans la pince.



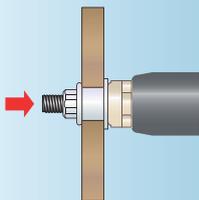
3. Replacer l'enclume enlevée sur le corps de la pince.



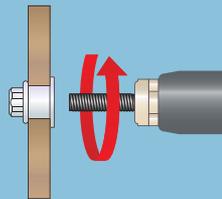
4. Régler précisément la course de la pince sur un échantillon de même dimensions (selon le mode d'emploi de la pince).



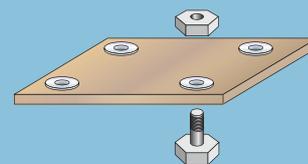
5. Placer l'écrou aveugle dans le perçage des pièces à assembler jusqu'au contact de l'enclume.



6. Sertir.



7. Dévisser l'ensemble pince et tige.

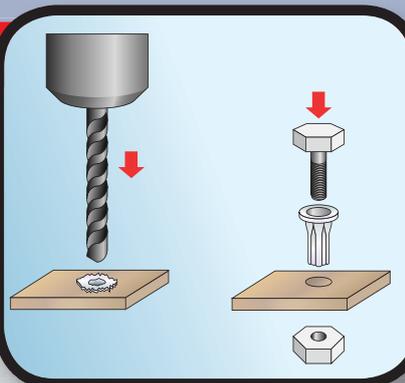


8. Les pièces sont rivées, prêtes à être boulonnées.

## ZOOM INFO

## COMMENT CHANGER UN ÉCROU ENDOMMAGÉ ?

Percer l'écrou au même diamètre que le logement d'origine.  
Remplacer un écrou aveugle de diamètre identique.



i

# PINCES ET TENAILLES



## Pince pour écrous aveugles à 2 bras

Ouverture 130 à 520 mm.  
Diamètre M6 à M10 : écrous aluminium, acier et inox.  
Longueur : 540 mm.  
Livrée avec pas : enclumes et tiges filetées M6, M8 et M10 et clé de serrage pour monter et démonter les enclumes sur la pince.  
Système de multiplication de l'effort par genouillères.  
Ressort de rappel intégré.

: 1,9 kg



359-22-N

## Coffret de pince pour écrous aveugles

Comprend :  
1 pince pour écrous aveugles 359-20N  
50 écrous acier M3 x 50  
50 écrous acier M4 x 50  
50 écrous acier M5 x 50  
50 écrous acier M6 x 50  
Livrée dans un coffret plastique : 330 x 230 x 65 mm.

: 2 kg

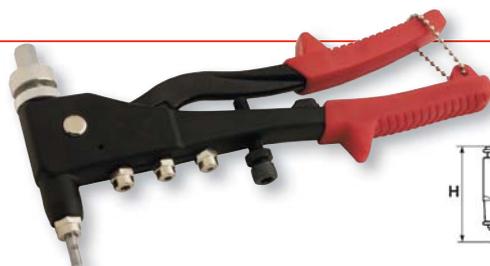


359-C15N

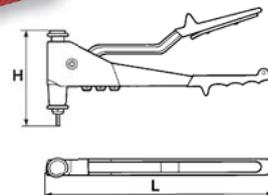
## Pince pour écrous aveugles à main

Ouverture : 70 à 140 mm.  
Capacité : M3 à M6 pour écrous aluminium et acier, M3 à M5 pour écrous inox.  
Livrée avec enclumes et tiges filetées M3 à M6 clé de serrage.  
Bague de maintien en position fermée.  
Ressort de rappel pour faciliter la pose de rivets.  
Vis de réglage pour l'ajustement de la tige filetée.  
Maintien de tiges filetées par billes.  
Vis de réglage pour ajustement de la course.

: 600 g



359-20N



## Coffret de pince à riveter

Comprend :  
-400 rivets "alu" de Ø 4 mm en différentes longueurs (8 / 10 / 12 / 16 mm) pour des épaisseurs à riveter de 1,5 à 7,5 mm.  
-1 pince à main à ressort d'ouverture 359-4.  
Coffret plastique : 340 x 230 x 70 mm.

: 2,1 kg



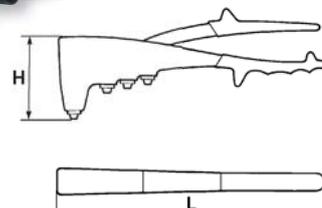
359-C2

## Pince pour rivets à main

Le ressort de rappel intégré facilite la pose.  
Bague de maintien en position fermée.  
Livrée avec 4 embouchures : 2,2 3,2 4 et 4,8 mm et une clé de serrage pour montage et démontage des embouchures sur la pince.  
Branches gainées pour une parfaite prise en main.



359-4



	H mm	L mm	Ouverture min mm	Ouverture max mm	Diam Rivet maxi alu mm	Diam Rivet maxi acier mm	Diam Rivet maxi inox mm	Diam Rivet maxi cuivre mm	 g
359-4	72	270	55	190	2,4 à 5	2,4 à 8	2,4 à 4	2,4 à 8	530

## PINCES ET TENAILLES

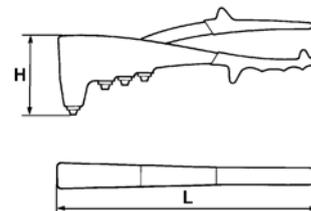
### Pince pour rivets à main à vis de réglage de la course

2 mors interchangeables.  
Retenue de chute des tiges.

	H mm	L mm	Ouverture min mm	Ouverture max mm	Diam Rivet maxi alu mm	Diam Rivet maxi acier mm	Diam Rivet maxi inox mm	Diam Rivet maxi cuivre mm	 g
359-3	80	255	60	225	5	5	4	4,8	540



359-3



### Pince à riveter extensible

Poignée ergonomique pour un confort optimal.  
Système d'amortisseur réduisant la fatigue et la tension musculaire.

	H mm	L mm	Ouverture min mm	Ouverture max mm	Diam Rivet maxi alu mm	Diam Rivet maxi acier mm	 g
359-2	90	370	330	805	6	5	1875



359-2

### Pince pour rivets à 2 bras

Système de démultiplication de l'effort par genouillère.  
Système d'amortissement du choc à la rupture du rivet.  
Bol récupérateur des tiges pour éviter les projections.

	H mm	L mm	Ouverture min mm	Ouverture max mm	Diam Rivet maxi alu mm	Diam Rivet maxi acier mm	 g
359-15	95	550	130	570	6	5	1850



359-15

## PINCES D'ÉLECTROMÉCANICIEN

### SOUPLESSE

Le ressort d'ouverture soutient  
le mouvement d'approche.



### SÛRETÉ

Les becs lisses vous évitent  
d'endommager les pièces  
pendant la prise.

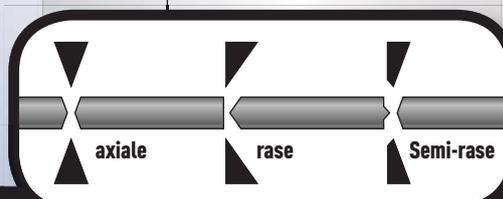
### PRÉCISION

Les branches entrepassées  
évitent tout jeu.



### ZOOM INFO

3 TYPES DE COUPE



# PINCES ET TENAILLES



## Pincès coupantes d'électromécanicien diagonales

**Souplesse :** Le ressort d'ouverture soutient le mouvement d'approche.

**Sûreté :** Les becs lisses évitent d'endommager les pièces pendant la prise.

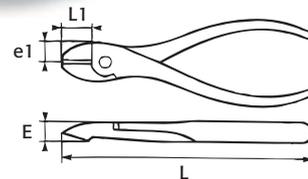
**Précision :** les branches entrepassées évitent tout jeu.

**Confort :** branches gainées.



232-...

	E mm	L1 mm	e1 mm	L mm	L" "	Coupe	Cap cuivre mm	Cap fil de fer mm	 g
232-11	9	13	5,25	118	4"1/2	axiale	1,4	0,8	68
232-13	9,5	19	6,5	133	5"	axiale	2	1	100
232-15	9	13	5,25	115	4"1/2	rased	1,2	-	68

NF ISO  
9655

## Pincès à bec plat d'électromécanicien

**Souplesse :** Le ressort d'ouverture soutient le mouvement d'approche.

**Sûreté :** Les becs lisses évitent d'endommager les pièces pendant la prise.

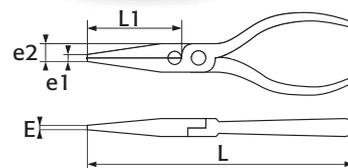
**Précision :** les branches entrepassées évitent tout jeu.

**Confort :** branches gainées.



236-...

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
236-10	1	5.5	8	68	175	7"	110
236-11	1	5.5	8	40	150	6"	90

NF ISO  
9655

## Pincès à bec demi-rond droit d'électromécanicien

**Souplesse :** Le ressort d'ouverture soutient le mouvement d'approche.

**Bec strié.**

**Précision :** les branches entrepassées évitent tout jeu.

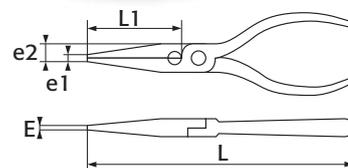
**Coupe fil cuivre 2 mm intégré.**

**Confort :** branches gainées.



237-...

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
237-10	2	2	6	64	175	7"	115
237-11	2	2	6	40	150	6"	92

NF ISO  
9655

## Pince à bec demi-rond coudé d'électromécanicien

**Souplesse :** Le ressort d'ouverture soutient le mouvement d'approche.

**Sûreté :** Les becs lisses évitent d'endommager les pièces pendant la prise.

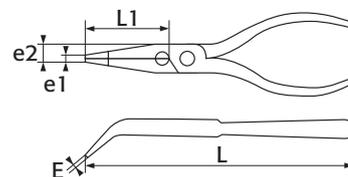
**Précision :** les branches entrepassées évitent tout jeu.

**Confort :** branches gainées.



239-...

	E mm	e1 mm	e2 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
239-10	2	2	6	35	145	6"	91

NF ISO  
9655

## PINCES ET TENAILLES

### Pince coupante coupe droite plate pour plastiques

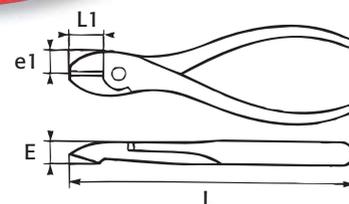
Pince spécialement conçue pour la coupe de carottes d'injection et l'ébavurage de pièces en matières synthétique moulées par injection.

Pince avec vis de butée.

	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
PM-56-RP	10,5	9	20	155	6"	150



PM-56-RP



### Pince coupante coupe droite bombée pour plastiques

Pince spécialement conçue pour la coupe de carottes d'injection et l'ébavurage de pièces en matières synthétique moulées par injection.

Pince avec vis de butée.

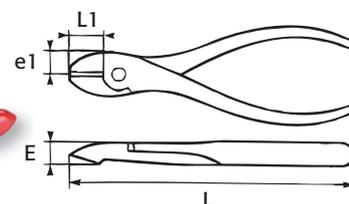
Pour fil corde à piano.

C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
PM-56-RB	10,5	9	20	155	6"	150



PM-56-RB



### Pince coupante diagonale à effort démultiplié

Pour fil à corde à piano.

Tête en acier allié.

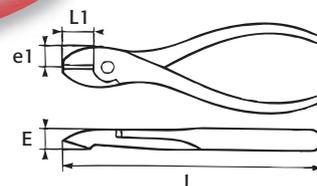
Présentation chromée.

C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
232-HR-16	2,2	11	11	16	165	6" 1/2	210



232-HR-16



### Pince coupante en bout à effort démultiplié

Pour fil à corde à piano.

Tête en acier allié.

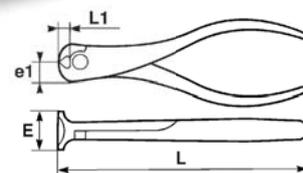
Présentation chromée.

C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
230-HR-16	2,2	25	15	8	160	6" 1/2	220



230-HR-16



### Pince coupante diagonale articulée

Pour fil à corde à piano.

Tête en acier allié.

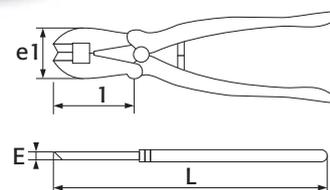
Présentation chromée.

C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
227-20A	2,8	7	26,5	23	210	8" 3/4	540



227-20A



# PINCES ET TENAILLES



## Pince coupante en bout articulée

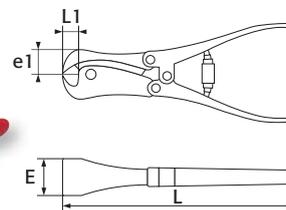
Pour fil à corde à piano.  
Tête en acier allié.  
Présentation chromée.

C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
225-22A	3	33	23	10	215	8"1/2	570



225-...A



## Tenailles de mécanicien branches gainées

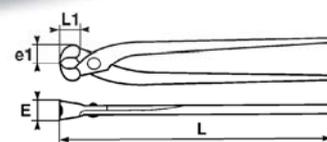
Forgées en acier au chrome vanadium.  
Branches revêtues PVC pour une préhension confortable.  
Finition laquée.

C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
229-19CP	2	20	13,5	14	190	7"1/2	170
229-22CP	2,5	23	15,5	16	225	8"1/2	300
229-25CP	3	24	17	16	250	10"	390
229-28CP	3	36	20	16	280	11"	450



229-...CP



## Tenaille de mécanicien

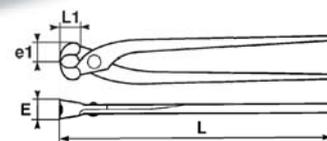
Forgées en acier au carbone trempé.  
Coupe le fil d'acier dur.  
Présentation laquée.

C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
229-19	2	20	13,5	14	190	7"1/2	120
229-22	2,5	23	15,5	16	225	8"1/2	220
229-25	3	24	17	16	250	10"	320



229-...



## Tenaille de menuisier

Forgée en acier au chrome vanadium.  
Finition laquée.

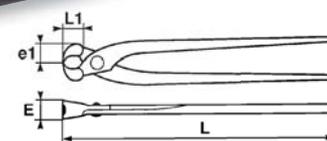
Tranchant avivé.

C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

	C mm	E mm	e1 mm	L1 mm	L mm	L" "	 g
245-25	2	19	27	24	250	10"	449



245-25



## Pincés à freiner automatique

192-D : 3 tours à droite.

192-G : 3 tours à gauche.

Corps en acier forgé.

Conçue pour poser en torsion les fils de freinage de sécurité afin de garantir le blocage des assemblages subissant des vibrations importantes.

Tête coupante inclinée pour une meilleure accessibilité.

Coupe-fil latéral. Retour automatique du bouton de manœuvre.

Nombre de révolutions : 3.

Course maximum : 105 mm.

Présentation: corps bruni, faces polies.

Dimensions de la tête : 38 x 20 x 11 mm

Dimensions totales : 50 x 260 mm

: 350 g



192-...



## SAM STORE

# « SAM Store : un univers outillage SAM dans un point de vente distributeur mis en valeur »

### En quoi consiste le SAM Store ?

« Une formule résume bien notre concept de SAM Store : un point de vente SAM dans un point de vente distributeur. L'objectif du SAM Store est de dynamiser le partenariat entre SAM et son distributeur. Le distributeur valorise la famille de produits outillage et affiche sa spécialisation. Le développement des ventes se fait par une mise en avant avantageuse des produits, des conseils adaptés et des animations régulières. Le SAM Store renforce l'offre produits SAM et contribue à la reconnaissance du distributeur de notre ligne de produits. »



### Quelles sont les conditions pour disposer d'un SAM Store ?

« Le SAM Store est proposé avec un plan de vente personnalisable allant de 6 mètres linéaires à beaucoup plus. Il peut être implanté en U, en L ou en étoile pour s'adapter à l'espace disponible et à la configuration de la salle d'exposition du distributeur.

Des mobiliers spécifiques sont conçus pour chaque grande famille de produits. Nous proposons des meubles :

- ouverts avec des broches, des plateaux ou des tablettes pour exposer les produits,
- vitrines pour des offres plus techniques ou à valeurs marchandes élevées.

La qualité du distributeur à valoriser la gamme outillage dans son plan de vente et son engagement à promouvoir

SAM comme marque de référence constituent le socle du partenariat que nous actons ensemble. »

### Comment est conçue et évolue la sélection des produits présentés ?

« Au départ du projet, chaque meuble présente une des grandes familles de notre catalogue avec une sélection des produits les plus vendus. Ensuite, nous analysons avec le distributeur l'historique de ses ventes. Nous confirmons ensemble les cibles clients et métiers avec qui nous souhaitons faire évoluer notre relation commerciale. La synthèse des données nous permet d'ajuster au mieux le plan de vente à déployer. Le référentiel est évolutif dans le temps. Il est mis à jour au fur et à mesure des innovations produits commercialisées par SAM et des demandes utilisateurs. Ce travail de mise à jour et d'adaptation de l'offre fait partie des valeurs ajoutées apportées par notre force de vente. L'objectif est de proposer aux clients des distributeurs une largeur et une profondeur de gamme en outillage à main actualisées et représentatives de leur profession. »



### Quel est son impact commercial ?

« L'implantation d'un SAM Store se fait conjointement avec un merchandiseur SAM et le distributeur en tenant compte de l'ensemble des familles de produits à promouvoir. Les domaines de spécialités et la lisibilité de l'ensemble de l'offre proposée par le distributeur doivent être clairs en entrant dans le point de vente. Notre travail est comparable à celui d'un architecte pour définir et valoriser les univers produits et métiers dans le magasin. Pour rendre le projet cohérent dans son ensemble, il est nécessaire de bien penser les associations et les complémentarités des familles commercialisées par le distributeur. Au-delà de l'agencement et du choix des produits, nous contribuons à la dynamique du magasin.

Des événementiels et des cessions de découverte produits sont organisés. Informations et formations sont dispensées dans l'espace outillage. Un plan d'action très rythmé et validé conjointement dynamise le partenariat distributeur-SAM auprès des utilisateurs de proximité. Les distributeurs qui ont opté pour ce concept affichent une progression de leurs ventes très largement supérieure à ceux qui ont choisi une autre option. Ils vendent plus, commercialisent de nouvelles lignes de produits et attirent de nouveaux clients. Preuve que le service rendu est apprécié des clients et des prospects ! »

